

Attractive World-class Companies

世界に
通用する
魅力的な企業
in Osaka

D i s c o v e r
R e l i a b l e
T e c h n o l o g y

プラスチック製品 Plastic products / ゴム製品 Rubber products

非鉄金属 Non-ferrous metals / 金属製品 Metal products

精密機械器具 Precision machine / equipments / 電気機械器具 Electrical machines / equipment

その他製造業 Other manufacturing industries

専門・技術サービス業 Specialty / Technical service industries

卸売・小売・飲食 Wholesale / Retail / Food and drink

Introducing 51 excellent companies from Osaka

大阪の優良企業 51 社を紹介

全掲載企業に英語または中国語翻訳付き

All company descriptions have an English or Chinese translation



発刊にあたり

With the start of publication



国内有数の経済圏である大阪府は人口882万人、40兆1956億円のGDPを擁しています。41万を超える事業数があり、多くの企業が世界で活躍されています。

本冊子では、「世界に通用する魅力的な企業」と題し、確かな技術・商品を持っている大阪の企業51社を掲載いたしました。国内産業界に限らず、海外市場でも幅広く配布する冊子のため、企業紹介ページには日本語と合わせて英語、または中国語での翻訳も併記しています。冒頭・巻末の企画ページでは、(独)日本貿易振興機構(ジェトロ)、(独)中小企業基盤整備機構からご寄稿いただき、海外進出の支援制度などを特集しています。

掲載企業の高い技術をご覧いただき、今後の事業展開やビジネスの発展にご活用ください。また、本冊子は、一部国内の大学や工業高校でも配布してまいります。教育機関の皆様におかれましては、特にグローバルな市場での活躍を希望されている学生の皆様にご案内いただければ幸いです。

最後となりましたが、本冊子の発刊にあたり、多大なご協力をいただいた掲載企業並びに関係機関の方々に心よりお礼を申し上げ、発刊の挨拶とさせていただきます。

日刊工業新聞社

Osaka, one of Japan's leading economic regions, has a population of 8.82 million and a GDP of 40.1956 trillion yen. There are over 410,000 businesses, and many of them are active on a global scale.

This guide is entitled "Attractive World-class Companies," and it includes 51 companies from Osaka with proven technologies and products. This guide is not just distributed within the domestic industry; it is also widely distributed to overseas markets. Therefore, the pages introducing the companies also include translations from Japanese into English or Chinese. The project pages at the beginning and end include contributions from the Japan External Trade Organization(JETRO) and the Organization for Small & Medium Enterprises and Regional Innovation, JAPAN, and there are special features on support systems for overseas expansion, etc.

Please have a look at the advanced technologies of the companies in this guide and make use of them in your future projects or business developments. This guide is also distributed to some universities and technical schools in Japan in the hope that individuals at these educational institutions provide guidance to students who wish to be active, particularly in global markets.

Finally, with the start of the publication of this guide, we would like to express our deepest thanks to the individuals from the companies listed in this guide and other related institutions for their strong cooperation.

THE NIKKAN KOGYO SHIMBUN,LTD.

発刊にあたり	01
目次 CONTENTS	02,03
独立行政法人日本貿易振興機構(ジェトロ)のご案内	04,05,06,07
企業ページの見方	08,09

プラスチック製品 Plastic products

大阪銘板株式会社 Daimei Plastic Co., Ltd.	10
日新化成工業株式会社 NISSIN PLASTICS CO.,LTD.	11
株式会社枚方技研 HIRAKATA-GIKEN CO.,LTD.	12
福井精機工業株式会社 FUKUI SEIKI INDUSTRY CO.,LTD.	13
宮川化成工業株式会社 MIYAGAWA KASEI INDUSTRY CO., LTD	14
流浸工業株式会社 Ryushin Industry Co.,Ltd.	15

ゴム製品 Rubber products

テクノロール株式会社 TECHNO ROLL CO., LTD.	16
株式会社ユニックス UNICS Corporation	17

非鉄金属 Non-ferrous metals

協和ステンレス株式会社 KYOWA STAINLESS CO., LTD.	18
---------------------------------------	----

金属製品 Metal products

株式会社NAB NAB CO., LTD.	19
株式会社FMK FMK, LTD.	20
大阪冶金興業株式会社 Osaka Yakin Kogyo Co.,Ltd	21
木田精工株式会社 KIDASEIKO CO.,LTD.	22
ケイ・エイチ工業株式会社 KH INDUSTRY Co.,Ltd.	23
株式会社小西金型工学 Konishi Metal Mold Engineering LTD.	24
株式会社三栄製作所 San-ei seisakusho Co.,Ltd.	25
三恵ハイプレジション株式会社 SANKEI High-Precision Co.,Ltd.	26
三洋金属工業株式会社 Sanyo Metal Industry Co.,Ltd.	27
伸栄鉄工株式会社 Shin-ei Ironsmith Company	28
株式会社新幸製作所 SHINKO SEISAKUSHO Co., Ltd.	29
株式会社鈴木金属製作所 Suzuki Metal Works Co., Ltd.	30
株式会社センショー SENSYO CO., LTD.	31
株式会社千代田工業所 CHIYODA INDUSTRY Co., Ltd.	32
ツジカワ株式会社 Tsujikawa Co., Ltd.	33
能勢鋼材株式会社 NOSE KOZAI, INC.	34
株式会社野村鍍金 Nomura Plating Co., LTD.	35
有限会社北新工業 Hokushin Kogyo Co., Ltd.	36
株式会社前川製作所 MAEKAWA BEARING MFG CO., LTD.	37
株式会社松本機械製作所 Matsumoto Machinery Works Co., Ltd.	38

精密機械器具 Precision machines / equipment

株式会社コオエイ KOEI Co., Ltd.	39
株式会社バニシングブラザー Burnishing Brother Co., Ltd.	40
村上精機株式会社 Murakami Seiki Co.,Ltd	41

電気機械器具 Electrical machines / equipment

小林鉄工株式会社 KOBAYASHI IRON WORKS LTD.	42
鶴賀電機株式会社 Tsuruga Electric Corporation.	43
株式会社藤原電子工業 Fujiwara Denshi Kogyo Co., Ltd.	44

その他製造業 Other manufacturing industries

I.S.C.Lab. 株式会社 I.S.C.Lab. Co.Ltd.	45
株式会社大阪歯切工場 OSAKA HAGIRI CO.,LTD.	46
株式会社京伸 Kyo-shin CO.,LTD.	47
金剛ダイス工業株式会社 Kongo Dies Industrial Co., Ltd.	48
株式会社サトーセン Satosen Co., Ltd.	49
大松工業株式会社 Daimatsu Kogyo Co., Ltd.	50
有限会社津島 Tsushima Co., Ltd.	51
株式会社日本電機研究所 NIPPON DENKI KENKYUSHO CO.,LTD.	52
株式会社パスカル PASCAL CO., LTD.	53

専門・技術サービス業 Specialty / Technical service industries

アイロップ株式会社 Ailop Corp.	54
東洋理機工業株式会社 TOYO RIKI Co.,Ltd.	55

卸売・小売・飲食 Wholesale / Retail / Food and drink

株式会社内村 Uchimura Co., Ltd.	56
大洋株式会社 Taiyo corporation.	57
大和商事株式会社 DAIWA-Shoji Corporation	58
株式会社テツタニ TETSUTANI & CO.,LTD.	59
株式会社三ツワフロンテック MITSUWA FRONTTECH CORP.	60

中小機構 企画ページ	62,63,64,65
索引 INDEX	66

ご挨拶

ジェトロは日本と諸外国との貿易・投資の促進を通じ、日本の経済・社会の更なる発展に貢献することを目指しています。

ジェトロの強みは海外70カ所を超える海外事務所ならびに本部（東京）、大阪本部、国内事務所あわせ約50の国内拠点から成る国内外ネットワークを有していることです。このネットワークをフルに活かし次項にご紹介する貿易投資相談や中小企業海外展開現地支援プラットフォームなど様々なサービスを提供し、皆様の海外ビジネスの課題解決を支援していきたいと思っております。

コロナ禍により海外渡航など色々なことに制約がある中でも、ジェトロはオンラインを活用した国内企業の海外展開支援に取り組んでまいりました。ジェトロが主催したオンラインでの国際展示会や海外バイヤーとの商談会など、オンラインで画面越しに海外とのビジネス機会を創出・提供し、多くの企業が新たな販路を獲得されています。

コロナが一段落すれば、ジェトロはリアルビジネス機会の創出も復活させるためその準備も行ってきております。リアルビジネスの再開後においてもジェトロのサービスや海外ネットワークなどを最大限ご利用いただければと考えております。

ジェトロの発祥地は大阪であります。発足以来ものづくりの町、高い技術力を有す大阪・関西企業の海外展開・情報発信に長く取り組んでまいりました。ジェトロ大阪本部には、世界各地で活躍した職員や、日本企業で実際に海外ビジネスを担当していたアドバイザーなど、多様な人材が揃い、大阪府内企業の海外ビジネス展開をサポートしています。初めて海外ビジネスに取り組もうとされている方も、現在の海外ビジネスをさらに拡大させたい方も、皆様ぜひジェトロのサービスをご活用ください。

独立行政法人日本貿易振興機構(ジェトロ)
大阪本部長 根本裕之



海外展開をお考えの皆様にジェトロの支援サービスをご紹介します

ジェトロ・貿易投資相談のご案内

輸出入や海外進出の実務のご相談に対して、経験豊富なアドバイザーがお応えします。無料のサービスです。

こんな時におすすめ

- ▶ 輸出入に関する手続きの流れや法規制について知りたい。
- ▶ 海外に会社を設立する際の手続きや法規制について知りたい。

アドバイザーとの個別相談

海外ビジネスを検討する際に、さまざまな段階で発生する実務上の疑問点や貿易投資に関する各種相談に対し、実務経験豊富なアドバイザーがメール、電話、または面談にてお応えします。

WEBからのお申込みはこちら

<https://www.jetro.go.jp/services/advice.html>

お電話でのお問い合わせ

平日 9時～12時 相談受付専用: **06-4705-8606**
13時～17時 (各国内事務所でもご相談をお受けしています)

ジェトロ・メンバーズのご案内

ジェトロ・メンバーズにご入会いただくとジェトロをお得にご利用いただけます！
サービスの特徴は3点！この機会に入会をご検討いただき、ジェトロを幅広く活用してください！

1 海外ビジネス情報をタイムリーに提供

- ▶ 「ジェトロ・ビジネス短信」、「地域・分析レポート」
新着記事をメール配信
●会員限定「記事データベース」過去の有料記事が読めます
- ▶ 「ジェトロ世界貿易投資報告(年刊)」
- ▶ 「ジェトロ貿易ハンドブック(年刊)」



2 多様なサービスを割引料金で

- ▶ 海外ミニ調査サービス
4万円相当が無料に加えて会員割引(20%割引)も適用します。
- ▶ 貿易実務オンライン講座(eラーニング講座)
新規入会キャンペーン特典あり！
- ▶ 有料WEBセミナー(ライブ/オンデマンド配信)
1開催毎、無料枠又は、会員割引価格で視聴
- ▶ ビジネスサポートセンター(貸しオフィス)入居
10%割引
- ▶ 【会場参加】有料セミナー※
1開催毎、1名無料(一部例外あり)
- ▶ 展示会出展、海外視察ミッション参加
10%割引(出展料・参加料の割引には上限があります)
- ▶ 【座学講座】貿易実務/少人数ワークショップ※
50%割引(一部例外あり)
- ▶ 外国企業信用調査
海外の専門機関の調査レポートを会員特別料金で提供

※新型コロナウイルスの影響により開催スケジュールは未定です

3 会員限定サービス

- ▶ メンバーズ限定「WEBセミナー」無料配信中
- ▶ ジェトロFood & Agriculture Reports」メルマガ
農林水産・食品に関心のある会員様向けに月2回発行
- ▶ ビジネスアポイントメント取得サービス(有料)
外国企業との商談アポイントをお取りします
- ▶ オンライン・ブリーフィングサービス(無料)
オンラインでの海外ブリーフィングサービスを始めました！
- ▶ 「ジェトロ・メンバーズニュース」メルマガ
セミナー/イベントの情報を月2回発行
企業広告を無料掲載

年会費 **70,000円**
(税抜、入会金不要)

詳しいご案内はこちら

<https://www.jetro.go.jp/members/>

中小企業海外展開 現地支援 プラットフォームの ご案内



「中小企業海外展開現地支援プラットフォーム」って何ができるの？

「プラットフォーム」は、中小企業の皆様の海外ビジネス展開に関する様々なご相談対応・課題解決に向けた支援を行うサービスです。日本からの進出・輸出、海外現地法人の運営に関する課題・悩みについて、是非ご相談ください。現地在住のコーディネーターが、現地でのネットワークと知見を活かし、対応いたします。

輸出製品の販売先を探しているけど、
なかなか見つからない...

自社で調査もしたけど、
ニーズがあるのか誰かに
聞いてみたい...

現地の製造委託先を探しているけど、
なかなか見つからない...

現地企業と商談をしたいけど、
なかなかアポイントが取れない...



ご利用
無料

支援対象

申込時に①②を満たす
中小企業限定

1 中小企業基本法の資本金、従業員数等による定義

経済産業省が定める以下の要件

2 ・資本金又は出資金が5億円以上の法人に、直接又は間接に100%の株式を保有される、中小・小規模事業者ではないこと。
・確定している（申告済みの）直近過去3事業年度の課税所得の年平均額が15億円を超えない中小・小規模事業者。

※現地進出済み日系企業の場合は、日本国内の中小企業が設立した企業に限られます。
※輸入目的（原材料等の調達先調査等）のご相談には対応いたしかねます。
※対応不可：コンサルタントからの申込、申込が依頼人以外の場合
※詳細はJETROホームページ「中小企業海外展開現地支援プラットフォーム」をご覧ください。

詳細はJETROホームページ「中小企業海外展開現地支援プラットフォーム」をご覧ください。

JETRO PF

検索



ジェトロの専門相談員による 伴走型支援サービス

役立ち度
約**95%**
※2020年度利用企業アンケートより

高度外国人材
採用・育成・定着のお悩み、
一緒に解決します。
まずは、**ジェトロ**へ。

専門相談員が
あなたの会社に
寄り添って支援
します!

企業の段階に応じた支援

- | | | |
|--------|--------|----------------------|
| STEP 1 | 採用戦略 | 外国人材の採用目的と求める人物像を明確に |
| STEP 2 | 採用活動 | 希望の人材を予定どおり採用するために |
| STEP 3 | 受け入れ準備 | 在留資格の手続きで失敗しないために |
| STEP 4 | 育成・定義 | 外国人社員が社内で長く活躍できるように |

無料

定員

200社限定(審査あり) ※支援期間は2022年3月末まで。

お申し込み

<https://www.jetro.go.jp/services/escort.html>



ジェトロ 伴走

お問い合わせ先

ジェトロ国際ビジネス人材課「高度外国人材活躍推進プラットフォーム」事務局
TEL. 03-3582-4941 E-mail. OpenforProfessionals@jetro.go.jp

JETRO

企業ページの見方

Guide to company pages

業種
Guide to company pages

**スマホで簡単
ホームページにアクセス**
Easy website access by smartphone

**技術・製品
などのPR**
Overview of products,
technology, etc.

この技術・製品が優れています
Excels in the technology/type of product

最高の技術を通して世界へ貢献

主力商品の1つにエネルギー関連部品がありますが、石油掘削時のパイプのつなぎ目部分へのめっき加工となります。こちらは安定した供給と厳しい品質管理をもってお客様の要望に応えており、世界中へ輸出されております。
めっき皮膜で金属に機能を持たせる加工は「機能めっき」と呼ばれます。当社では機能めっきにより、お客様が求める機能に対して最適な複合材を使用することで様々な機能を持たせています。
加工業はサービス業ではない、技術さえあればよいとされてきましたが、めっきという業種はサービス業だと考えています。めっきの事が分からないお客様の相談に乗り、最適なめっきを提案し、常にお客様に寄り添い、めっきという品質の分かりづらい加工に対してお客様のご要望にお応えすることにより信頼を得ています。



現場や事務など様々な部署で活躍する社員達
Employees from various departments active on-site, in the offices, etc.

Contributing to the world through the best technology

One of our main products is energy-related materials. In detail the plating process for the joints of pipes used in oil drilling. Through a stable supply and strict quality control, we export worldwide to meet the demands of customers.
The process that adds functionality to metals through a plating film is called "functional plating". Through functional plating, we use the optimal composite materials to provide various functionality as required by the customer. The processing industry has not been considered a service industry, and it was enough to just have the technology, but we consider the plating industry to be a service industry. We have earned the trust of customers by being there when they are unfamiliar with plating, proposing the optimal plating, consistently providing close support, and responding to their needs in regards to the complicated process for quality plating.



営業が高談時にしっかりヒアリングします
Through consultations during sales meetings

企業紹介&アピールポイント

性別・年齢・国籍に縛られない組織づくり

現在は社員68名中、女性社員が19名在籍しております。極端な仕事などを除けば男女の仕事に差は特になく考えており、本人のやりたい業務への意欲を尊重して配属を決めています。以前は高齢の職人気質のある男性社員が多く、「昭和の町工場」といったイメージがありましたが、2014年より若手社員や女性社員の採用に力を入れています。若い世代への技術継承を進めており、20代社員を役職につけることで社内の活性化に取り組みました。また社員の価値観や視野を広げるため、現在は技能実習生を含めて3か国の外国人を採用しています。

Creating an organization not bound by gender, age, or nationality

We currently have 68 employees, and 19 of them are women. Setting aside intense manual labor, we do not believe there is a difference in the work of men and women. We assign employees while respecting their ambition to try a certain job. Previously, staff were mostly craftsmen of advanced age, and the factory resembled a "Showa town", but since 2014, we have been focusing more on hiring young and/or female employees. We are continuing to pass on our techniques to the younger generation, and by taking on an executive in their 20s, we are working on making the company livelier. Also, in order to expand the values and viewpoints of employees, we are hiring foreigners, including technical intern trainees, from three countries.



採用に関するお問合せ
お申し込みはこちら
Business inquiries/
applications.
TEL 06-6575-9951
(朝)竹原 Takahara

SENSYO <http://www.sensyo-ttd.co.jp>

■代表者	代表取締役/堀内 麻子氏	■CEO	Mayuko Horiuchi
■本社	〒557-0063 大阪府大阪市西成区 南守5-2-64	■Head Office	5-2-64 Minamishumori, Nishinari-ku, Osaka 557-0063, Japan
■TEL	06-6657-0007	■TEL	(+81) 6-6657-0007
■FAX	06-6657-0185	■FAX	(+81) 6-6657-0185
■資本金	10百万円	■Capital	¥10,000,000-
■社員数	68人(2021年7月現在)	■Number of Employees	68 (As of July 2021)
■設立	2011年	■Established	2011



厳しい管理体制の下、作業を行います
Work is performed under a strict management system

本冊子は、海外での産業界でも配布いたしますので、英語または中国語での翻訳を併記しています

This guide will also be distributed to overseas industries, and the descriptions include an English or Chinese translation.

**企業紹介&
アピールポイント**
Company introduction and
selling points

**一部学生へも配布
するため、採用予定
のある企業には採用
ページのリンク
を掲載しています**

This guide will also be partially distributed to students, and it includes links to the careers page of companies with plans to hire.

会社プロフィール
Company profile

認定マーク
Certification marks
優良企業を探すヒントに!
To help you find excellent companies!

行政などの公的機関から認定されているロゴマークを記載するスペースです。本冊子で記載されているロゴマークを紹介いたします。
This section shows the logos of certifications obtained from the government or other public institutions. We will introduce the logos shown in this guide.

- ISO 9001** 一貫した製品・サービスを提供し、顧客満足度を向上させるためのマネジメントシステム規格です。
- ISO 14001** 環境を保護し、環境パフォーマンスを向上させるためのマネジメントシステム規格です。
- ISO 17025** 試験所・校正機関が正確な測定/校正結果を生み出す能力があるかどうかを、第三者認定機関が認定する規格です。
- ISO 45001** 労働安全衛生マネジメントシステムの国際規格で、労働者の安全を第一とした規格です。

KES認証マーク
登録機関: 特定非営利活動法人KES環境機構
環境問題を解決するためには、あらゆる規模や業種の企業が、環境や将来を考えた事業活動を行っていくことが大切です。「KES」は中小企業の環境経営の推進に役立つ仕組みとして考案した審査登録制度です。

ULマーク
認定機関: UL
ULは米国で1894年に設立された歴史のある第三者安全科学機関です。ULマークは、UL規格に基づく評価試験を行い、適合が確認された証として製品に貼付されます。

関西ものづくり新撰
選定機関: 近畿経済産業局
ものづくり企業が新たに開発した「優れた」「売れる」製品・技術を選定。当該製品・技術のビジネス拡大を支援するものです。

技術情報管理認証制度
制度運営: 経済産業省等
産業競争力強化法に基づき、事業者の適切な技術等の情報管理体制に対し、国が認定した認証機関から認定を受けることで取引先の信頼獲得等に繋げることができる制度です。

地域未来牽引企業
選定機関: 経済産業省
地域経済への影響力が大きく、成長性が見込まれるとともに、地域経済のバリューチェーンの中心的な担い手、および担い手候補となる企業が選定されます。

事業継続力強化計画
認定機関: 中小企業庁
中小企業が策定した防災・減災の事前対策に関する計画を経済産業大臣が認定する制度です。

大阪ものづくり優良企業賞
選定機関: 大阪中小企業顕彰事業実行委員会
大阪府内のものづくり中小企業で「高度な技術力」「高品質・低コスト・短納期」など総合力が高く、市場で高い評価を得ている企業を対象に優秀な中小企業を表彰する制度です。

「男女いきいき・元気宣言」事業者登録制度
認定機関: 大阪府
働く場における男女共同参画に向けた取組を進め、男性も女性もいきいき働くことのできる元気な企業・団体をめざして頑張っている事業者を登録する制度です。

大阪府経営革新計画承認シンボルマーク
認定機関: 大阪府
大阪府では、経営革新計画承認企業の販路開拓や知名度向上を後押しするため、左記シンボルマークを提供し、ご活用いただいております。

東大阪ブランド認定ロゴマーク
認定機関: 東大阪市
さまざまな分野の専門家による認定審査を経て「東大阪ブランド」に認定されたモノづくりのまち東大阪を代表する優れた地域ブランド製品です。

ISOとは、スイスのジュネーブに本部を置く非政府機関 International Organization for Standardization (国際標準化機構)の略称です。ISOの主な活動は国際的に通用する規格を制定することであり、ISOが制定した規格をISO規格といいます。ISO規格は、国際的な取引をスムーズにするために、何らかの製品やサービスに関して「世界中で同じ品質、同じレベルのものを提供できるようにしましょう」という国際的な基準です。日本では、主に、(公財)日本適合性認定協会(通称:JAB)が認定機関の役割を果たし、JABから認定を受けた正規の審査機関約50社が、それぞれ認証のロゴマークを発行しています。(認定機関は、当然各国に存在します。UKAS=英国認証機関認定審議会など)

AKS0041
認定機関: 日本一明るい経済新聞社・NPO明るいシステム倶楽部
「社員の活力を引き出し、明るいつらさを定着させる仕組み」のある組織に贈る認証名。NPO明るいシステム倶楽部と日本一明るい経済新聞で運営する認証制度です。

エコアクション21
認定・登録機関: 一般財団法人持続性推進機構
エコアクション21とは、環境省が策定したガイドラインに基づき、中小事業者が環境経営に向けたPDCAを実践することで、より進化した組織へと成長することを支援する制度です。

健康経営優良法人
認定機関: 日本健康会議
地域の健康課題に即した取り組みや日本健康会議が進める健康増進の取り組みをもとに、特に優良健康経営を実践している大企業や中小企業等の法人を顕彰する制度です。

JISマーク
選定機関: 経済産業省
JISマークは、産業標準化法第30条第1項などに基づき、国に登録された機関(登録認証機関)から認定を受けた事業者(認証事業者)だけが、認証を受けた加工製品等に対して表示することができます。JISマークは、取引の単純化、品質の向上のほか、加工製品等の互換性、安全・安心の確保及び公共調達等に大きく寄与しております。

ものづくり日本大賞
選定機関: 経済産業省
日本の産業・文化の発展を支え、豊かな国民生活の形成に大きく貢献してきたものづくりを着実に継承し、さらに発展させていくため特に優秀と認められる方々を顕彰する制度です。

ジャパンブランド
中小企業等の海外展開を支援する補助金です。海外のマーケットで通用する商品力・ブランド力を確立し、新たに海外に販路を開拓すること等を支援します。
※こちらは認定マークではなく、商品やサービスの品質を保証・担保するものではありません。

知的財産部門
選定機関: 大阪中小企業顕彰事業実行委員会
大阪ものづくり優良企業賞受賞企業のうち、知的財産への取り組みが優秀と認められる企業を表彰する制度です。

「男女いきいきプラス」事業者認証制度
認定機関: 大阪府
「男女いきいき・元気宣言」の次のステップとして、女性活躍推進法に基づく「一般事業主行動計画」の策定等、さらなる女性活躍に向け取組む事業者を認証する制度です。

大阪市女性活躍リーディングカンパニー認証
認定機関: 大阪市
女性が働きやすい職場づくりに積極的に取り組む大阪市内の企業等を認証する制度です。

堺ブランド「堺技衆」
認定機関: 堺商工会議所
堺市に集積する高い技術力を有するものづくり企業等を認証。認知度・信用力・競争力の向上を支援し、地域の活性化を図ります。



この技術・製品が優れています
Excels in this technology/type of product

デザイン提案、金型、成形… どんなことでも「かたち」にします。

1914年に創業し、1950年頃からプラスチック製品の製造を行っています。現在は自動車分野、家電分野における外観部品を中心としたプラスチック製品の製造を主力としています。デザイン提案から金型製作、成形、仕上げまでの一貫生産体制を取っており、お客様のご要望に合わせて、最適なプロセスをご提供しています。すべての工程を社内で完結させることができるため、各工程間の連携が密に取れ、万全のフォロー体制で対応することが可能です。もちろん金型製作や成形のみといった各工程単独のニーズにもお答えします。また、DXを推進するべくIoT推進室を新設しました。今までにない製造の「かたち」をイノベーションしてまいります。2014年に創業100周年を迎え、今まさに次の100年に向けて走り出しています。



データ解析風景
Photo of data analysis

Design proposals, molds, and forming We can create the shape for anything.

We were founded in 1914, and we have been manufacturing plastic products since the 1950s. Currently, our focus is on manufacturing plastic products, such as exterior parts for the automotive and home electronics industries. Our integrated production system starts with design proposals and extends through the creation of molds, forming, and finishing. We provide the optimal process to meet customer needs. Because all processes can be completed internally, each process is closely linked, allowing them to be handled through our complete follow-up system. Of course, we can also respond to needs for individual processes, such as mold creation and forming. Additionally, we established an IoT promotion office to promote DX. We will innovate the new "shape" of manufacturing. We had our 100-year anniversary in 2014, and we are currently heading quickly towards to the next 100 years.



社内プロジェクト活動
Internal project activities

企業紹介&アピールポイント Company introduction and selling points

創業108年のベンチャー企業、DAIMEIは次の100年へ。

創業当時から常に新しいモノ・業界に挑戦する事で生き残ってきました。理念の一つとして“人を生かす企業”を掲げています。人財がいたからこそ会社が存続してこられたと信じています。一人ひとりの意見を尊重し、背景からわかりやすく説明する姿勢を大切にしています。また、チャレンジ精神を推奨する文化があり、社内ベンチャー研修の中から自社商品が誕生したこともありました。これからも数々の挑戦を通して一丸となって次の100年を目指していきます。

A venture company founded over 108 years ago, DAIMEI turns to the next 100 years.

Since the beginning, we have survived by always taking on the challenges of new things and industries. One of our principles is to be "a company that makes the most of people". We believe that our continued existence is specifically because of the strength of our people. We respect the opinions of each person, and we think it is important to explain things simply and with context. Also, we have a culture that encourages a spirit of challenge, and in-house products have been created from our venture training. We will aim for the next 100 years by facing various challenges together.

採用に関するお問合せ
お申し込みはこちら
Business inquiries/
applications



自社製品の純銅製・抗菌力に優れたドアオープナー「猫のしっぽ」

"Cat Tail", an in-house product that is a door opener made of pure copper with superior antibacterial properties



<http://www.daimei.jp/>

■代表者 代表取締役社長 / 山口 徹
■本社 〒577-0005 大阪府東大阪市
七軒家 18-15
■TEL 06-6745-6309
■FAX 06-6745-3044
■資本金 98 百万円
■社員数 290 人 (ダイメイグループ全体) (2021 年 9 月現在)
■設立 1932 年

■President Toru Yamaguchi
■Head Office 18-15, Shichikenya, Higashiosaka-shi,
Osaka, 577-0005, Japan
(+81) 6-6745-6309
■TEL (+81) 6-6745-3044
■FAX
■Capital ¥98,000,000-
■Number of Employees 290 (Whole Daimei Group) (As of September 2021)
■Established 1932



この技術・製品が優れています
Excels in this technology/type of product

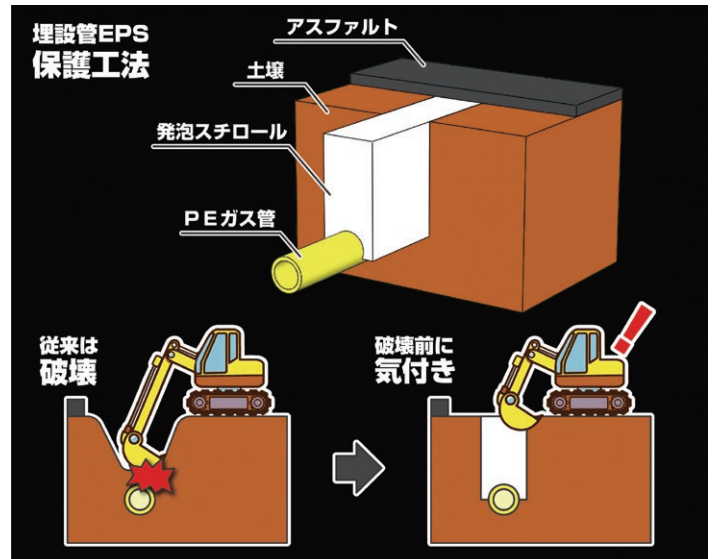
震災大国日本のライフラインを守る!

【EPS (発泡スチロール) を用いた埋設管保護工法】

土中にある埋設管 (ガス管、水道管) を発泡スチロールで保護する新工法。(特許取得、NETIS登録工法)

地震による液状化現象の際、地中に埋設されているライフラインの破断被害が、近年の防災対策の重要なテーマとなっています。当工法では、発泡スチロールの浮力により埋設管の沈下を防止出来る為、埋設管の破断被害を削減できます。

また、従来であれば再掘削時に埋設管を破損する危険性が有りましたが、発泡スチロールにより、それを回避。抽出や埋戻し作業も簡単になり作業工数を削減することができます。EPSはカッターなどの簡易な工具でも加工できるため、追加工事も簡単に行うことができます。(無電柱化の実証テスト (ケーブルを埋設) でもその効果は確認されています。)



埋設管 EPS (発泡スチロール) 保護工法の図

Figure showing method to protect underground pipes with EPS (expanded polystyrene)

Protecting lifelines in earthquake-prone Japan!

[Method for protecting underground pipes with EPS (expanded polystyrene)]

A new method for protecting underground pipes in soil (gas pipes, sewage pipes) with expanded polystyrene. (Patented, NETIS-registered method)

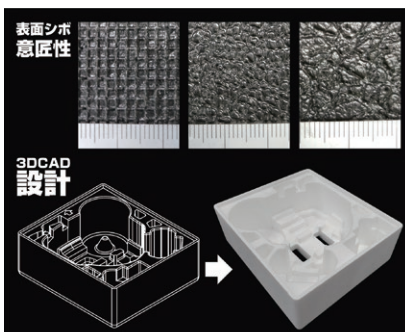
The fracture of underground lifelines during liquefaction caused by earthquakes has become an important theme in recent measures for disaster preparedness. This method uses the buoyancy of expanded polystyrene to prevent underground pipes from sinking, which can reduce fractures in the pipes.

Also, during re-excavation, there is generally a risk of damage to underground pipes, but this can be avoided with expanded polystyrene. It simplifies extraction and backfilling work, which can reduce work hours. EPS can be worked with simple tools like a utility knife, which means additional construction can be performed easily. (Its effectiveness is also being evaluated through demonstration tests on the removal of above-ground utility poles [burying cables].)



装飾建材として使用された発泡スチロール (メドゥーサ)

Expanded polystyrene used for decorative building material (Medusa)



発泡スチロール表面シボ加工品と 3DCAD による緩衝材の設計事例

Surface texturing of expanded polystyrene products and design example of cushioning material with 3D CAD

企業紹介&アピールポイント

Company introduction and selling points

知らないと損する企業です

当社は1951年創業の国内で初めて発泡スチロール製品を世に供出した成形メーカーです。50倍に発泡させた場合、EPS (発泡スチロール) は、全体積の98%が空気であることから、優れた断熱性と緩衝性、軽くて丈夫・遮水性・施工性・長期安定性などの特性があります。

当社には長年EPSを扱ってきた実績やノウハウはもちろんのこと、3DCADを扱える営業マン (セールスエンジニア) が、設計や提案をさせていただくので、通常では製作が難しいモノにも寄り添い、チャレンジし、お客様の頭の中にあるイメージを具現化するお手伝いが出来ます。

“スピード・提案力・開発力に自身アリ!”

A company that you should know

Founded in 1951, the company is a mold manufacturer that was the first to domestically supply expanded polystyrene products to the public. When expanded 50 times, the total volume of EPS (expanded polystyrene) is 98% air. Therefore, it provides superior heat insulation and cushioning, and it is light, sturdy, impermeable by water, easily workable, and stable for long periods in addition to other characteristics.

Our designs and proposals are made by sales engineers who are skilled with 3D CAD based on our many years of experience and knowhow from handling EPS. We provide close support for the creation of conventionally difficult objects, and we do our best to help turn a customer's idea into something material.

"We have confidence in our speed, proposals, and development capabilities!"

NISSIN <http://www.nissinplastics.co.jp>

■ 代表者	代表取締役社長 / 片岡 洋一	■ CEO	Youichi Kataoka
■ 本社	〒569-0843 大阪府高槻市 三箇牧 2-11-1	■ Head Office	2-11-1, Sangamaki, Takatsuki-shi, Osaka, 569-0843, Japan
■ TEL	072-677-2681	■ TEL.	(+81) 72-677-2681
■ FAX	072-677-2686	■ FAX.	(+81) 72-677-2686
■ 資本金	(単体) 30百万円 / (グループ) 計125百万円	■ Capital	(Company) ¥30,000,000 / (Group) ¥125,000,000
■ 社員数	(グループ) 200人 (2021年8月現在)	■ Number of Employees	(Group) 200 (as of August 2021)
■ 設立	1970年	■ Established	1970



この技術・製品が優れています

Excels in this technology/type of product 卓越的技术与产品

新幹線にも採用されている防振材「ノンブレン」で、 振動・騒音・地震対策を展開。

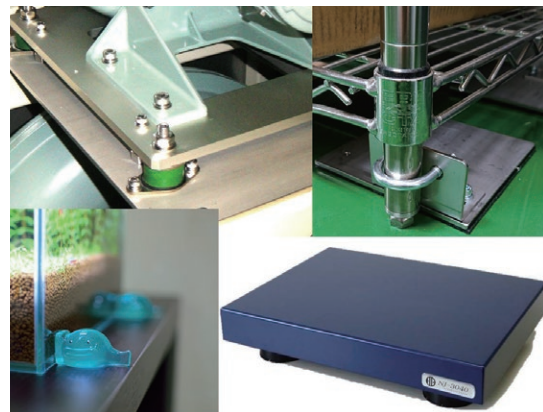
「ノンブレン」はウレタンを基材とした防振材で、700系新幹線や豪華列車「瑞風」の床下防振・防音材に採用され、電子顕微鏡や半導体基板搬送装置にも使用されています。耐震固定の「ノンブレン・タックゲル」はノンブレンの特性の一つである粘着性を応用し、機械的な固定が不要で、地震による装置や設備の転倒を防ぐことができます。アンカーボルトが使用できないクリーンルームや研究施設の装置、鉄道の駅構内の設備などの固定にも幅広く採用されています。

Presenting solutions to vibrations, noise, and earthquakes through "NonBuren", a vibration-proofing material used in bullet trains.

NonBuren is a vibration-proofing material made from urethane. It is used as a vibration- and sound-proofing material under the floors of the 700 series shinkansen (bullet train) and the Mizukaze luxury train. It is also used for electron microscopes and semiconductor substrate transfer apparatuses. "NonBuren Tack Gel" uses the adhesive characteristics of NonBuren for the quake-proof securing of objects. It can prevent machines and equipment from falling over during an earthquake without needing to be secured mechanically. It is widely used to secure machines in cleanrooms and laboratories where anchor bolts cannot be used, to secure equipment in train stations, etc.

通过也被用于新干线的防震材料“NonBuren”，实施振动 / 噪音 / 地震对策。

“NonBuren”是以聚氨酯为基材的防震材料，被用于700系新干线及豪华列车“瑞风”的地板隔音防震材料，也被用于电子显微镜、半导体电路板搬运装置。抗震固定的“NonBuren Tackgel”应用了NonBuren特性之一的粘性，无需机械固定，就能防止装置和设备因地震而翻倒。广泛用于无法使用地脚螺栓的洁净室及研究设施的装置、火车站区域内的设备等的固定。



ノンブレン製品 (4種類)
NonBuren products (Four types) NonBuren 产品 (4种)

企業紹介 & アピールポイント

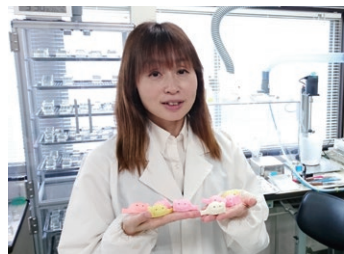
Company introduction and selling points 企业介绍 & 企业优势

精密機械や装置などの機械設計のプロ集団で、防振材「ノンブレン」の製造・販売も手掛けています。

「株式会社枚方技研」は、1972年創業で大阪府枚方市内に本社・工場があります。自社ブランドの防振材「ノンブレン」、耐震固定の「ノンブレン・タックゲル」の他にも、光学顕微鏡、電子天秤などの除振対策で活躍する「卓上型除振台」、家庭や事務所の身近な機器や家具・食器等に応用、手軽に取付け取外しができる「ビタシリーズ」を開発し、約200社の様々な企業から注文を得て、その需要を大きく伸ばしています。

We are a group of design professionals for precision machines and equipment involved in the manufacture and sale of the NonBuren vibration-proofing material.

Hirakata Giken Co., Ltd. was founded in 1972, and our headquarters and factory are located in Hirakata city in Osaka prefecture. In addition to our brands like NonBuren, a vibration-proofing material, and NonBuren Tack Gel, for the quake-proof securing of objects, we also develop a Tabletop Damping Plate that is used as a damping solution for optical microscopes, electric scales, etc., and the "BiTA" series, which can be used to easily attach/detach everyday devices, furniture, dishware, etc., around the home or office. We have received orders from around 200 companies from various industries, and demand continues to grow.



作業現場
On-site work 作业现场

我们拥有精密机械及装置等机械设计的专业团队，也从事防震材料“NonBuren”的生产和销售。

“株式会社枚方技研”创立于1972年，总公司和工厂位于大阪府枚方市内。除了自主品牌——防震材料“NonBuren”和抗震固定的“NonBuren Tackgel”外，还开发了在光学显微镜和电子天秤等的隔振措施中发挥作用的“台式隔振台”、用于家庭和办公室的常用设备及家具和餐具等且可以轻松安装 / 拆卸的“Bita 系列”抗震产品，获得了大约 200 家各行各业公司的订单并正在大幅扩大相关需求。

採用に関するお問合せ
お申し込みはこちら
Business inquiries/
applications
有关采用的咨询申请这边



TEL 072-396-9001 (担) 佐々木雅之 Masayuki Sasaki



株式会社 枚方技研 HIRAKATA-GIKEN CO.,LTD. <https://www.hirakata-g.co.jp/>

■ 代表者 代表取締役社長 / 森山 知佳津
■ 本 社 〒573-0128 大阪府枚方市
津田山手 2-20-10
■ TEL 072-396-9001
■ FAX 072-396-9002
■ 資本金 30 百万円
■ 社員数 40 人 (2021 年 9 月現在)
■ 設 立 1972 年

■ CEO Tomokazu Moriyama
■ Head Office 2-20-10, Tsudayamate, Hirakata-shi,
Osaka, 573-0128, Japan
■ TEL (+81) 72-396-9001
■ FAX (+81) 72-396-9002
■ Capital ¥30,000,000-
■ Number of Employees 40 (as of September, 2021)
■ Established 1972

■ 代 表 者 代表董事社長 / 森山 知佳津
■ 总 社 邮编 573-0128 大阪府枚方市
津田山手 2-20-10
■ TEL (+81) 72-396-9001
■ FAX (+81) 72-396-9002
■ 资 本 金 3000 万日元
■ 公司职员数 40 人 (截至 2021 年 9 月)
■ 成 立 1972 年

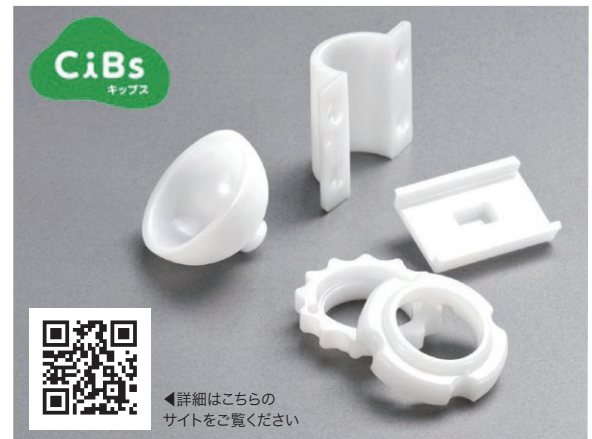


この技術・製品が優れています
Excels in this technology/type of product

キップスは50%が潤滑油で構成された部品です。 給油の手間を省き「ずっと、なめらか」を実現する 今までに無かった、まったく新しい製品です。

少量の潤滑油が染み出す自由形状の樹脂成形品、それがキップスです。ロボット可動部や自動機の摺動部などに組み込めば、適量の潤滑油が染みだすことで潤滑を助けます。定期的なグリースアップや給油の必要が無くなり、無駄なコストを削減するとともに、「ずっと、なめらか」であることから無駄なエネルギー消費も抑えることができCO₂削減にも寄与します。

まずはコストをかけずに試作をしてみたいはかがでしょうか。この変化の早い時代、少しでも早く試作にトライすることが必須です。当社には50年以上培ったエンジニアリング技術があり、高精度マシニングセンタやNC旋盤、ワイヤカット放電加工機など様々な生産設備を備えています。技術と設備を活かし試作は安価に対応します。キップスは、必ずご期待に添える製品であることをお約束いたします。



潤滑油が部品として組み込めます
Lubricating oil can be incorporated as a part

CiBs is a part made of 50% lubricating oil. It is a completely new product that saves refueling time and is forever smooth.

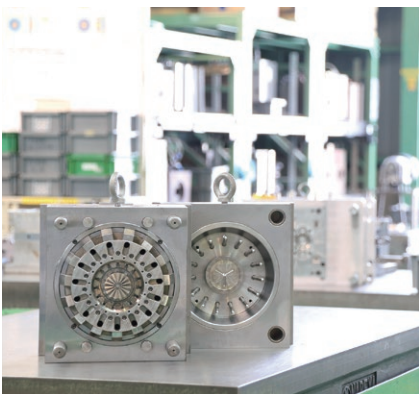
CiBs is a molded product that exudes a small amount of lubricating oil.

If it is set into a moving part of a robot or a sliding part of an automatic machine, an appropriate amount of lubricating oil will seep out to help with lubrication. It does not need regular grease-ups and refueling, reducing unnecessary costs, and because it is **forever smooth**, it also reduces unnecessary energy consumption and CO₂ emissions.

Why try to make a prototype at little cost in the first place? In this era of rapid change, it is essential to test prototypes as soon as possible. We have engineering technology that has been cultivated for more than 50 years and have various production equipment, such as high-precision machining centers, NC turning machines, and wire-cut electrical discharge machines. We use technology and equipment and make prototypes as inexpensive as possible. We promise that CiBs is a product that will meet your expectations.



当社の現場写真
A photo of our factory



全周スライド型
Mold that slides all around

企業紹介&アピールポイント Company introduction and selling points

新しい「価値」を追求し、すべての人に「笑顔」を提供します。

当社は1964年の創業時から約60年、高い精度が要求される樹脂部品の金型製作を行ってまいりました。現在では金型製作はもちろんの事、設計前の流動解析、金型製作後の成形トライから測定までトータルでの技術力を提供いたします。成形機は横型100トン2台、縦型80トン1台の合計3台所有し、小ロット量産も行います。そして上記の「CiBs(キップス)」など新しい「価値」の開発も積極的に行っております。当社がお客様に提供できる「価値」の一番が「対応力」です。どんな難しい事でも一度お声がけください。チャレンジいたします。

Pursuing new value and bringing smiles to everyone

We have been manufacturing molds for resin parts that require high precision for about 60 years since our establishment in 1964. Currently, we provide total technical capabilities not only for mold manufacturing but also for flow analysis before designing and for trials and measurements after mold manufacturing. We also have three injection molding machines and produce small lots. We are also actively developing new **value**, such as CiBs mentioned above. The number one **value** that we can provide to our customers is **responsiveness**. Please tell us about any difficult things. We will do our best to find a solution.

採用に関するお問合せ
お申し込みはこちら
Business inquiries/
applications



TEL 06-6552-0115

FUKUI <http://www.fukuseikikogyo.co.jp/>

■代表者 代表取締役 / 清水 一蔵
■本社 〒551-0023 大阪府大阪市
大正区鶴町 1-16-13
■TEL 06-6552-0115
■FAX 06-6552-0114
■資本金 10百万円
■社員数 36人 (2021年11月現在)
■設立 1985年

■CEO Ichizo Shimizu
■Head Office 1-16-13, Tsurumachi, Taisho-ku,
Osaka-shi, 551-0023, Japan
(+81) 6-6552-0115
(+81) 6-6552-0114
■TEL. ¥10,000,000-
■FAX. 36 (As of November 2021)
■Capital 1985
■Number of Employees
■Established



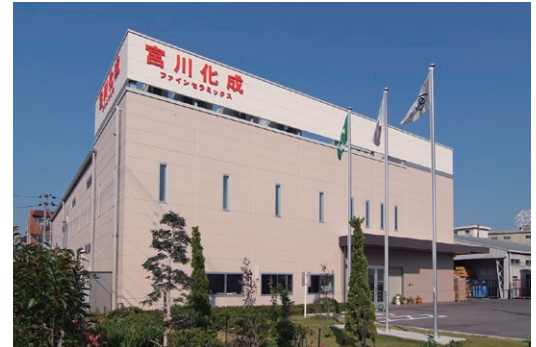
この技術・製品が優れています
Excels in this technology/type of product

中・大型プラスチック射出成形 & 高精度ファインセラミックス射出成形

1934年の創業以来、プラスチック成形加工のパイオニアとして進化を続け、バッテリー部品や自動車内外装部品の成形加工では先駆的な役割を果たしてきました。独自技術の開発・発展に努め、素材検討から製品・金型の設計製作、量産に至るまでの「一貫体制」を構築しています。海外拠点も設け、海外市場のニーズに対応した国際分業化・協業化も推進しグローバル対応も図っております。

またファインセラミックスの分野にも進出し、プラスチック射出成形技術を活かした高精度ファインセラミックス成形 (CIM: セラミックス・インジェクション・モールドイング) では国内随一の技術・設備を保有しております。

独自性を活かして、新たな時代を切り拓くべく、「より柔軟に、より独創的に。技術に賭けるMIYAGAWA」として更なる新しい価値をご提供させていただくべく常に可能性に挑戦しております。



大阪事業部外観
Exterior of Osaka division

Medium/Large-scale plastic injection molding and high-precision, fine ceramic injection molding

Since our founding in 1934, we have been evolving as pioneers of plastic molding. We have fulfilled a pioneering role in molding battery parts and interior/exterior parts for automobiles. We strive to develop and evolve our unique technology, and we are constructing an integrated system that spans material considerations, the design and creation of products and molds, and mass-production. We also have locations overseas, and we intend to provide global support by promoting international specialization and cooperation to meet the needs of the overseas market.

Also, we have been moving into the fine ceramics field. We have technology and equipment that is unique in Japan for high-precision, fine ceramic molding (CIM: ceramic injection molding) that uses plastic injection-molding technology.

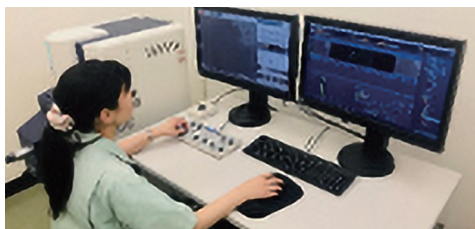
In order to use our originality and create a new generation, we will bet on technology for greater flexibility and creativity, and we regularly pursue new possibilities in order to provide new and greater value.



主力のプラスチック自動車内装部品
Main plastic interior parts for automobiles



高精度ファインセラミックス成形室
High-precision, fine ceramic injection molding room



品質保証 (分析・検査)
Quality assurance (analysis and inspection)



国内トップシェアのバッテリー部品
Battery parts with the top domestic market share

企業紹介&アピールポイント Company introduction and selling points

たゆまぬ先行開発への取り組みで信頼を獲得しています

自動車分野では、ますます高まる内装品への加飾・軽量化にデザイン・インから参画して技術を提供、自動車メーカー様からティア1としての信頼を獲得しています。電池分野では、全樹脂・全個体電池をはじめとした新型電池部品の開発参画に取り組んでおります。ファインセラミックス分野では、機能性材料・新成形加工方法を中心に製品開発を進めております。

どの分野でも初期流動スタッフが責任を持って育成し、高品質、短納期対応が可能です。2500tから30tまで幅広く成形機を保有し、国内3拠点、海外3拠点からの量産対応で、的確にお客様のニーズにお応えします。

Trust earned through endless efforts towards pioneering developments

In the automotive field, we are trusted as tier-1 by automobile manufacturers because we provide technology and participate from the internal design phase to increase the appeal and reduce the weight of interior parts. In the battery field, we are involved in the development of new battery parts like all-polymer batteries and all-solid-state batteries. In the fine ceramics field, we are developing products with a focus on functional materials and new molding methods.

In all fields, initial production staff are trained responsibly and able to provide high quality products within a short delivery period. We have molding machines from 2,500 t to 30 t, as well as three locations in Japan and three locations overseas that support mass-production to accurately meet customer needs.

採用に関するお問合せ
お申し込みはこちら
Business inquiries/
applications



<http://www.miyagawa.co.jp>

■ 代表者	代表取締役社長 / 宮川 慎吾
■ 本 社	〒533-0004 大阪府大阪市東淀川区小松1-16-25
■ T E L	06-6328-4123
■ F A X	06-6328-6641
■ 資本金	304百万円
■ 社員数	450人 (2021年9月現在)
■ 創 業	1934年

■ President	Shingo Miyagawa
■ Head Office	1-16-25, Komatsu, Higashiyodogawa-ku Osaka-shi, 533-0004, Japan (+81) 6-6328-4123 (+81) 6-6328-6641
■ TEL.	¥304,000,000-
■ FAX.	450(As of September 2021)
■ Capital	1934
■ Number of Employees	
■ Established	



この技術・製品が優れています

Excels in this technology/type of product 卓越的技术与产品

金属表面塗装のスペシャリスト

流動浸漬の国内パイオニアです。お客様の用途に合わせて最適な表面処理をご提案します。当社の一番の強みはお客様の希望に合わせて樹脂の改質を行う事が出来るという事です。例えば抗菌・抗ウイルス樹脂でコーティングしたい。樹脂に温かみを持たせたい等のご要望にも対応可能です。

またナイロン11樹脂メーカーであるアルケマ社が認証するACA (Approved coating applicator) 規格を当社は日本で唯一所得出来ている会社です。

コーティング等でお困りの事があればまずは当社にご相談下さい。

Specialists in metal surface coatings

A domestic pioneer of fluidized coatings: We propose the optimal surface treatments for customer applications. Our greatest strength is the ability to improve polymers according to customer preferences. For example, we can handle it if a customer wants a coating with an antibacterial or antiviral polymer or requests a polymer that retains warmth, etc.

Also, we are the only company in Japan to be certified as an ACA (approved coating applicator) by Arkema, the manufacturer of the polymer nylon 11.

If you have issues with coatings, please talk to us first.

金属表面塗装の专家

本公司は日本流化床浸漬塗布の先鋒。我们根据客户的用途提出最佳的表面处理方案。本公司最大的优势就是能根据客户的要求进行树脂的改性。例如，我们可以应对想要用抗菌树脂或抗病毒树脂来进行表面涂装、想要使树脂表面有温和的感觉等要求。

此外，本公司是日本唯一一家获得了由尼龙 11 树脂的制造商——ARKEMA 公司认证的 ACA (Approved coating applicator) 规格的公司。

若在表面涂装等方面遇到困难，请先联系本公司。



本社写真
Photo of headquarters 总公司照片



ACA 認証
ACA certification
ACA 认证



当社でコーティングした配管の施工写真
Photo of construction with pipes we have coated
本公司进行表面涂装的管道的施工照片

企業紹介&アピールポイント

Company introduction and selling points 企业介绍 & 企业优势

高い品質と技術力が自慢

当社は昭和38年7月に旧西ドイツのクナプザック・グリスハイム社より国内で最初に流動浸漬の技術を導入した会社です。昭和41年の会社設立からお客様の用途に合わせ様々な製品のコーティングを行ってまいりました。大阪、奈良、埼玉の3工場に於いてコーティングが可能で大小さまざまなサイズに対応が可能です。またコーティングだけでなく当社工場内にあるリュウシン基材あるいは協力企業にて基材製作から請負わせていただく事により品質の高い製品を提供させていただく事が可能です。

現在他社にコーティングを任せているが、品質が安定しない、納期対応が悪い等のお悩みが御座いましたら是非一度当社までお問合せ下さい。

Pride in our high quality and technical capabilities

In July 1963, we were the first company in Japan to introduce fluidized coating technology from Knapsack-Griesheim AG of former West Germany. Since our company was founded in 1966, we have coated various products according to our customers' applications. Through our three factories in Osaka, Nara, and Saitama, we can handle coatings for various sizes. In addition to coatings, we can provide high-quality products through the fluidized coating substrates from our factory or by taking over for cooperating companies from the substrate-creation stage.

If you are leaving your coating work to other companies and are concerned about inconsistent quality, late deliveries, etc., please talk to us.

高超的质量和技術力是我们的骄傲

本公司是日本第一家在 1963 年 7 月就从原西德的克耐赛克 - 格瑞谢 (Knapsack-Griesheim) 公司引进流化床浸渍涂布技术的公司。自 1966 年公司设立以来，我们一直根据客户用途进行着各种产品的表面涂装。大阪、奈良、埼玉的 3 家工厂可以进行表面涂装，也可以应对各种尺寸的大小。此外，除了表面涂装外，我们还可以通过本公司工厂内的 Ryushin 基材株式会社、或者让合作企业从基材制作开始承包来提供高质量的产品。

虽然目前将表面涂装委托给其他公司，但若存在质量不稳定、交期应对不良等问题，请务必联系本公司。



流浸工業株式会社 <http://www.ryushin.jp>

■ 代表者 代表取締役 / 大久保 秀俊
■ 本社 〒587-0001
大阪府堺市美原区大保 225
■ TEL 072-362-2331
■ FAX 072-362-3652
■ 資本金 80 百万円
■ 社員数 84 人 (2021 年 9 月現在)
■ 設立 1966 年

■ President Hidetoshi Okubo
■ Head Office 225, Daiho, Mihara-ku, Sakai-shi,
Osaka, 587-0001, Japan
(+81)72-362-2331
(+81)72-362-3652
■ TEL. (+81)72-362-2331
■ FAX. (+81)72-362-3652
■ Capital ¥80,000,000-
■ Number of Employees 84 (as of September, 2021)
■ Established 1966

■ 代表者 董事长兼总经理 / 大久保 秀俊
■ 总社 邮编 587-0001
大阪府堺市美原区大保 225
(+81) 72-362-2331
■ TEL (+81) 72-362-2331
■ FAX (+81) 72-362-3652
■ 资本金 8000 万日元
■ 公司职员数 84 人 (截至 2021 年 9 月)
■ 成 立 1966 年



この技術・製品が優れています

Excels in this technology/type of product 卓越的技术与产品

独自の技術とドイツの技術を融合し、 大手メーカーと対等な取引

日本の印刷用ゴムローラでは大きなシェアを取り、世界の印刷市場をマーケットにしています。独自の技術で、世界12ヶ国にライセンスがあります。

ケミカル技術・機械設計技術・電気設計技術の組み合わせで、大手フィルム加工工場や大手製紙メーカー、機械メーカー等に対等にお付き合いできる中小企業です。

Integrating original technology with German technology, Dealing on par with large manufacturers

We have a major market share in Japan for rubber rollers for printing, and we are a part of the global printing market. We have licensees for our original technology in twelve countries around the world. We are a small/medium-sized business that combines chemical, machine design, and electric design technologies and engages major film processing factories, major paper or machine manufacturers, etc., as equals.

融合独创技术与德国技术，与大型制造商平等交易

我们在日本印刷胶辊领域拥有很大份额，并已深入布局全球印刷市场。凭借独创技术，我们在全球12个国家都拥有被授权人。我们虽然是一家中小企业，但因为集化学技术、机械设计技术、电气设计技术于一体而能与大型薄膜加工工厂、大型造纸厂、机械制造商等平等合作。



当社商品（ローラ・機械装置・自動走行ラック）
Our products (rollers, machines/equipment, automatically driven racks)
本公司商品（胶辊、机械装置、自动移动货架）



本社外観
Headquarters exterior
总公司外观



製品加工風景
Product processing
产品加工情景

企業紹介&アピールポイント

Company introduction and selling points 企业介绍 & 企业优势

「楽しくなければ仕事じゃない」

当社には「特別連休(略して「特連」)」という制度があり、5日間連続で休暇を取ることが出来ます。特連を取得すれば、最大で14日間休むことが出来ます。仕事を忘れゆっくり休んでいただくことは勿論ですが、この機会に家族と一緒に旅行に出かけてリフレッシュしてください。また、プロバスケットボールチーム「大阪エヴェッサ」、女子サッカーチーム「和泉テクノFC」、少年サッカーチーム「LIGAR」など、地域のプロ・アマスポーツを応援しています。当社の社長のモットーは「楽しくなければ仕事じゃない」です。

社員の皆さんが楽しく仕事を出来る環境作りを行っています。また、当社は、国連が提唱する「持続可能な開発目標(SDGs)」に賛同し、持続可能な社会の実現に向けた積極的な取り組みを行っています。

It's not work if it isn't fun

We have a special extended leave system allowing employees to take 5 continuous days off. With this system, it is possible to have up to 14 continuous days off. This allows employees to forget work and relax, but also to get recharged by going on a family trip. We also support regional professional/amateur sports, such as the Osaka Evessa pro basketball team, the Izumi Techno FC women's football team, and the LIGAR junior football team. Our president's motto is "it's not work if it isn't fun".

We create an environment where employees can enjoy work. Also, we agree with the UN's proposed sustainable development goals (SDGs), and we are actively engaged in efforts to achieve a sustainable society.

“不开心就不是工作”

本公司有种“特别連休(简称“特连”)”制度，可以连休5天。若员工利用特连制度，最多能连续请假14天。可以放下繁忙的工作，舒舒服服地休息，也可以借此机会与家人一起旅行，恢复精神。此外，我们还支持职业篮球队“OSAKA EVESSA”、女子足球队“Izumi Techno FC”、少年足球队“LIGAR”等当地的职业体育和业余体育。本公司社长的座右铭是“不开心就不是工作”。

我们正在打造所有员工都能开心工作的环境。另外，本公司响应联合国提出的“可持续发展目标(SDGs)”，为实现可持续发展的社会而开展着积极的活动。



テクノロール株式会社 <http://www.technoroll.co.jp>

■代表者 代表取締役社長 / 畑中 一辰
■本社 〒594-1144 大阪府和泉市
テクノステージ 3-4-5
■TEL 0725-53-3933
■FAX 0725-53-3922
■資本金 25百万円
■社員数 138人(2021年9月現在)
■設立 1980年

■President Kazushi Hatanaka
■Head Office 3-4-5, Technostage, Izumi-shi,
Osaka, 594-1144, Japan
■TEL (+81)725-53-3933
■FAX (+81)725-53-3922
■Capital ¥25,000,000-
■Number of Employees 138(as of September 2021)
■Established 1980

■代表者 董事长兼总经理 / 畑中 一辰
■总公司 邮编 594-1144 大阪府和泉市
TECHNOSTAGE 3-4-5
■TEL (+81)725-53-3933
■FAX (+81)725-53-3922
■资本金 2500万日元
■公司职员数 138人(截至2021年9月)
■成立 1980年



この技術・製品が優れています

Excels in this technology/type of product 卓越的技术与产品

「東大阪ブランド認定」低摩擦・高耐摩耗特性 ポリウレタンテクニカルコーティング加工。

当社が開発する高性能ポリウレタン塗料「ユニレタン®」は、驚異的な耐久性を実現し様々な機能性を付与することが可能です。さらに、ウレタン表面の摩擦抵抗を変換しフッ素塗料と同等の低摩擦性を併せ持つ画期的なポリウレタン塗料「テフタン®」の開発に成功しました。耐久性の大幅な向上、優れた耐薬品性、低摩擦、非粘着、帯電防止、防音、制振など、多くの機能性を発揮し産業装置や機器へ業界を問わず多くの企業様にご使用いただいています。

"Higashi Osaka brand certified" Polyurethane technical coating process with low-friction/high-abrasion resistance characteristics.

The UNIRETHANE® high-performance polyurethane coating that we developed has amazing durability and can provide various functionality. Additionally, we changed the frictional resistance of the urethane surface to successfully develop TEFTHANE®, a revolutionary polyurethane coating that has low friction equivalent to fluorine coatings. It demonstrates a significant increase in durability and superior chemical resistance. Additionally, it has low-friction, non-adhesive, antistatic, sound-proofing, damping, and many other functions. It is used for the industrial equipment and devices of many companies, regardless of industry.

“东大阪品牌认证” 低摩擦高耐磨性聚氨酯高科技涂层加工。

本公司开发的高性能聚氨酯涂料“UNIRETHANE®”实现了惊人的耐久性且可以赋予各种功能。而且，我们还改变了聚氨酯表面的摩擦阻力，成功开发出具有与氟涂料相同的低摩擦性的划时代的聚氨酯涂料“TEFTHANE®”。这些产品发挥了耐久性大幅提高、卓越的耐化学性、低摩擦、非粘性、抗静电、隔音、减振等多种功能，被各行各业的企业用于工业装置和设备中。



会社社屋写真
Photo of company building 公司办公楼照片

企業紹介&アピールポイント

Company introduction and selling points 企业介绍 & 企业优势

健康経営推進！「健康で楽しく働ける職場環境から」表面処理で応える東大阪ブランドのモノづくり企業です。

当社は創業以来表面処理の専門企業として事業を展開しその独自技術と製品が「東大阪ブランド・大阪府モノづくり優良企業」など自治体からも認定を受けています。当社は他社に無い高い技術力と蓄積したノウハウがあり、パーツフィーダー業界では西日本で高いシェアを誇っています。現在は社内 IT 化を進め環境整備に努めています。さらに、「健康経営優良法人」認定取得に取り組み社員が健康で楽しく働ける企業を目指しています。



コーティング写真
Photo of coating 涂层作业照片

Promoting health management! "From a work environment where it is possible to work healthily and happily" A Higashi-Osaka-brand manufacturing company that handles surface treatments.

Since our founding, we have been developing our business as a company that specializes in surface treatments. We have been certified by the local government as a "Higashi Osaka brand/Excellent Company of OSAKA", etc., for our unique technology and products. We have advanced technical capabilities and a wealth of knowhow that other companies do not possess, and we boast a high market share in West Japan in the parts-feeder industry. Currently, we are moving the company towards IT and focusing on environmental improvements. Additionally, we are working on acquiring a "Health & Productivity Management Outstanding Organization" certification as we aim to be a company where employees can work healthily and happily.



インターンシップ写真
Internship photo 实习照片

推行健康经营！“来自能健康愉快地工作的职场环境” 通过表面处理技术满足市场需求的东大阪品牌的制造企业。

本公司自创业以来就作为一家表面处理的专业企业开展事业，我们的独创技术和产品还获得了自治体的“东大阪品牌 - 大阪府制造业优良企业”等认证。本公司拥有独一无二的高超技术力和积累的专有知识，在西日本的零件送料行业拥有较高的市场份额。目前，我们正在进行内部 IT 化并努力完善工作环境。而且，我们还致力于“健康经营优良法人”的认证取得，力争成为一家员工都能健康愉快地工作的企业。



■代表者 代表取締役社長 / 町田 泰久
■本社 〒578-0901 大阪府東大阪市
加納 4-14-31
■TEL 072-968-1166
■FAX 072-966-3233
■資本金 22 百万円
■社員数 12 人(2021 年 11 月現在)
■設立 1988 年

■President Yasuhisa Machida
■Head Office 4-14-31, Kano, Higashiosaka-shi,
Osaka, 578-0901, Japan
■TEL (+81) 72-968-1166
■FAX (+81) 72-966-3233
■Capital ¥22,000,000-
■Number of Employees 12(As of November 2021)
■Established 1988

■代表者 董事长兼总经理 / 町田 泰久
■总社 邮编 578-0901 大阪府
东大阪市加納 4-14-31
■TEL (+81) 72-968-1166
■FAX (+81) 72-966-3233
■资本金 2200 万日元
■公司职员数 12 人(截至 2021 年 11 月)
■成立 1988 年



この技術・製品が優れています

Excels in this technology/type of product 卓越的技术与产品

国内初のサニタリーパイプJISマーク表示認証の取得 企画、設計から製造まで「JIS G3447」品質の一貫生産

協和ステンレスはステンレス製品の専門メーカーとして、サニタリーパイプや継手、バルブといった製品の企画、設計から製管、研磨、そして洗浄に至る全工程を自社による一貫生産でご提供しております。協和ステンレスはサニタリー製品（高いレベルの衛生度を実現する金属製品）に強みを有し、私たちの製品は食品や飲料関係、医療関係、化学分野など厳格な衛生環境が求められる多くの製造現場で活躍しています。

医薬品製造に用いられる JIS 規格である「JIS G3447」の認証を取得した第一号のメーカーであり、その後の定期審査にも合格しつづけることでお客様にも安心していただける品質を強みとしております。

The first domestic sanitary pipes to acquire certification to display a JIS mark Production integrating planning, design, and manufacturing, with quality conforming to JIS G 3447

As a specialty manufacturer of stainless steel products, we have an integrated production system for products like sanitary pipes, fittings, and valves that includes all processes, such as planning, design, manufacture, polishing, and cleaning. Our sanitary products (metal products with a high level of sanitization) have various advantages. Our products are used in many manufacturing sites where a strict sanitary environment is required, such as in the food/beverage, medical, and chemical fields. We are the first manufacturer to acquire JIS G 3447 certification, which is a JIS standard used for the manufacture of pharmaceuticals. We have continued to pass periodic inspections, and our quality is an advantage that can put customers at ease.

日本第一家取得卫生管 JIS 标志标示认证的公司 从策划、设计到制造的“JIS G3447”质量的一条龙生产

協和不锈钢作为一家不锈钢制品的专业制造商，通过本公司的一条龙生产提供卫生管、接头、阀门等产品的从策划、设计到制管、抛光及清洗的全部工序。協和不锈钢在卫生管产品（达到高卫生水平的金属制品）方面拥有优势，我们的产品在食品饮料相关、医疗相关及化学领域等卫生环境要求严格的众多制造现场发挥着作用。我们是第一家取得“JIS G3447”认证——用于医药品制造的 JIS 规格的制造商，且在后续的定期审查中一直保持合格的成绩，因此，将让客户放心的质量作为我们的优势。



JIS G3447 ステンレス鋼サニタリー管 JIS 認証第一号を取得
First to acquire JIS certification for JIS G 3447 stainless steel sanitary pipes
JIS G3447 不锈钢卫生管 取得第一个 JIS 认证



私たちの造り出すステンレス製の継手・バルブはあらゆる分野で活躍しています。Our original stainless-steel fittings and valves are used in all fields. 我们制造的不锈钢接头和阀门在各种领域中发挥着作用。



ステンレスサニタリー製品を、トータルで提供できるシステムを構築。

We have created a system for the complete provision of stainless-steel sanitary products. 构建可以全面提供不锈钢卫生管产品的体系。

企業紹介 & アピールポイント

Company introduction and selling points 企业介绍 & 企业优势

柔軟な対応と提案力と解決力のトータルソリューション

協和ステンレスはメーカーですが、単に既製品を製造するだけではなく、お客様のオーダーに基づいた製品づくりを手掛けることも多くあります。お客様にとっての課題を解決する方法を考え、そして提案し、形にするという作業はソリューション（課題解決）ビジネスです。こうしたソリューションビジネスにおいて重要なのは、提案力と解決力です。協和ステンレスは長年の業務を通じて積み重ねてきた経験やノウハウを軸に、提案力と解決力を高めてきました。これまでサニタリー製品が求められる製造現場という食品や飲料、医療関係などが多かったのですが、社会の変化に伴ってその用途は化粧品や各種工業製品などにも広がりを見せており、こうした新たな分野では提案力と解決力の必要性がさらに高くなります。

柔軟な対応と提案力、解決力のトータルソリューションでお客様から高い評価をいただいていた協和ステンレスは、これからも新たな分野で私たちの製品の可能性を模索し、追及することでよりよい社会の実現に貢献してまいります。

Total solutions with flexible support and proposal/problem-solving abilities

We are a manufacturer, but we do not just manufacture existing products. We are frequently engaged in creating new products based on customer orders. Considering and proposing solutions to customer issues and then actualizing them is the work of a solution (problem-solving) business. As such a business, what is important for us is the ability to propose and solve. We have strengthened these abilities based on our experience and know-how accumulated through years of business.

灵活应对 + 提案能力 + 解决能力的整体解决方案

虽然協和不锈钢是一家制造商，但我们不只是制造现有产品，还常常处理基于客户需求的产品制造。思考、提出并实现解决客户课题的方法，这种工作就是解决方案（课题解决）业务。在这种解决方案业务中，重要的是提案能力和解决能力。協和不锈钢以通过多年业务积累起来的经验和专有技术为核心，不断提高着提案能力和解决能力。



SANITARY FITTINGS, VALVES, PUMPS

協和ステンレス株式会社

<https://www.kyowa-stainless.co.jp/>

■代表者 代表取締役 / 延近 尚子
■本社 〒594-1144 大阪府和泉市
テクノステージ 3-7-5
■TEL 0725-53-0188
■FAX 0725-53-0387
■資本金 20百万円
■社員数 94人(2021年9月現在)
■設立 1986年

■President Naoko Nobuchika
■Head Office 3-7-5, Technostage, Izumi-shi,
Osaka, 594-1144, Japan
■TEL (+81) 725-53-0188
■FAX (+81) 725-53-0387
■Capital ¥20,000,000-
■Number of Employees 94(as of September,2021)
■Established 1986

■代表者 董事长兼总经理 / 延近 尚子
■总公司 邮编 594-1144 大阪府和泉市
TECHNOSTAGE 3-7-5
■TEL (+81) 725-53-0188
■FAX (+81) 725-53-0387
■资本金 2000万日元
■公司职员数 94人(截至2021年9月)
■成立 1986年



この技術・製品が優れています
Excels in this technology/type of product

ユーザーの困りごとを解決する独自製品の開発で社会に貢献。

あらゆる分野で使用されるベアリング、防犯性能が高いシリンダー錠、使用環境の厳しい自動車部品、環境に配慮したハイブリッド型風力発電機、作業環境に配慮した省力機器等幅広い分野の製品を開発しています。

企画設計段階から公的試験所等の協力を得て高品質化に努めるとともに、当社の独自発想を盛り込んだ他社には無い製品を世の中に送り出しています。その当社の独自発想で作られたベアリングは、世界トップ企業の商品に組み込まれ、世界中で使用されています。

風力発電機には、発電能力をより高めるため、当社独自の発想を盛り込んだベアリングを使用しています。

シリンダー錠には、防犯性能を高める下記対策を盛り込んでいます。

①ドリル等の破壊される対策として、破壊させにくい材料を使用しています。

②ピッキングによる解錠を防ぐ対策として、ピッキングされ難い設計にしています。

省力機器では、作業効率を上げるための自動車整備用機器を開発し特許を取得しています。



防犯性能を高めたシリンダー錠 客先の要望によるカスタムベアリング
Anti-theft cylinder lock Bearings customized by customer request

Contributing to society by developing unique products to address user issues.

We develop products across a wide range of fields, including bearings used in various industries, high-security cylinder locks, highly durable automobile parts, environmentally friendly hybrid wind power generators, and labor-saving equipment optimized for the work space.

In addition to collaborating with public laboratories from the design stage to ensure high quality, the products we give to the world are made with a level of ingenuity unique to our company and unrivaled by competitors.

Our independently designed bearings are integrated into the products of the biggest global corporations, and used across the world. These bearings are used in wind power generators to improve performance.

Our cylinder locks are replete with the following anti-theft performance capabilities.

① They are made from a shatter-resistant material to prevent breakage from drills, etc.

② And they incorporate a pick-resistant design to prevent lock picking.

Our patented labor-saving equipment is designed to improve work efficiency for automobile maintenance.



自動車用ヘッドライトレンズ
Automobile headlight lens



太陽光発電と併用した小型風力発電機
Small-scale wind power generator used in conjunction with solar power generation

企業紹介&アピールポイント Company introduction and selling points

小集団、迅速な開発スピードで製品開発。

構造・機構設計開発には、3D スキャナー / 3D CAD / 3D プリンターを駆使し、開発スピードの迅速化を図っています。

設計 / 開発等過程において、3D 関連機器以外にも金属材料であれば組織 / 硬度等の確認や、画像処理測定器等を活用し、設計 / 開発等にフィードバックし、開発の効率化を図っています。

商品開発の際、基本的性能を確認するため、評価試験機等を作成し、耐久性等の評価を行っています。

Developing new products at a speed unique to a small organization.

For structural and mechanical design, we employ 3D scanners, 3D CAD, and 3D printers in order to ensure speedy development.

During the design and development phase, in addition to using 3D equipment, we strive for development efficiency by confirming the structure and hardness of metals, and employing image processing measurement equipment to inform the design and development. During product design, we create evaluation tests to confirm basic performance and evaluate for durability.

株式会社 **NAB** NAB CO., LTD. <http://nab-inc.com>

■代表者 代表取締役社長 / 秋岡 芳彦
■本社 〒590-0156 大阪府堺市南区
稲葉2-1719-1
■TEL 072-220-9421
■FAX 072-220-9421
■資本金 5百万円
■社員数 10人 (2021年9月現在)
■設立 2008年

■President Yoshihiko Akioka
■Head Office 2-1719-1, Inaba, Minami-ku,
Sakai-shi, Osaka, 590-0156, Japan
(+81) 72-220-9421
■TEL (+81) 72-220-9421
■FAX (+81) 72-220-9421
■Capital ¥5,000,000-
■Number of Employees 10 (As of September 2021)
■Established 2008



この技術・製品が優れています
Excels in this technology/type of product

「限りなく加工現場に近い技術商社」を モットーにあらゆる部品に対応します。

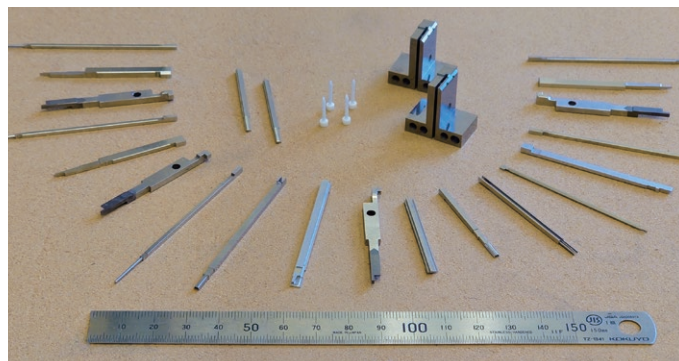
当社は加工設備を持たない商社です。

「商社はマージンだけ取ってなにもしない」と煙たがられる担当者様もいるかと思いますがFMKがそのイメージを覆します。

私達は単に加工現場へ丸投げというスタイルではなく、図面部品を製作するうえでどのような加工が必要でどの程度の時間を要するか、工程・加工方法を見直すことで、品質向上・納期短縮・コストダウン出来ないか、など徹底的に現場と打合せを積み重ね得た、絶対的な知識と経験がございます。

更に商社ならではの力も最大限に活かします。例えば、多忙期でも代替工場に切り替えて対応することで納期対応を可能にするなど、キャパシティの大きさ・製作可能な製品の幅広さなどは商社だからこそその強みです。

また、頂いた案件に対して瞬時に適材適所で協力工場様を選定することで、見積り時間の短縮、最適コストでの回答、短納期対応が可能となります。「限りなく加工現場に近い技術商社」を追求するFMKならではの対応力を実感してください。



金型部品・装置部品等
Molded parts, machine parts, etc.

We handle all parts with the motto of "being a technology trading company extremely close with processing sites".

We are a trading company without our own processing equipment. Some staff may not want to be around trading companies because they only "take a cut without doing anything", but we will change that image. Our style is not to throw all of the work onto the processing site. We have the ultimate knowledge and experience gained through extensive on-site meetings on what kind of processing is needed; how long it will take; and whether quality can be improved, deadlines can be shortened, and costs can be decreased by reviewing processes/processing methods in producing drawings and parts. We will use our unique capabilities as a trading company to their maximum. For example, we can make deadlines possible during busy periods by switching to an alternate factory. The extent of our capacity, the range of products that can be produced, etc., are our strengths as a trading company. Also, by promptly selecting an appropriate subcontracting factory for work we receive, we can shorten the time for the estimate and respond to short deadlines at optimal costs. Experience for yourself our ability as we pursue "being a technology trading company extremely close with processing sites".

企業紹介&アピールポイント Company introduction and selling points

材質・形状問いません。なんでもやります!!

材質は超硬合金・セラミックといった高硬度品や、焼入れ鋼・ステンレス・アルミ・鋳物・樹脂等、サイズは米粒以下の大きさからメーター物まで幅広く対応可能で、半導体・自動車・電子部品・モーター・飲食品・生理用品(オムツ等)・服飾など、あらゆる分野へ金型部品・装置部品・切断刃などの精密部品を供給しています。

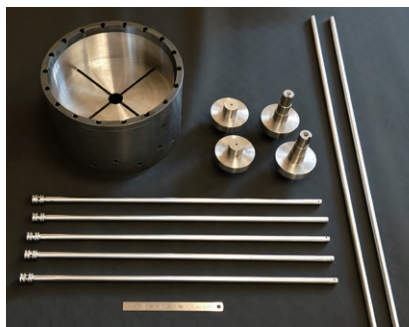
「対応不可」という回答は出来る限りしない。例え不可の場合でも、次に同様の引き合いが来るまでには対応可能になっているよう、常に探求心を持って挑んでおりますので、対応幅は確実に広がってきております。当社の優れた協力工場網と、不可能を可能にする提案力を発揮し「どこも対応出来ない」「他社で製作したがNGだった」というような御相談もいただけるまでになりました。

ユーザー様が求めるQCDを的確に把握し、満足いただける物を提供する。それが私達FMKの使命です。

No limits on materials or shapes. We can handle anything!!

We can handle high-hardness materials like cemented carbide and ceramic and other materials like hardened steel, stainless steel, aluminum, castings, resins, etc., in a wide range of sizes from smaller than a grain of rice to meters in length. We supply precision parts such as molded products, machine parts, cutting blades, etc., for semiconductors, automobiles, electronic parts, motors, food/drinks, hygienic products (diapers, etc.), clothing, etc., to all industries.

We do our best to avoid saying something cannot be done. If we are unable to handle a job, we will pursue a solution so that we can handle it next time such a request comes, and thus we continue to expand our range of capabilities. Our superior network of subcontracting factories and our ability to have proposals that make the impossible possible has led to consultations because "no one else could handle the job" or something "was produced by another company, but it was unsatisfactory". We will accurately ascertain your QCD needs to provide a satisfactory product. This is our mission.



シャフト・ブローロッド等
Shaft, blow rod, etc.

FMK <https://www.kk-fmk.co.jp>

■代表者 代表取締役社長 / 古川 俊輔
■本 社 〒547-0001
大阪府大阪市平野区加美北 7-1-11
■TEL 06-6777-1351
■FAX 06-6777-1352
■資本金 5百万円
■社員数 4人(2021年9月現在)
■設 立 2019年

■President Shunsuke Furukawa
■Head Office 7-1-11, Kamikita, Hirano-ku,
Osaka-shi, 547-0001, Japan
(+81) 6-6777-1351
■TEL. (+81) 6-6777-1352
■FAX.
■Capital ¥5,000,000-
■Number of Employees 4 (As of September 2021)
■Established 2019



この技術・製品が優れています

Excels in this technology/type of product 卓越的技术与产品

2021年、おかげさまで創業80周年

当社は、1941年に創業し、80周年を迎える金属熱処理メーカーです。特に真空熱処理は半世紀以上の実績を積み重ね、産業界の縁の下の力持ちとして長年従事しています。金属熱処理加工で培った技術力を活かし、金属粉末射出成形(MIM)による小型精密部品の製造を日本国内では創成期から営業を開始し30年以上とり、近年では金属積層造形、いわゆる金属3Dプリンターを導入し新たなチャレンジを続けています。金属のモノづくりは全て熱処理加工が必要になるため、当社の全ての事業が熱処理加工という幹から派生した事業展開となっており、高品質な金属製品の提供を可能としています。



当社の三木工場全景
Full view of Miki Plant 本公司三木工厂全景

Celebrating our 80th anniversary in 2021

Our company was founded in 1941, and this is our 80th anniversary as a manufacturer of heat-treated metals. In particular, we have over a half century of experience in vacuum heat treatments, and for many years we have been involved behind the scenes of the industrial world. Using our technical skills cultivated through the heat treatment process for metals, we have been manufacturing small precision parts through metal powder injection molding (MIM) in Japan for over 30 years since its inception. In recent years, we have incorporated metal laminated molding, also known as 3D printing, continuing to try new things. In all metal manufacturing, the heat treatment process is necessary, so that all of our developed business are derived from the heat treatment process, which enables us to provide high-quality metal products.

承蒙关照，2021年迎来创业80周年

本公司创立于1941年，是一家即将迎来80周年的金属热处理厂家。尤其是真空热处理，已积累了半个多世纪的业绩，多年来一直是产业界的无名英雄。从初创期开始，我们就发挥通过金属热处理加工培养的技术能力，在日本国内从事基于金属粉末注射成形(MIM)的小型精密部件制造，历时30多年。近年来，还引进了金属增材制造，即所谓的金属3D打印机，继续着新的挑战。金属制造业都需要热处理加工，本公司以热处理加工为核心技术衍生拓展所有事业，可以提供更高质量的金属制品。



当社の真空熱処理工場
Our vacuum heat treatment plant
本公司真空热处理工厂



MIM および 3D プリンターで製造された部品
Parts manufactured through MIM and 3D printing
通过 MIM 和 3D 打印机制造的部件

企業紹介&アピールポイント

Company introduction and selling points 企业介绍 & 企业优势

様々な分野に対応できる先端の設備と評価設備の充実

当社はモノづくりへの誇りと品質へのこだわりを持った企業です。中小企業でありながら、ただ製造するだけではなく、開発から製造、評価までを一貫で対応できる体制を整えています。金属粉末を製造するガスアトマイズ装置を工場内に設置しており、オリジナルの材料開発も可能にしています。

Full range of advanced facilities and evaluation facilities to support various fields

We are a company that takes pride in manufacturing, and we are dedicated to quality. Despite being a small/medium-sized business, we have a system in place that supports not only manufacturing, but the full range from development through evaluation. Our plant is equipped with a gas atomizer for manufacturing metal powder, so that we can also develop original materials.

可以应对各种领域的齐全的先进设备与评估设备

本公司是一家以制造业为荣且讲究质量的企业。虽然我们是一家中小企业，但不仅仅从事制造，而是完善了从开发到制造、评估都能一条龙应对的体制。工厂内安装了制造金属粉末的气体雾化装置，可以进行独有的材料开发。

採用に関するお問合せ
お申し込みはこちら
Business inquiries/
applications
有关采用的咨询申请这边



TEL 0794-86-1345
(担)三木工場 営業課 破魔 雄平
Yuhei Hama 破魔 雄平



金属と科学する
大阪冶金興業株式会社 <https://www.osakayakin.co.jp>
Osaka Yakin Kogyo Co., Ltd.

■代表者 代表取締役社長 / 寺内 俊太郎
■本社 〒533-0005 大阪府大阪市
東淀川区瑞光 4-4-28
■TEL 06-6328-1345
■FAX 06-6328-1380
■資本金 193 百万円
■社員数 121 人(2021 年 8 月現在)
■創業 1941 年

■President Shuntaro Terauchi
■Head Office 4-4-28, Zuiko, Higasiyodogawa-ku,
Osaka-shi, 533-0005, Japan
■TEL (+81)6-6328-1345
■FAX (+81)6-6328-1380
■Capital ¥193,000,000-
■Number of Employees 121(as of August 2021)
■Established 1941

■代表者 董事长兼总经理 / 寺内 俊太郎
■总社 邮编 533-0005 大阪府大阪市
东淀川区瑞光 4-4-28
■TEL (+81) 6-6328-1345
■FAX (+81) 6-6328-1380
■资本金 19300 万日元
■公司职员数 121 人(截至 2021 年 8 月)
■成立 1941 年



QJ 01710 ISO 9001
本社工場にて認証取得



大阪の元祖!ものづくり企業



大阪府知的財産部門賞

この技術・製品が優れています
Excels in this technology/type of product

無排水めっき処理システム (設置場所を選びません)

無排水めっき処理システムは、専用の排水設備が不要なめっき処理システムです。めっき装置から排出される大量の排水には水質規制があるので、めっき装置の設置が困難な地域があります。しかしながら本システムは排水ゼロを実現しているため、設置が困難な場所にも導入が可能です。まためっき手法や薬品技術のアドバイスも提供しているので、初めての企業様でも安心して導入いただけます。

No-drainage plating system (for any installation location)

The no-drainage plating system is a plating system that does not require dedicated drainage facilities. Due to water-quality regulations regarding the large quantity of drainage from plating equipment, it can be difficult to install plating equipment in certain regions. However, because this is a zero-drainage system, it can be introduced in areas where installation would otherwise be difficult. We also provide advice on plating methods and chemical technology so that our equipment can be introduced by new customers with ease.



東大阪市宝町にある本社
Headquarters in Takaramachi, Higashiosaka-shi

企業紹介&アピールポイント
Company introduction and selling points

表面処理プラントで500社超、1300台の実績

当社は、1977年創業の表面処理装置メーカーです。創業以来、自動車部品メーカー、半導体メーカー、弱電機メーカー、建築資材関連、金属加工品メーカー、めっき専業社など500社超に、1300台の設備を納入した実績があります。また、自社開発装置にて表面処理加工事業も展開しています。そのため、企画・設計段階で、設備仕様やプロセス条件などの評価に取り組める環境があり、より顧客ニーズに対応した生産性の高い高品質な設備の提供が可能です。25年前から取引先の海外展開に伴い、表面処理装置を海外の生産拠点（アメリカ、チェコ、インドネシア、タイ、フィリピン、マレーシア、ベトナム、中国、メキシコなど）にも販売しています。また「開発無きとき成長なし」の合言葉のもと研究開発に取り組み、装置の特許、実用新案など、工業所有権は86件に至ります。表面処理加工事業では自社製ラインでめっき加工を行っており、新しい表面処理加工の開発にも力を注ぎ、成長を続けています。

1,300 units provided to surface treatment plants in over 500 companies

We were founded in 1977 as a manufacturer of surface treatment equipment. Since our founding, we have delivered 1,300 units to over 500 companies, including manufacturers of automotive parts, semiconductors, light electrical appliances, construction materials, and machined parts, as well as plating companies, etc. We are also developing a surface treatment business with our internally developed equipment. Therefore, we have an environment for evaluating equipment specifications, process conditions, etc., at the planning and design stages, allowing us to provide high productivity and quality according to customer needs.

We expanded to include overseas customers 25 years ago by also selling surface treatment equipment to overseas production sites (United States, Czech Republic, Indonesia, Thailand, Philippines, Malaysia, Vietnam, China, Mexico, etc.). By engaging in research and development with the slogan of "no growth without development", we have reached 86 industrial-property assets through machine patents, utility models, etc.

In our surface treatment process business, we use our internally developed lines for coating, and we will continue to grow by focusing on developing new surface treatment processes.



無排水めっき処理システム
No-drainage plating system



ロータリー式ベーキング装置 ムーブ・スカイ
Rotary baking machine, Move Sky



KIDASEIKO CO.,LTD.

<http://www.kidaseiko.co.jp>

■代表者 代表取締役社長 / 木田 潔
■本 社 〒579-8025 大阪府東大阪市
宝町 13-26
■TEL 072-982-4636
■FAX 072-982-4637
■資本金 30 百万円
■社員数 80 人(2021 年 9 月現在)
■創 業 1977 年

■President Kiyoshi Kida
■Head Office 13-26, Takaramachi, Higashiosaka-shi,
Osaka, 579-8025, Japan
(+81) 72-982-4636
■TEL. (+81) 72-982-4637
■FAX.
■Capital ¥30,000,000-
■Number of Employees 80(As of September 2021)
■Established 1977



この技術・製品が優れています
Excels in this technology/type of product

少数精鋭のものづくり技術集団だからできること

当社は、溶接技術を得意とし、化学プラント・医薬品プラント・食品プラントの設備でお困りのお客様に対して、長年の経験で培われてきた解決方法をご提案し、お客様と一緒に、設備の課題解決を図る会社です。プラントメンテナンスとはプラントの性能を維持・改善することを目的に、設備管理・保全・整備・改善などの技術サービスの提供を行うことです。ケイ・エイチ工業のプラントメンテナンスの特長は機械・製缶・配管の設備保全や設備診断をワンストップサービスで提供できることです。特に溶接技術を強みとし、鉄やステンレスなどの特殊金属、また塩ビやPPなどの樹脂の溶接・溶着も得意としています。プラントで使用されるタンクや熱交換器などの製缶品や、コンベア攪拌槽などの機械装置などの製品を製作することも可能です。そこには、どんなに小さな案件でも企画・構想段階からお客様のわからない・疑問等にとことん寄り添い、最後まで伴走する少数精鋭の職人達の高い技術力があるからこそです。



自社開発の裏波溶接装置を使用
We use an internally developed uranami welding device

What we can do as a small but elite group of manufacturing technicians

Our specialty is welding. Based on our years of experience, we can provide solutions to customers with equipment issues at chemical, pharmaceutical, or food plants. We are a company that provides close support to solve equipment problems. Plant maintenance is performed for the purpose of maintaining and improving plant performance: it is the provision of technical services like equipment management, maintenance, repair, and improvement. The advantage of our plant maintenance is that we can provide a complete service that includes maintenance and diagnosis for machines, can making, and pipes. We are particularly skilled with welding, and this includes specialty metals like iron and stainless steel, as well as resins like vinyl chloride and PP. We can also create products used in plants, like tanks and heat exchangers for can making, as well as machines/equipment like conveyor mixing tanks. Regardless of the size of the job, we are a small group of skilled artisans that provide close support for customer questions and concerns from the planning and concept stages up through the end.



仕事中は真面目に、オフの時は和気あいあいと
Serious during works, but friendly during off-hours

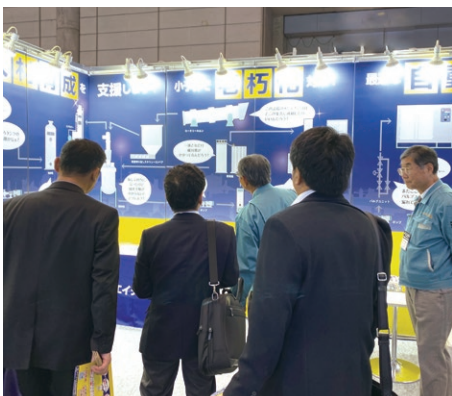
企業紹介&アピールポイント Company introduction and selling points

ケイ・エイチ工業では「あなたのおもい」を実現できます！

「仕事を通じて成長したい」「チームの一員として働きたい!」「専門技術を習得したい!」そのような自分のおもいを実現している先輩が、ケイ・エイチ工業で活躍しています。1年目から、どんどん仕事を任せるので成長の機会が多くなります。ブラザーシスター制度では先輩が一对一で教えてくれる仕組みがあります。工程の確認や連絡事項だけの朝礼が多い製造業ですが、毎朝の活力朝礼では笑いがたえません。チームを全員で盛り上げていこうという雰囲気の家会社です。「自分が作ったものがお客さんのところで何年も動いてお役に立っている」と思える仕事は、ものづくり企業ならではのよさこびです。

KH INDUSTRY can actualize your ideas!

“Do you want to grow through work, work as part of a team, and acquire specialized skills?” Your senior colleagues are already achieving these things while working at KH INDUSTRY. From the first year, there are many opportunities for growth as you gradually undertake more work. We have a brother-sister system where senior colleagues provide one-on-one instruction. In the manufacturing industry, morning meetings are often just for process checks or notifications, but our active morning meetings are full of smiles. Our company has an atmosphere where all team members are lively. The happiness that comes from a job where one can feel something they made has been providing useful service to a customer for many years is something only manufacturing companies can provide.



プラントショー等多数の展示会に出展
We participate in many plant shows and other exhibitions



ケイ・エイチ工業株式会社 <http://www.kh-co.jp/>

■ 代表者 代表取締役 / 平野 祥之
■ 本 社 〒599-8246 大阪府堺市
中区田園969-1
■ T E L 072-234-0781
■ F A X 072-234-0751
■ 資本金 15.05百万円
■ 社員数 15人 (2021年9月現在)
■ 設 立 1997年

■ President Yoshiyuki Hirano
■ Head Office 969-1, Tazono, Naka-ku, Sakai-shi,
Osaka, 599-8246, Japan
■ TEL. (+81) 72-234-0781
■ FAX. (+81) 72-234-0751
■ Capital ¥15,050,000-
■ Number of Employees 15 (As of September 2021)
■ Established 1997

株式会社小西金型工学

Konishi Metal Mold Engineering LTD. 株式会社小西金型工学

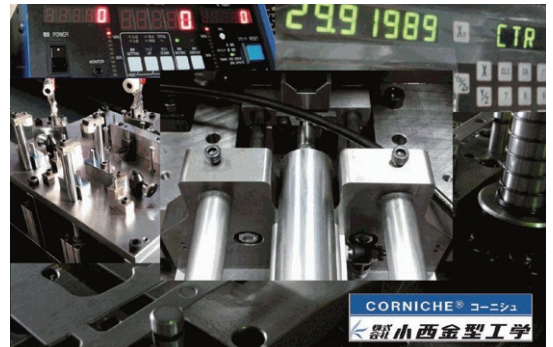


この技術・製品が優れています
Excels in this technology/type of product 卓越的技术与产品

高度化技術につながるブランド化で信頼獲得にも 努め、プレス金型の工程短縮化が提案可能です

現在、新しいサポイン事業「プレス加工製品の品質等向上のための加工時における常時検査技術の開発」に動かし、AI センサ事業へと発展させる予定です。ブランド化の取組みを2014年（関西ものづくり新撰選定）にスタートし、機械要素技術展等の展示会やホームページでPRをし、問合せが増えてきています。

また、オンリーワン技術を駆使した独創的な金型は、経済産業省「2012年第4回ものづくり日本大賞優秀賞」を受賞しました。今年（2021年）で創業53周年を迎え、今後も革新的な研究開発や高度化技術の深耕を続けていきます。



コーニッシュ金属プレス VE 金型要素技術ブランド
CORNICHE® Metal Stamping VE Metal Mold Components Technology Brand
CORNICHE 金属冲压 VE 模具基础技术品牌

Branding to realize advanced technology that leads to reliability Capable of proposing a shorter process of stamping with metal molds

Our current initiative is to “Develop a technology to continuously inspect the stamping process to improve quality and other aspects of stamped products” with the grant awarded by the METI Monodzukuri R&D Support Grant Program for SMEs⁽¹⁾. We are working on expanding the initiative to establish an AI sensor business. Our branding effort launched when we were selected for “MONODZUKURI” New Selection in Kansai 2014⁽²⁾. An increasing number of inquiries are coming in as we promote our technologies on our website and at expos to showcase technologies related to mechanical components and materials.

Our ingenious metal molds made by fully utilizing our one-of-a-kind technology received the Excellence Award of the 4th “Manufacturing Japan Award (Monodzukuri Nihon Taisho)” by the Ministry of Economy, Trade and Industry in 2012. As we celebrate our 53rd founding anniversary this year (2021), we are committed to continuously striving to develop innovative technologies and further advance them.

⁽¹⁾ Business initiatives funded with the grant “METI Monodzukuri R&D Support Grant Program for SMEs” by the Ministry of Economy, Trade and Industry are generally known as “Suppo-In Jigyo” meaning “Supporting Industry Project.”
⁽²⁾ “MONODZUKURI” New Selection in Kansai is an initiative of Kansai Bureau of Economy, Trade and Industry to support business expansion of manufacturing SMEs in the Kansai region to support the sales of their products and technologies.

通过引领先进技术的品牌推广努力赢得信赖，可以提出缩减冲压模具工序的建议

目前，我们计划致力于新型辅助事业“提高冲压加工工件质量等的加工时持续检查技术的开发”并使其发展为AI传感器事业。我们在2014年（入选关西制造业新选）启动了品牌推广活动，在机械基础技术展等展览会和主页上进行宣传后，来咨询的客户越来越多。

此外，利用了独家技术的独创模具获得了经济产业省“2012年第4届日本制造业大奖优秀奖”。我们在今年（2021年）迎来了创业53周年，今后，我们将继续深耕创新型研发和先进技术。

企業紹介&アピールポイント

Company introduction and selling points 企业介绍 & 企业优势



グリーン成長戦略
Green growth strategy 绿色增长战略



展示する製品・技術の画像
Images of products and technologies to exhibit
展示的产品与技术的图像

金型DX(ノウハウとデジタル技術を融合)変革。 当社は『2050年カーボンニュートラル』へ挑戦します

金型DXは、環境の激しい変化に対応し、顧客のニーズから金型ビジネスモデルの変革を行うことです。また、人材育成に取り組み、現場の改善を行い、競争優位性を向上し、確立します。

また『2050年カーボンニュートラル』への挑戦を行います。洋上風力発電のプロペラ部材を炭素繊維から代替材セルロースナノファイバー材に変更するため、開発を行っています。

Metal mold DX transformation (fusion of know-how and digital technologies) We aim to achieve “Carbon Neutrality by 2050.”

Metal mold DX is to respond to the rapid environmental changes and transform the business model for metal molds based on customers' needs.

We will train personnel, improve our field of work, and enhance and establish our competitive advantage. In addition, we will push ourselves to be carbon neutral by 2050. To that end, we are developing cellulose nanofiber materials to replace the current carbon fiber used for wind turbine blades for offshore power generation.

模具DX(专有技术与数字技术的融合)改革。本公司将挑战“2050年碳中和”

模具DX就是应对环境的剧烈变化，根据客户需求进行模具业务模式的改革。

同时，致力于培养专业人才，改善现场，提高并确立竞争优势。

此外，我们还将挑战“2050年碳中和”，正在为了将海上风力发电的螺旋桨组件从碳纤维变更为替代材料纤维素纳米纤维材料而进行着开发。

CORNICHE® コーニッシュ
株式会社小西金型工学

<https://www.konishi-kanagata.co.jp/>

■代表者 代表取締役 / 小西 修史
■本社 〒579-8014 大阪府東大阪市
中石切町 6-4-47
072-981-3477
■TEL 072-987-8043
■FAX 072-987-8043
■資本金 20百万円
■社員数 8人(2021年9月現在)
■設立 1988年

■President Shuji Konishi
■Head Office 6-4-47, Nakaisikiricho, Higashiosaka-shi, Osaka, 579-8014, Japan
(+81) 72-981-3477
(+81) 72-987-8043
■TEL. (+81) 72-987-8043
■FAX. (+81) 72-987-8043
■Capital ¥20,000,000-
■Number of Employees 8 (As of September 2021)
■Established 1988

■代表者 董事长兼总经理 / 小西 修史
■总社 邮编 579-8014 大阪府东大阪市
中石切町 6-4-47
(+81) 72-981-3477
(+81) 72-987-8043
■TEL (+81) 72-987-8043
■FAX (+81) 72-987-8043
■资本金 2000万日元
■公司职员数 8人(截至2021年9月)
■成立 1988年



この技術・製品が優れています
Excels in this technology/type of product

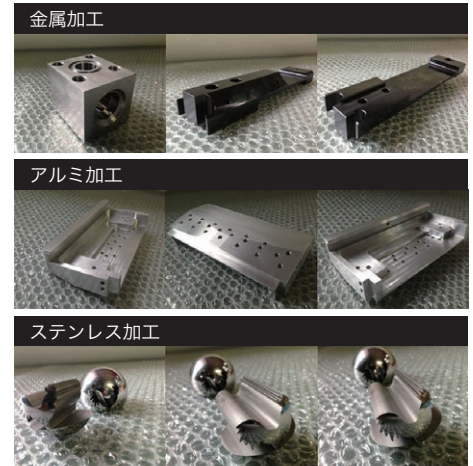
難しいことをシンプルに。技術力に裏打ちされた発想力

当社は、マシニングセンター、汎用基盤、NC基盤を中心とした機械部品加工を手掛けており、ハイテクを支える伝承技術で「高品質」・「短納期」・「小ロット・単品受注」を実現しています。粉体機械、衛生用品製造、建設機械メーカーなど幅広い業種の皆様とお取引があり、一品もの・小ロット製造の分野で評価をいただいています。手法としては、旋盤、フライス盤、マシニングセンター、溶接等を組み合わせた複合加工に自信があり、「何を、どう組み合わせるか」の職人の発想力が他社との違いと考えています。対応できる材質も幅広く、難削材であるYAGを始め、アルミ加工、ステンレス(SUS)の加工、SS400・S-C・SCM・SNCM・SKD等各種材質への加工が可能です。一般的にYAGは、硬度、粘りが強く加工は簡単ではありませんが、当社には長年の実績とノウハウがあります。加工全般についてですが、「あの会社に頼んでよかった」と思っていただけで、当社の目指す企業像です。他社には頼めない難加工・小ロット製品、少し難しい短納期のご相談があれば、是非三栄製作所までお声がけください。ベトナムにも支社・工場を設けていますので、現地でも対応いたします。

Simplifying the complex. Inventiveness backed by technical skills

We are familiar with machining parts for machines, primarily with machining centers, general-purpose lathes, and NC lathes, and we achieve high quality, quick deliveries, and small lot/single product orders with traditional techniques supported by high technology. We do business with manufacturers from various industries, such as powder machinery, hygiene products, and construction machinery. We are well regarded in the manufacturing field for single products and small lots. We have confidence in our method of combining processes like lathing, milling, machining centers, and welding, and our artisans have the inventiveness to combine these processes in a way that you will not find elsewhere. We can handle a wide variety of materials, including aluminum, stainless steel (SUS), and materials that are difficult to cut, such as YAG, and we can process steel into grades such as SS400, S-C, SCM, SNCM, and SKD. YAG is generally difficult to machine because it is hard and resilient, but we have years of experience and know-how. Through all of our machining, the company image that we strive for is one where our customers are happy because they chose us. Let us know if you have machining that is difficult and cannot be handled by another company, need products in small lots, or have somewhat difficult deadlines.

We have also established a branch and factory in Vietnam to provide local support.



当社が得意とする部品加工
Parts that we specialize in machining

企業紹介 & アピールポイント Company introduction and selling points

旋盤加工やマシニング加工は、溶接加工を組み合わせることで、機械加工の高精度化とコストダウンが実現できます



本社外観
Company exterior

当社では、「機械加工+溶接.com」のサイトを運営しています。機械加工業としては珍しく自社工場内で溶接加工を行うことが可能です。この生産体制によりスピードをもって切削加工から溶接加工までを行えることはもちろん、切削加工と溶接加工の綿密な打合せによる高精度化も実現することが可能です。丸物・角物などあらゆる形状の機械部品のコストダウンにつながる最新のVA・VE情報を事例としてWEBサイト上で発信もしています。ご覧いただくと幸いです。

By combining lathing, machining, and welding, we can achieve high-precision, lower-cost machining

We manage the "www.kikaikakoubuhin.com" web site. We can perform welding in-house, which is rare for the machining industry. This production system allows processes ranging from cutting to welding to be performed faster, and the close arrangement of these processes also achieves higher precision. On our web site, we show examples of the latest VA/VE information that contributes to cost reductions for machinery parts of any shape, including round and angular shapes. Please have a look.

採用に関するお問合せ
お申し込みはこちら
Business inquiries/
applications
TEL 06-6556-3530



機械加工+溶接.comのサイトで
機械加工技術ハンドブックを無料プレゼント中
At www.kikaikakoubuhin.com,
we provide a free handbook on machining technology

三栄製作所 <http://www.san-ei-seisakusho.jp/>

■代表者 代表取締役 / 田中 俊次
■本社 〒551-0031 大阪府大阪市
大正区泉尾 6-5-68
■TEL 06-6556-3530
■FAX 06-6556-3722
■資本金 10百万円
■社員数 22人(2021年10月現在)
■設立 1989年

■President Toshitsugu Tanaka
■Head Office 6-5-68, Izuo, Taisho-ku,
Osaka-shi, 551-0031, Japan
(+81) 6-6556-3530
■TEL (+81) 6-6556-3722
■FAX
■Capital ¥10,000,000-
■Number of Employees 22(As of October 2021)
■Established 1989



この技術・製品が優れています
Excels in this technology/type of product

高品質低価格な切削品を 短納期で供給します

当社は、タングステン、インコネル、コバルなど一般的に加工が極めて困難な「難削材」をマイクロレベルの精度で微細に加工できることが強みです。これらは、光通信や原子力発電所、医療機器などの重要な部品に必要とされる重要な素材で、顧客は全国に及びます。各種マシニングセンターやワイヤカット放電加工機の豊富な加工体制に加え、画像測定器や3次元測定機などの品質検査設備も整えており、ワンストップ対応により高品質低価格短納期で部品供給可能。インフラを手掛ける大手メーカーはじめ幅広い業界から大きな信頼を得ています。

We quickly supply high-quality products cut at a low cost

Our strength is the ability to machine very difficult-to-cut materials like Tungsten, Inconel, and Kovar with micro-level precision. These are vital materials required for parts that are important for optical communications, nuclear power plants, medical devices, etc., and we have customers all over the country. In addition to a thorough machining system with machining centers and wire electrical discharge machines, we also have quality inspection equipment such as an image measuring instrument, a 3D coordinate measuring instrument, etc. Our one-stop support allows us to quickly supply high-quality parts at a low cost. We have strong trust of a wide range of industries, such as major manufacturers involved in infrastructure.



原子燃料部品 Parts for nuclear fuel



独自機構の揺動式遠心バレル研磨機
Twirling Motion Precision Finishing Machine with a patented mechanism

企業紹介&アピールポイント Company introduction and selling points

ニーズを掴み独自製品開発につなげます

「揺動式遠心バレル研磨機」を開発、製造販売しています。バリ取りや研磨を行う加工対象物を入れたタンクを傾斜させて揺らすように動かすことで、ワークが常に水と研磨材に囲まれる環境を実現。従来のバレル研磨機の難点だった打痕傷や変形・歪みが抑えられています。同製品の技術を応用し、粒子の直径や比重が異なる粉体を効率よく分散させて混合する「粉体分散混合機」も開発しました。常に業界のニーズを掴み、新しいアイデアで製品開発に挑んでいます。

Understanding needs in order to develop original products

We manufacture and sell the Twirling Motion Precision Finishing Machine that we developed. A workpiece to be polished or have its burrs removed is placed in a tank that is tilted and rotated to achieve an environment that surrounds the workpiece in water and the polishing materials. This eliminates drawbacks like contact scratches, deformation, and distortion that occur with conventional barrel finishing machines. We applied the technology from this product to develop a powder dispersion mixer that efficiently disperses and mixes powders with particles of different diameters and weights. We understand industry needs in order to develop products with new ideas.



歪みやムラない研磨を実現
Achieves an even polish without distortions

三恵ハイプレジジョン株式会社 <http://sankei-pr.co.jp/>

■代表者 代表取締役 / 落合 良寛
■本社 〒547-0023 大阪府大阪市平野区
瓜破南 2-3-4
■TEL 06-4302-1871
■FAX 06-4302-1885
■資本金 10 百万円
■社員数 30 人(2021 年 10 月現在)
■設立 1980 年

■President Yoshihiro Ochiai
■Head Office 2-3-4, Uriwariminami, Hirano-ku,
Osaka-shi, 547-0023, Japan
■TEL (+81) 6-4302-1871
■FAX (+81) 6-4302-1885
■Capital ¥10,000,000-
■Number of Employees 30(As of October 2021)
■Established 1980



この技術・製品が優れています
Excels in this technology/type of product

Made in サングループ を1つの製品に

当社は金属プレス加工や組立部品をメインとしております。最近では新たな自社商品販売に向けて日々開発設計をしています。その他に、グループ会社の三晴プラスチック㈱ではプラスチックの成形加工を、㈱マクティでは小量加工の試作や金型の設計製作を行っております。これらの加工を一貫して行っている会社は門真市内でも数少ない為、お客様から数多くご支持いただいております。

また、分野としては自動車をはじめ医療、電機機器、住宅設備など多岐にわたります。金属加工、インサート成形でお困りごとがあれば尽力いたします。

Group-wide manufacturing of individual products in the San Group

We primarily handle metal stamping and assembled parts. Recently, we have been regularly developing and designing new in-house products for sale. For the other companies in the group, Sansei Plastic is involved in plastic molding, and MACT Co., Ltd. performs low-quantity processing for prototypes and mold design/creation. Because there are few companies even in Kadoma that integrate these processes, we are supported by many customers.

Also, we are involved in a wide range of fields, including automotive, medical, electrical devices, and household equipment. We provide our full support towards machining and insert-molding difficulties.



2021年入社若手女性社員
Young, female staff who joined the company in 2021



製造現場と加工部品等
Manufacturing site, processed parts, etc.



本社外観：オレンジの屋根と青の社名が目印
Headquarters exterior: Characterized by the orange roof and company name in blue

企業紹介&アピールポイント Company introduction and selling points

変化し続けるサングループ

【社内の将来ビジョン】「常に変化し続ける」ということを目標に自社の畑で作物栽培を本格的に開始し、温かい昼食が提供できる社内食堂の開設を計画しています。また、将来的に社員のお子様の面倒がみられるように、託児所の場所も確保しています。社内の設備を充実することで、作業の効率化や社員満足度へ繋げ、男性女性共に活躍できる環境づくりを目指しています。

【人材について】2015年度より新卒採用をはじめ、今では20代が全体の3割を占めています。チャレンジ精神があれば、20代の若手社員でも大きな案件を進めることもあり、設備導入に関わるなど日々やりがいを感じる事ができます。

The San Group continues to change

[The company's future vision] With the goal of continuous change, we have started full-scale crop production in a company field, and we plan to open a company cafeteria that can provide warm lunches. Also, we have established space for a daycare so that, in the future, employees have a place where their children can be looked after. We have a wide range of facilities to increase work efficiency and employee satisfaction, and we aim to create an environment where men and women can take an active part together.

[Personnel] We started to hire new graduates in 2015, and currently about 30% of our staff are in their 20s. With a will to face challenges, young employees in their 20s can move forward with large projects and find everyday enrichment through introducing the facilities, etc.



託児所(予定場所)
Daycare (planned location)



自社の畑
Company field

採用に関するお問合せ
お申し込みはこちら
Business inquiries/
applications



マイナビ2022年度採用HP
Employment information in 2022 on the website of Mynavi Corporation

三洋金属工業株式会社 <http://san-kk.co.jp/>

■代表者 代表取締役社長 / 下大川 丈晴
■本社 〒571-0038 大阪府門真市柳田町 17-7
■TEL 06-6906-9100
■FAX 06-6906-9300
■資本金 10百万円
■社員数 38人(グループ計約60人)
(2021年9月現在)
■設立 1987年

■CEO Takeharu Shimoohkawa
■Head Office 17-7, Yanagidacho, Kadoma-shi,
Osaka, 571-0038, Japan
(+81) 6-6906-9100
(+81) 6-6906-9300
¥10,000,000-
■TEL. 38 (Approximately 60 in the entire group)
■FAX. (as of September, 2021)
■Capital 1987
■Number of Employees
■Established



この技術・製品が優れています
Excels in this technology/type of product

たかが町工場、然れども町工場。 高品質、高精度、高い技術力を 有する町工場です。

産業機械部品、精密金型等の製造加工をしており、小ロット、多品種の製品を提供しております。

創業 1968 年以來、53 年間にわたる長い年月をかけて培ってきた独自の加工治具、又、独自の加工技術を武器とし、様々な分野のユーザー様のニーズにお応えし、様々な製品を加工してまいりました。

これから先も、顧客の皆様のご要望にそえるよう、社員一丸となって、決して奢る事無く努力を惜しまず、向上心を胸に誠実な会社づくりをしてまいります。

A small but valuable factory providing high quality and precision with advanced technical capabilities.

We manufacture and machine parts for industrial machines, precision dies, etc., and we provide high-mix, low-volume products.

Since our founding in 1968, we have utilized our unique machining jigs and technology, crafted through our extensive 53-year history, to machine various products according to the needs of users in different fields.

In the future, our employees will continue to work together to meet customer needs without extravagance and without sparing any effort as we develop the company with an earnest desire to improve.

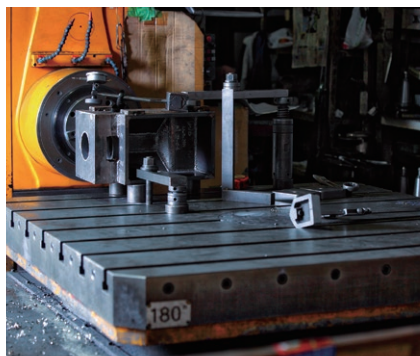


工場内 Inside the factory



測定風景

Taking measurements



どんな製品にも対応できます

We can handle any product.

企業紹介&アピールポイント Company introduction and selling points

ワンストップサービスを提供します。

精密機械部品、製缶加工部品、鋳物モーターケース等様々な材質、形状の機械部品を製作しております。門型、横型ボーリング、マシニング、平面研磨機等を保有しており、最大3mの大物から手のひらサイズの小物まで、縦加工から横加工まで多くの製品に対応できます。

加工だけでなく、協力会社との連携により、製缶（鋳造）～熱処理～加工～表面処理までワンストップサービスで一貫して請負います。

We provide a full range of services.

We produce parts for machines in various materials and shapes, such as precision machine parts, parts for plate working, casting motor cases, etc.

We have equipment for double-column machining, a horizontal boring machine, machining centers, and a surface grinding machine that allow us to handle many products, from small, palm-sized objects to large objects of up to 3 m that can be machined vertically or horizontally.

In addition to machining, we cooperate with partner companies to provide a full range of integrated services, including plate work (casting), heat treatments, machining, and surface treatments.

伸栄鉄工株式会社 <http://www.shin-ei-japan.info>

■ 代表者	代表取締役 / 青木 正憲
■ 本 社	〒590-0933 大阪府堺市堺区 柳之町東 2-1-23
■ T E L	072-229-4567
■ F A X	072-229-4026
■ 資本金	10 百万円
■ 社員数	10 人 (2021 年 10 月現在)
■ 設 立	1980 年

■ President	Masanori Aoki
■ Head Office	2-1-23, Yanaginohigashi, Sakai-ku, Sakai-shi, Osaka, 590-0933, Japan (+81) 72-229-4567
■ TEL.	(+81) 72-229-4567
■ FAX.	(+81) 72-229-4026
■ Capital	¥10,000,000-
■ Number of Employees	10 (As of October 2021)
■ Established	1980



この技術・製品が優れています
Excels in this technology/type of product

金属切削加工全般を扱いますが、 中でも難削材の加工を得意としています。

当社では、金属切削加工全般を行っています。鉄やアルミニウムはもちろんのこと、難削材と言われる、ニッケル合金、コバルト合金、チタン合金などの加工に永年挑戦し続け、蓄積された豊富な加工実績からワークに合わせた最適な加工条件をいち早く見つけ、NC旋盤やマシニングセンターなどの工作機械を駆使して高精度に機械加工します。

当社保有のマシニングセンターはすべて4軸同時制御が可能で、最新鋭の5軸加工にも対応します。NC旋盤も通常の旋盤加工以外に5軸加工が可能な

複合旋盤を保有しており、傾斜面への加工や、3Dモデルからの立体加工、スクリューや各種カム形状など数式を基にした複雑な形状加工にも対応します。

Although we perform general metal machining, we are experts in machining difficult materials.

We perform general metal machining. In addition to iron and aluminum, we also have years of experience in facing the challenges of machining difficult materials like nickel alloys, cobalt alloys, and titanium alloys. Our wealth of experience in machining allows us to quickly identify the optimal machining conditions for a workpiece, and we use machine tools like NC lathes and machining centers for high-precision machining.

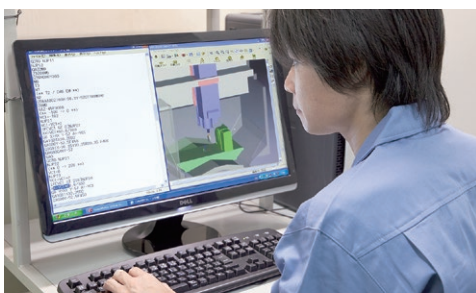
All of our machining centers support simultaneous 4-axis control, and we can also handle cutting-edge 5-axis machining. In addition to conventional lathe machining, we also have a composite NC lathe capable of 5-axis machining, and we can handle the machining of inclines, 3D machining based on 3D models, and complex shapes such as screws and cams based on numerical formulas.



会社の外観写真
Photo of company exterior



旋盤加工作業風景
Machining with a lathe



加工シミュレーション風景
Machining simulation



三次元測定機による検査風景
Testing with a three-dimensional measuring machine

企業紹介&アピールポイント Company introduction and selling points

“お客様の期待以上の品質”を実現します

大阪市平野区で創業以来50年にわたり培ってきた金属の機械加工の技術が当社にはあります。加えて最新鋭の5軸加工機を使いこなす若い力でお客様の期待以上の高品質の製品を、管理の行き届いた設備による検査結果と共にお届けします。「他社では断られた」「満足できる製品に仕上げてもらえなかった」という声を聞くほど「何とかしたい」という情熱をもって挑戦し続ける会社です。熱処理、研磨、メッキ等の表面処理、溶接などをそれぞれ専門とする様々な会社様との連携により図面から完成品までを一括で受注することも可能です。

ガスタービン部品など高度な品質管理を求められるプラント部品の受託加工では、大手メーカーからの工場認定も複数いただいています。

We achieve “quality that exceeds customer expectations”

We have techniques for metal machining developed throughout the 50 years since our founding in Hirano-ku, Osaka city. Additionally, by using the fresh capabilities of our cutting-edge 5-axis machine, we provide high-quality products that exceed customer expectations along with the test results from our well-managed equipment. When we hear that another company refuses a job or cannot provide a satisfying product, it makes us more passionate about wanting to do something and face the challenge. We cooperate with other companies that specialize in heat treatments, polishing, plating or other surface treatments, welding, etc., so that we can accept orders that cover everything from drawings to complete products.

We have numerous factory certifications from large manufacturers for contract machining plant parts like gas turbine parts that require advanced quality control.

採用に関するお問合せ
お申し込みはこちら
Business inquiries/
applications



SHINKO <http://shinko-osaka.co.jp>

■代表者 代表取締役 / 能澤 宏幸
■本 社 〒547-0043 大阪府大阪市平野区平野東3-7-4
■TEL 06-6794-5080
■FAX 06-6791-3287
■資本金 20百万円
■社員数 14人 (2021年9月現在)
■設 立 1972年

■President Hiroyuki Nozawa
■Head Office 3-7-4, Hiranohigashi, Hirano-ku, Osaka-shi, 547-0043, Japan
■TEL (+81) 6-6794-5080
■FAX (+81) 6-6791-3287
■Capital ¥20,000,000-
■Number of Employees 14 (As of September 2021)
■Established 1972

株式会社鈴木金属製作所

Suzuki Metal Works Co., Ltd. 株式会社鈴木金属製作所

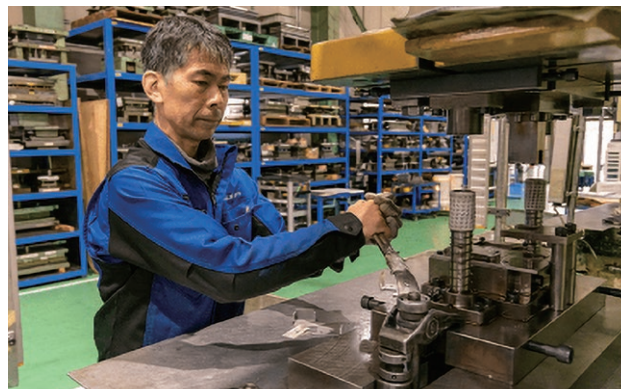
この技術・製品が優れています

Excels in this technology/type of product 卓越的技术与产品

金型設計から量産プレスまでの一貫体制で合理化。

当社は、金属プレス加工をメインとした会社で、昨今ではお客様のニーズもあり、金型設計、製造まで事業展開しています。取り扱う商品は、幅広く多岐にわたり、様々な材質や特殊形状の加工、高い品質レベルを求められる外観商品など長年蓄積してきた技術と仕組み作りでお客様のニーズに応えています。

金型製造も培った「構想力」と「経験」で低コスト、短納期にも対応させることも強みのひとつです。プレス加工と金型作製の協業の強みは、そのプレス加工で得たソフトを金型設計にも生かせることで、製造した金型もプレス場の量産ラインで徹底的に試作することで実戦型の金型を提案できる仕組みにしています。



社員の作業風景① Employee work environment (1) 员工工作的样子①

Streamlining through an integrated system, from mold designs to mass-production stamping.

We are a company that focuses on mold stamping. To meet customer needs, we have recently expanded our business to include mold designing and manufacturing. We handle a wide range of products, machine various materials and unique shapes, and use techniques and systems developed over many years for exterior products, etc., that require high quality in order to respond to customer needs. Mold manufacturing is also our strength because we can deliver quickly at low cost through the conceptual abilities we have developed and our experience. The strength of combining stamping with mold creation is a system that allows practical mold proposals because the software from the stamping process can also be used for the mold design, and the manufactured mold can also be used on the mass-production line at the stamping location for thorough prototyping.

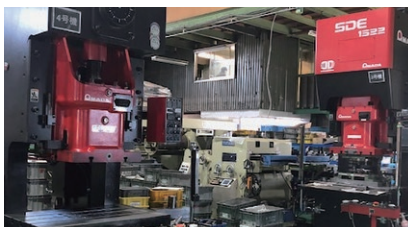
基于从模具设计到量产冲压的一条龙体制的合理化。

本公司是一家主要从事金属冲压加工的公司，如今，由于客户需求，正在将事业扩展至模具设计和制造。我们经营的商品涉及广泛的领域，通过多年积累的技术和机制构建来满足各种材质和特殊形状的加工、以及需要高质量水平的外观商品等客户需求。

凭借模具制造培养的“构思能力”和“经验”实现低成本、短交期应对也是我们的优势之一。我们将冲压加工与模具制作的合作优势变成了一套机制，即可以将通过冲压加工获得的软件用于模具设计，且制造的模具可以在冲压车间的量产线进行更完整的试制，藉此可以提出实用型模具方案。



社員の作業風景②
Employee work environment (2)
员工工作的样子②



当社設備の一部
Part of the company's equipment
本公司的部分设备

企業紹介&アピールポイント

Company introduction and selling points 企业介绍 & 企业优势

蓄積したノウハウで、お客様の「作りたい」を「作りあげる」集団。

機械設備は目まぐるしい進歩を見せ、早くかつ高精度の商品を誰が行ってもできてしまう時代に入ってくるなか、当社は競合他社に負けない為の仕組み作りをしてきました。お客様のニーズを汲み取る思考、低コスト、短期間で形にするアイデア、問題が発生する前に起こりうる要素を掴み取る先見と積極的に社員が声を発する環境に整備してきました。難加工も、社員一人一人が問題解決するために試行錯誤し、お客様と一緒に「作りあげる」意識はきっとお客様に頼られる会社になると信じています。

With our wealth of knowhow, we are a group that can create what customers want.

Machines and equipment evolve at a dizzying pace. We have entered a time where anyone can quickly create high-precision products, and in response, we have developed a system that gives us an advantage over competing companies. We have established an environment for understanding customer needs, for ideas for quick and low-cost creation, for anticipating factors that could cause problems and eliminating them in advance, and where employees can speak actively. For difficult processes, employees attempt to solve problems through trial and error, and we strongly believe that customers rely on us when together we have shared ideas towards creation.

凭借积累的专有技术来“完成”客户“愿望”的团队。

在机械设备迅猛发展后，将进入一个任何人都能快速生产高精度商品的时代，在这个过程中，本公司一直在进行机制构建，以免在竞争中败下阵来。为了实现了解客户需求的思考、可以低成本和短时间实现的创意、在问题发生之前就能去除有可能发生的因素的预见性、以及员工能积极发表意见的环境，我们一直在不断改进。我们相信，即使是困难的加工，每位员工都愿意为了解决问题而试错并与客户一起“完成”的意识也一定会让我们成为一家受客户信赖的公司。

株式会社鈴木金属製作所

■代表者 代表取締役 / 鈴木 雅之
■本社 〒571-0064 大阪府門真市 御堂町 6-14
■TEL 06-6901-2404
■FAX 06-6903-5838
■資本金 10百万円
■社員数 15人(2021年9月現在)
■設立 1965年

■President Masayuki Suzuki
■Head Office 6-14, Midocho, Kadoma-shi, Osaka, 571-0064, Japan
(+81) 6-6901-2404
■TEL (+81) 6-6901-2404
■FAX (+81) 6-6903-5838
■Capital ¥10,000,000-
■Number of Employees 15 (As of September 2021)
■Established 1965

■代表者 董事长兼总经理 / 铃木 雅之
■总公司 邮编 571-0064 大阪府门真市 御堂町 6-14
■TEL (+81) 6-6901-2404
■FAX (+81) 6-6903-5838
■资本金 1000万日元
■公司职员数 15人(截至2021年9月)
■成立 1965年



この技術・製品が優れています
Excels in this technology/type of product

最高の技術を通して世界へ貢献

主力商品の1つにエネルギー関連部材がありますが、石油掘削時のパイプのつなぎ目部分へのめっき加工となります。こちらは安定した供給と厳しい品質管理をもってお客様のご要望に応じており、世界中へ輸出されています。

めっき皮膜で金属に機能を持たせる加工は「機能めっき」と呼ばれます。当社では機能めっきにより、お客様が求める機能に対して最適な複合材を使用することで様々な機能を持たせています。

加工業はサービス業ではない、技術さえあればよいとされてきましたが、めっき業という業種はサービス業だと考えています。めっきの事が分からないお客様の相談に乗り、最適なめっきを提案し、常にお客様に寄り添い、めっきという品質の分かりづらい加工に対してお客様のご要望にお応えすることにより信頼を得ています。



現場や事務など様々な部署で活躍する社員達
Employees from various departments active on-site, in the offices, etc.

Contributing to the world through the best technology

One of our main products is energy-related materials, in detail the plating process for the joints of pipes used in oil drilling. Through a stable supply and strict quality control, we export worldwide to meet the demands of customers.

The process that adds functionality to metals through a plating film is called "functional plating". Through functional plating, we use the optimal composite materials to provide various functionality as required by the customer. The processing industry has not been considered a service industry, and it was enough to just have the technology, but we consider the plating industry to be a service industry. We have earned the trust of customers by being there when they are unfamiliar with plating, proposing the optimal plating, consistently providing close support, and responding to their needs in regards to the complicated process for quality plating.



営業が商談時にしっかりヒアリングします
Thorough consultations during sales meetings

企業紹介&アピールポイント Company introduction and selling points

性別・年齢・国籍に縛られない組織づくり

現在は社員68名中、女性社員が19名在籍しております。極端な力仕事などを除けば男女の仕事に差は特になくと考えており、本人のやりたい業務への意志を尊重して配属を決めています。以前は高齢の職人気質のある男性社員が多く、「昭和の町工場」といったイメージがありましたが、2014年より若手社員や女性社員の採用に力を入れています。若い世代への技術継承を進めており、20代社員を役職につけることで社内の活性化に取り組みました。また社員の価値観や視野を広げるため、現在は技能実習生を含めて3か国の外国人を採用しています。

Creating an organization not bound by gender, age, or nationality

We currently have 68 employees, and 19 of them are women. Setting aside intense manual labor, we do not believe there is a difference in the work of men and women. We assign employees while respecting their ambition to try a certain job. Previously, staff were mostly craftsmen of advanced age, and the factory resembled a "Showa town", but since 2014, we have been focusing more on hiring young and/or female employees. We are continuing to pass on our techniques to the younger generation, and by taking on an executive in their 20s, we are working on making the company livelier. Also, in order to expand the values and viewpoints of employees, we are hiring foreigners, including technical intern trainees, from three countries.

採用に関するお問合せ
お申し込みはこちら
Business inquiries/
applications
TEL 06-6575-9951
(担) 竹原 Takehara



厳しい管理体制の下、作業を行います
Work is performed under a strict management system



SENSYO

<http://www.sensyo-ltd.co.jp/>

■代表者 代表取締役 / 堀内 麻祐子
■本社 〒557-0063 大阪府大阪市西成区
南津守5-2-64
■TEL 06-6657-0007
■FAX 06-6657-0185
■資本金 10百万円
■社員数 68人 (2021年7月現在)
■設立 2011年

■CEO
■Head Office
■TEL.
■FAX.
■Capital
■Number of Employees
■Established

Mayuko Horiuchi
5-2-64, Minamitsumori, Nishinari-ku,
Osaka-shi, 557-0063, Japan
(+81) 6-6657-0007
(+81) 6-6657-0185
¥10,000,000-
68 (As of July 2021)
2011



この技術・製品が優れています
Excels in this technology/type of product

多種多様な材質の 「変種変量生産」への対応

当社は多品種、小ロット製品を同業他社より高品質かつ短納期であることに付加価値を求め、工場内ネットワーク構築と最新加工設備の投資に力を入れ、モノづくりの合理化を図り、一貫生産体制の能力を向上させてきましたが、昨今、客先の要求は多品種少量生産の発展形として「変種変量生産」に大きくシフト（変種変量生産とは、決まった品種を一定量作るのではなく、作るものや作る量が常に変化する生産）。当社では、この「変化」と「柔軟性」が求められる生産体制に最初から取り組むことで、「変種変量生産」を可能としました。この生産システムは、令和3年3月大阪府の「経営革新計画」の承認を受けました。



会社外観
Company exterior

Supporting diverse materials for agile manufacturing

More than other companies in the same industry, we demand additional value through high-mix low-volume products on top of high quality and short delivery periods. We have focused on investing in establishing a factory network and in the newest machining equipment, and in order to streamline manufacturing, we have improved the capabilities of our integrated production system. Recently, customer demands have shifted heavily towards agile manufacturing as an evolved form of high-mix low-volume production (Agile manufacturing is where a model is not produced in a set quantity, and the products and quantities produced are constantly changing). By incorporating a production system right from the start that is adaptive to change and is flexible, we have been able to achieve agile manufacturing. This production system was approved by Osaka in March 2021 as a "Management Innovation Plan".



トルンプ ファイバーレーザー加工機
(材質スチール・ステンレス・アルミなどの薄板から中厚板までの切断加工にて、高生産性・高品質を実現しました)
TRUMPF fiber laser cutter
(By cutting steel, stainless steel, aluminum, etc., plates of thin to moderate thickness, we have achieved high productivity and quality.)



アマダ 全自動金型交換装置搭載ベンディングマシン
(金型段取りを完全自動化、曲げ加工の生産性を最大化しました)
Amada bending machine with automatic tool changer
(Fully automates die setups to maximize bending productivity.)

企業紹介&アピールポイント Company introduction and selling points

会社概要

当社は昭和44年に溶接業として創業、昭和55年頃より電子・通信機器・計測機器等の精密板金加工を主力とします。以来、一貫して『より良いものを、より速く、より安く』の経営方針のもと、顧客ニーズに徹した製品及びサービスの提供を心掛け、業界の良き技術パートナーとして今日に至っています。50年近い業歴の中で蓄積された知識と技術をもとに、最新の設備を駆使し、高品質・低コストの生産ラインの確立をはかり、多種多様な顧客ニーズにタイムリーに応え、顧客からの厚い信頼を勝ち得ています。

Company overview

We were founded in 1969 as a welding company. From around 1980, we were focusing on precision sheet metal fabrication for electronic/communication devices, measuring devices, etc. Since then, based on our management philosophy of "better, faster, and cheaper", we have endeavored to provide products and services that fully meet customer needs, and we have become a beneficial technical partner of the industry. Based on the knowledge and techniques we have acquired during our roughly 50-year history, we have used the latest equipment to establish a high-quality, low-cost production line, and we have immense trust from customers by promptly responding to their diverse needs.

採用に関するお問合せ
お申し込みはこちら
Business inquiries/
applications

千代田 株式会社 千代田工業所 <https://www.chiyoda-k.jp>

■ 代表者	代表取締役 / 橋本 亮二	■ President	Ryoji Hashimoto
■ 本社	〒561-0858 大阪府豊中市 服部西町5-14-2	■ Head Office	5-14-2, Hattorinishimachi, Toyonaka-shi, Osaka, 561-0858, Japan
■ TEL	06-6865-7800		(+81) 6-6865-7800
■ FAX	06-6865-7801	■ TEL.	
■ 資本金	35百万円	■ FAX.	
■ 社員数	20人 (2021年11月現在)	■ Capital	¥35,000,000-
■ 設立	1987年	■ Number of Employees	20 (As of November 2021)
		■ Established	1987



この技術・製品が優れています
Excels in this technology/type of product

ダイロール製造のトップランナー

高速生産の製造現場で用いられるダイカットロール、エンボスロール。不織布関連（紙おむつ、生理用ナプキン、マスク等）、紙関連（各種紙製品、パッケージ等）、フィルム関連（電子部品等）、電池関連、ラベル関連の製造に使用されています。

ツジカワは、100年間蓄積した加工ノウハウと45年間のダイロール製造実績で、ダイロールに必要な精度と最適な刃形状を実現。ロールをセットする筐体であるユニットフレームも含めた最適なソリューションを提供します。

また、中国・タイ・インドネシア・インド・ベトナムに自社工場を展開し、現地でのダイロール製造、再研磨、技術サポートのご要望にお応えしています。

A top manufacturer of die cylinders

Die-cutting cylinders and embossing cylinders used by high-speed manufacturing sites. Our products are used for non-woven fabrics (paper diapers, sanitary napkins, masks, etc.), papers (all types of paper products and packaging), films (electronic parts, etc.), batteries, and labels.

We have 100 years of engraving know-how and 45 years of experience manufacturing die cylinders and have achieved the required precision and optimal blade shape for die cylinders. We provide optimal solutions that include the unit frame for installing the cylinder.

Also, we have opened factories in China, Thailand, Indonesia, India, and Vietnam to meet local needs for die-cylinder manufacturing, re-grinding, and technical support.



ダイカットロールユニット
Die-cutting cylinder unit

企業紹介&アピールポイント Company introduction and selling points

進化する彫刻屋

ツジカワは今年創業100周年を迎えました。

この100年間、ツジカワはずっと変わらず「彫刻屋」です。創業以来の伝統技術と日々更新していく最新技術の共存と融合。この彫刻技術の幅広さと深さは当社が誇りにしているものの一つです。

彫刻技術の進化・深化と同時に、製品ラインナップも拡充し続けてきました。ダイロールのほかにも刻印・金型・刃型から自動化設備にいたるまで、彫刻に関するあらゆるニーズにお応えして製品を作製しています。これら当社製品がお客様に提供するのには、「飾る技術」、「切る技術」、「形づくる技術」。お客様は多様な業界に渡ります。

海外展開も積極的に行っており、海外5カ国に自社工場を展開しています。

業界のトップランナーとしての自覚と責任を持って、今後も挑戦を続けていきます。

An evolving engraving company

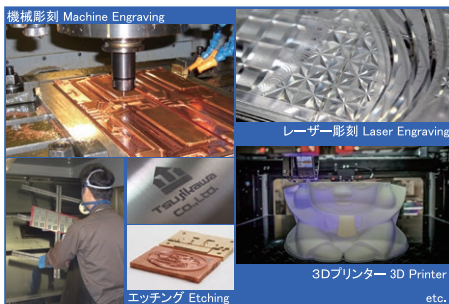
This year is our 100th anniversary.

We have continued to be an engraving company for 100 years. We integrate and use both traditional techniques developed since our founding with the latest, continually changing technology. We take pride in the depth and breadth of our engraving techniques.

We continue to expand our product lineup while both evolving and specializing our engraving techniques. We create products that meet any engraving need, such as die cylinders, stamps, dies, blades, and equipment automation. The products that we provide to customers incorporate decorating, cutting, and forming techniques. They are provided to customers across a wide range of industries.

We are also actively expanding overseas, with company factories in five countries.

With the awareness and responsibility of a company at the top of its industry, we continually strive to try new things.



多様な彫刻技術が多様な製品を産み出す

An assortment of products created from diverse engraving techniques

採用に関するお問合せ
お申し込みはこちら
Business inquiries/
applications



国内に4工場、海外に5工場を展開

We now have 4 domestic factories and 5 overseas factories

ツジカワ株式会社 <http://www.tsujikawa.co.jp/>

■ 代表者	代表取締役社長 / 辻川 豊	■ President & CEO	Yutaka Tsujikawa
■ 本社	〒545-0021 大阪府大阪市阿倍野区阪南町1-15-8	■ Head Office	1-15-8, Hannancho, Abeno-ku, Osaka-shi, 545-0021, Japan
■ TEL	06-6621-3981	■ TEL.	(+81) 6-6621-3981
■ FAX	06-6622-3901	■ FAX.	(+81) 6-6622-3901
■ 資本金	30百万円	■ Capital	¥30,000,000-
■ 社員数	194人 (海外子会社連結 470人) (2021年9月現在)	■ Number of Employees	194(Consolidated: 470 overseas subsidiaries) (As of September 2021)
■ 創業	1921年	■ Established	1921



この技術・製品が優れています
Excels in this technology/type of product

約3000社に、毎月数十万個の商品をお届け

当社は「こんな風に納品してくれたら便利なのに」「こんな鋼材置いてないよね?」「1枚だけ欲しいんだけど」などの顧客の課題を解決するプロ集団です。豊富な自在庫・最新の切断設備・経験豊富な製造部員によりステンレス材、鉄、アルミなどの金属部品の精密切断を短納期で対応することができます。特に5台あるチップソー切断機は、半径50mmのパイプをたった10秒で切断可能。特許技術の高密度高集束水によるウォータージェット切断は切断面、切断幅、切断スピードともに高品質な製品を提供できます。多ロットでも可能なので、急遽「部品の加工」「試作部品の製作」が必要になったなど、短納期で対応可能な会社をお探しの時は、是非ともご相談ください。



多様な人材が共に成長し合える会社です
We are a company where different kinds of people can grow together

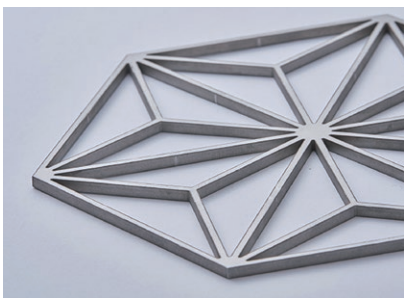
We provide hundreds of thousands of products to around 3,000 companies every month

We are a group of professionals that solve customer problems by providing convenient delivery methods, by having the types of steel customers want, and by handling single-unit orders. Because of our large inventory, latest cutting equipment, and veteran technicians, we can handle the precision cutting of parts made from stainless steel, iron, aluminum, or other metals and deliver them quickly. Notably, we have five cutting machines with tip saws that can cut a pipe with a radius of 50 mm in 10 seconds. Our water jet cutting, which uses patented technology with high-density, highly focused water, can provide products with a high-quality cutting surface, cutting width, and cutting speed. We can also handle high lot quantities. If you suddenly need to process a part or to create prototype parts and are searching for a company that can deliver quickly, let us know.

企業紹介&アピールポイント Company introduction and selling points

製造業の困ったを一貫支援で解決

共に時代を創り、共に幸せになる。経営理念である「共創共栄」実現のため、50年以上ものづくりの最前線で、顧客とともに単なるQDC(品質・納期・コスト)対応だけではない、様々な個別課題を解決してきました。その中で得た、最も大きな力は、製造業を結ぶものづくりネットワーク力、顧客密着力、品質管理力を結集した製造業の一貫支援力です。これからも自社の技術ノウハウとものづくりネットワークを通して製造業の繁栄に貢献していきます。2018年にはバリューチェーンの中心的な役割を積極的に果たし、地域の経済成長を牽引してきたことが認められ、「地域未来牽引企業」の認定をいただきました。



高度な切断技術で板厚を好みのサイズに切断可能
We can cut plates to the desired thickness with advanced cutting technology



特許技術の高密度高集束水切断
Our patented technology: high-density, highly focused water cutting

Solutions through consistent support for manufacturing troubles

Creating generations and happiness together. In order to realize our management philosophy of "make together, prosper together," throughout our over 50 years on the front lines of manufacturing, we have solved various individual problems in addition to simply providing QDC (quality, delivery, and cost) to customers. The greatest strengths that we have acquired in doing so are the abilities to network with manufacturing industries, provide close support to customers, and provide consistent support for a manufacturing industry that centralizes quality control capabilities. In the future, we will contribute to the prosperity of the manufacturing industry through our technical know-how and manufacturing network. In 2018, we fulfilled a major active role in the value chain. We were acknowledged for driving economic growth in the region by being certified as a Company Driving Regional Growth.

採用に関するお問合せ
お申し込みはこちら
Business inquiries/
applications



総務部宛 TEL 06-6922-7631



NOSE <https://www.nose-sus.co.jp/company/>

■代表者 代表取締役 / 能勢 孝一
■本社 〒535-0031 大阪府大阪市旭区
高殿 1-2-25
06-6922-7631
■TEL 06-6925-2441
■FAX 30 百万円
■資本金 84人(2021年10月現在)
■社員数 1969年
■設立

■President Koichi Nose
■Head Office 1-2-25, Takadono, Asahi-ku,
Osaka-shi, 535-0031, Japan
(+81) 6-6922-7631
(+81) 6-6925-2441
¥30,000,000-
84(As of October 2021)
1969
■TEL.
■FAX.
■Capital
■Number of Employees
■Established



この技術・製品が優れています Excels in this technology/type of product

高精度、超超鏡面ロールは、お任せください。

当社は、野村鍍金という会社名からめっき会社かと思われるかもしれませんが、めっきだけでなく機械加工まで一貫通貫で製作することによって品質を担保している会社です。メインの商品であるロールにおいては、直径4mの大型サイズや10mを超える長尺サイズのロールの設計、製作、めっき、研削、研磨、仕上磨きまで対応でき、真円振れ1μm、表面粗さRa=1nmを達成した高精度・超超鏡面ロールも完成いたしました。また、めっき業においてはクロムめっきやニッケルめっき等の一般的なめっきの他に、特殊な機能を持たせた合金めっきや、溶射・DLCなど多数の被膜施工が可能です。



野村の仕事（野村の仕事は多岐に渡っています）
Working at Nomura (Our work is varied)

For high-precision, super-super-mirror surface rolls, leave it to us.

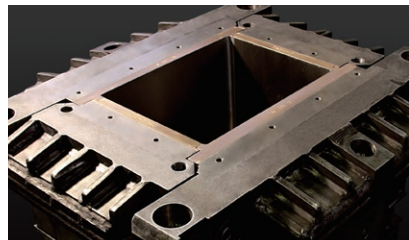
Because our company name is Nomura Plating, you may think that we are a plating company, but we ensure quality by streamline combination process of plating and machining. Rolls are our main product, and we can handle the design, production, plating, grinding, polishing, and final polishing for large sizes with a diameter of 4 m and long sizes exceeding 10 m. Additionally, we have achieved high-precision/super-super-mirror surface rolls with a circular runout of 1 μm and surface roughness of Ra = 1 nm. In addition to standard industry platings such as chrome and nickel, we can also handle alloy platings to add specialized functionality and or apply a wide variety of films such as thermal sprays and DLC.

企業紹介&アピールポイント Company introduction and selling points

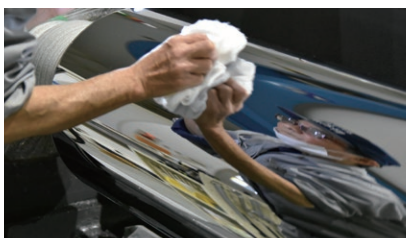
めっき機械加工と表面処理：お客様と共に表面処理を考える会社です。

野村鍍金は、1916年創業、105年めっきを生業にしている企業です。長年に渡り誠実、確実な仕事をモットーにお客様からご愛顧をいただいております。日本の産業の変遷の中でめっきをする内容もクロム、銅、ニッケルといったものから色々な金属のめっきの可能性を求められ、当社技術陣がその可能性について一つ一つ日々探求しております。また、お客様の求めるワンストップビジネスに対応するために大型の機械加工を手掛けており、ロールの設計から始まり製作、研削、めっき、研磨まで一貫通貫体制を整えております。めっき槽も充実しており直径4m(面長6.4m)や面長12m(直径1m)のロールが入るめっき槽を備えております。また、めっき以外の被膜としてテフロンコーティングやWC溶射、DLC被膜で最大の硬さ(Hv5000)を持つタフカーボン被膜や導電性(Hv3500)を付与したタフコンダクター、部分的に異種金属を肉盛りし多岐に応用ができるLMD(レーザーメタルディポジション)にも対応している表面処理業としては多岐な被膜に対応できる企業です。

めっき機械加工と表面処理に関する長年のノウハウと日々可能性を探求していく姿勢でお客様のお役に立ちたいと思っております。



製鉄連続鋳造用モールド（鉄の連続鋳造に野村のめっき加工技術が使われています。）
Continuous-casted iron mold (Nomura's plating and processing technology is used in continuous iron casting.)



超超鏡面仕上げ（ナノレベルの磨きの追求）
Super-super-mirror surface finish (in the pursuit of nano-level polishing)

Plating/Machining and surface treatments: A company that considers suitable surface treatments together with its customers.

Nomura Plating was founded in 1916, and plating has been our livelihood for 105 years. For many years, earnest and reliable work has been the motto by which we have been supported by customers. As industry in Japan changes, accordingly the requirement of plating have also changed from chrome, copper, and nickel. To various metals plating, and our technology group is exploring these possibilities one by one every day. Also, in order to be the one-stop business that customers want, we are also involved in large-scale machining. We have a streamlined system that starts with the roll design and encompasses production, grinding, plating, and polishing. We are well equipped with plating tanks that can hold rolls with a diameter of 4 m (roll length of 6.4 m max) or roll length of 12 m (max diameter of 1 m). We also handle a wide variety of coating. In terms of non-plating coating, we handle Teflon coating, WC thermal spray, and DLC coating. In terms of DLC surface treatments (coating), we handle so called Tough Carbon, which has maximum hardness; Hv5,000 and Tough Conductor (Hv3500), which provides conductivity; and the versatile LMD (laser metal deposition), which can provide partial cladding of different metals. We want to support our customers through our years of experience in plating/machining and surface treatments and by exploring possibilities every day.

採用に関するお問合せ
お申し込みはこちら
Business inquiries/
applications



TEL 06-6471-0966 (担) 総務部 今井

NOMURA PLATING

株式会社野村鍍金

<https://www.nomuramekki.com/>

■ 代表者	代表取締役社長 / 野村 修平
■ 本 社	〒555-0033 大阪府大阪市西淀川区 姫島 5-12-20
■ TEL	06-6473-1355
■ FAX	06-6471-1308
■ 資本金	16 百万円
■ 社員数	250 人 (2021 年 11 月現在)
■ 創 業	1916 年

■ President	Shuhei Nomura
■ Head Office	5-12-20, Himejima, Nishiyodogawa-ku Osaka-shi, 555-0033, Japan (+81) 6-6473-1355 (+81) 6-6471-1308
■ TEL	¥16,000,000-
■ FAX	250 (As of November 2021)
■ Capital	1916
■ Number of Employees	
■ Established	



この技術・製品が優れています
Excels in this technology/type of product

自社にて加工方法を考案しコストダウンに成功した事例

①外周をヘミングした製品の順送化に成功

全周ヘミング加工の製品は複数台のプレス機を使用する単発工程での加工法以外ありませんでした。当社が考案した加工法でプレス機1台での順送加工を実現、70%のコストダウン効果を得ました。

②スポット溶接をプレスによるカシメ工程に変更

スポット溶接86箇所の製品をスポット溶接なしのプレスでのカシメ2工程に変更し75%のコストダウン効果を得ました。スポット溶接の溶接外れが無くなりクレーム対策にも成功しました。

③ネジタップのトルクを25%上げる加工法を考案

Examples of success in reducing costs through our proposals on processing methods

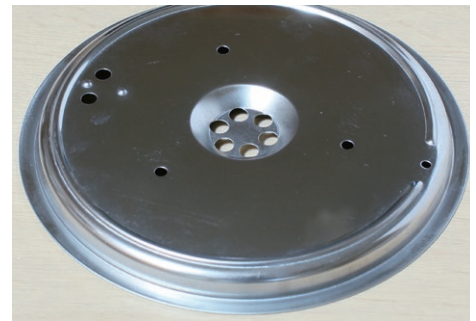
(1) Success in sequential hemming of outer-circumference of product

The processing method for hemming the full circumference of a product required a single process with multiple pressing machines. The processing method that we devised achieved sequential processing with a single pressing machine, achieving a 70% cost reduction.

(2) A shift from spot welding to a crimping process with a press

By changing to a weld-free double crimping process with a press for a product that required 86 spot welds, we achieved a 75% cost reduction. This also successfully reduced complaints as it eliminated spot weld failures.

(3) Proposal for a processing method that increases screw-tapping torque by 25%



外観をヘミングした製品
Appearance of product after hemming



スポット溶接をプレスカシメ工程に変更の製品
Product changed from spot welding to press crimping



当社保有の最大加圧能力の300tプレス機
Our greatest pressing machine able to exert up to 300 t



外観意匠品につき曲げキズが一切なしの加工
Exterior design processed without any bending or scratches

企業紹介&アピールポイント Company introduction and selling points

成長し続ける歩みを止めないプレス会社

大小様々の30台を超えるプレス機を保有し大手メーカーとの直接取引や二次下請けを行っております。大型プレス(200~300t)8台による複数工程や単発10連ライン(60~200t)110t5連口ボットラインなど充実した設備を揃え、サーボプレスによる難加工品への対応・45t高速プレスによる小型部品の大量生産・大型自動洗浄装置・サーボタップ機等最新鋭機器を駆使し多業界にわたり多種多様なプレス品を受注し提案型企業として評価を得ております。

又、エコアクション21(ISO14000相当)を認証取得している企業として地球温暖化問題への取り組みで「環境負荷低減に寄与するものづくり」を進めていくうえで省エネ設備の導入も積極的に行っております。

A pressing company that will continue to grow

We have over 30 pressing machines of different sizes, and we do direct business with major manufacturers and second-tier subcontracting. We have a wide variety of equipment, including 8 large presses (200 to 300 t) for complex processes, a line of ten single-press machines (60 to 200 t), a robotic line of 5 110-t machines, etc. We also have a servo press for products that are difficult to process and a 45-t high-speed press for the mass production of small parts. We use cutting-edge equipment such as large, automated cleaning equipment and servo tapping machines. We receive orders from many industries for a variety of pressed parts, and we are well regarded as a proposal-based company.

Moreover, as a company with Eco-Action 21 (ISO 14000 equivalent) certification, we are actively introducing energy-saving equipment as a part of our efforts to address the problems of global warming and to promote manufacturing that contributes to reducing environmental burdens.



<http://hokushin-kogyo.co.jp>

■代表者 代表取締役 / 新田 典彦
■本社 〒587-0001 大阪府堺市
美原区大保215
072-369-2286
■TEL 072-369-2285
■FAX 11.5百万円
■資本金 38人(2021年9月現在)
■社員数 2001年
■設立

■President Narihiko Nitta
■Head Office 215, Daiho, Mihara-ku, Sakai-shi,
Osaka, 587-0001, Japan
■TEL (+81) 72-369-2286
■FAX (+81) 72-369-2285
■Capital ¥11,500,000-
■Number of Employees 38 (As of September 2021)
■Established 2001



この技術・製品が優れています
Excels in this technology/type of product

小ロット・多品種・特殊仕様のベアリングを最高の品質で提供します。

当社では、お客様の要求に応じた特殊ベアリングの製作や、ベアリング部品の製作、技術相談などを承っています。

「技術力」・「対応力」・「ノウハウ」に確固たる自信があり、標準的なベアリング加工設備では対応できないような特殊仕様・特殊形状のベアリングの製作など、お客様のニーズにあわせて柔軟に対応することが可能です。当社の最大の特徴は、非常に多品種の商品レンジにあります。他社のベアリングメーカーでは受けることができない特殊なベアリングもお気軽にご相談ください。

この様な多品種で且つ高品質な製品を実現可能にするのは自社で改良を加えた独自の設備・治具・測定器類です。複列偏芯ローラー軸受、クロスローラー軸受、超薄肉ボール&ローラー軸受、外輪鏝付きテーパローラー軸受、ステンレス球面滑り軸受など、お客様の多様化する特殊ベアリングへのニーズに応じて、生産設備（研削盤、測定器、治工具、組立機等）の独自開発や改良を行ない、カスタマイズ



偏芯ベアリング加工ライン
Eccentric bearing processing line

We provide bearings of the highest quality in small lots, large varieties, and with unique specifications.

According to customer needs, we produce unique bearings and bearing parts, and we provide technical consultations.

We are highly confident in our technical capabilities, support, and knowhow. We can flexibly respond to customer needs by creating bearings with unique specifications or shapes that cannot be handled by conventional bearing processing machines. Our greatest characteristic is the significant amount of diversity in our product range. Feel free to talk to us about unique bearings that could not be handled by other bearing manufacturers. In order to achieve these diverse and high-quality products, we have unique machines, jigs, and measuring equipment that were improved in-house. In response to customer needs for diverse and unique bearings such as double-row eccentric roller bearings, cross-roller bearings, ultra-thin-wall ball/roller bearings, tapered roller bearings with an outer flange, stainless-steel spherical plain bearings, etc., we develop and improve our own production equipment (grinders, measuring instruments, jigs/tools, assemblers, etc.) to focus on creating customized bearing products.



薄肉ボール&ローラーBRG加工ライン
Processing line for thin-wall ball/roller bearings

企業紹介&アピールポイント Company introduction and selling points

「MADE IN JAPAN」の中でもさらに高品質をお約束します。

当社は1933年に創業し、以来ベアリング専門メーカーとして様々な分野の産業の発展貢献することを目的に、幅広い製品ラインナップの開発に注力してまいりました。当社は今までに培ってきたベアリングに関する加工技術・ノウハウを活かし、高品質が自慢の自社ブランド（MBS）を展開しています。ボール&ローラーベアリングについて、「MADE IN JAPAN」の中でもハイクオリティな商品をお求めの場合は是非MBSをご活用いただければと考えております。

We promise even higher quality from products made in Japan.

Our company was founded in 1933, and since then, as a specialty manufacturer of bearings, we have focused on developing a diverse product lineup in order to contribute to the development of industry in various fields. We use the processing technology and knowhow that we have cultivated about bearings, and our excellent brand (MBS) is expanding due to its high quality. Please consider using MBS products in cases that require high-quality ball/roller bearings, even when compared to products made in Japan.



八尾工場
Yao factory



株式会社前川製作所
MAEKAWA BEARING MFG CO., LTD.

<http://www.mbs-m.co.jp/>

■ 代表者	代表取締役 / 前川 和義	■ President	Kazuyoshi Maekawa
■ 本社	〒547-0042 大阪府大阪市平野区 平野市町1-14-3	■ Head Office	1-14-3, Hiranoichimachi, Hirano-ku, Osaka-shi, 547-0042, Japan
■ TEL	06-6791-3457	■ TEL	(+81) 6-6791-3457
■ FAX	06-6791-3645	■ FAX	(+81) 6-6791-3645
■ 資本金	40百万円	■ Capital	¥40,000,000-
■ 社員数	50人 (2021年9月現在)	■ Number of Employees	50(As of September 2021)
■ 設立	1951年	■ Established	1951



この技術・製品が優れています
Excels in this technology/type of product

曲げ加工の専門家です。

当社の最大の特徴は曲げ加工に特化していることです。鋼板のロール巻加工・R付加工・折り曲げ加工、各種型鋼の巻加工、鋼管の巻加工・高周波ベンダー加工などといった各種加工に幅広く対応し、積み重ねられた技術を生かし、さまざまな製品を生みだしております。

そこから生まれた製品は社会のさまざまな場所で利用されており、社会に貢献できるモノづくり企業でありたいと考えています。

We are bending experts.

Our most notable characteristic is our specialization in bending. We can handle a wide variety of processes such as roll forming, R-forming, and bending of steel plates; roll forming of various-section steels; and roll forming and induction bending of steel pipes. We use our wealth of technology to create various products.

These products are used in various places throughout society, and we want to be a manufacturing company that can contribute to society.



ロール巻加工を終え、仮溶接作業
Tack welding after completion of roll forming



パイプの両端の幅を測り、寸法を確認
Dimensional check by measuring the width of both ends of a pipe



3本のローラーの間に鋼板をセットして巻いていく
Rolling a metal plate by setting it among 3 rollers

企業紹介&アピールポイント Company introduction and selling points

「松本機械でなければ」を目指して

モノづくり企業として当社が大切にしていることは、設備の充実とその設備を使いこなす技術、そして、そこから生まれる製品が「松本機械だからできるもの」であることです。

「松本機械だからできるもの」として挙げられているものに高周波ベンダー加工があります。日本でも導入している企業が少ないため多くの引き合いをいただいております。高周波ベンダーでパイプの曲加工を行いますと、パイプの外側の減肉を抑えることができるため高い強度や耐久性が求められる製品をつくることができます。さらに「松本機械だからできるもの」としてお客様から評価いただいている技術に3次元CADがあります。製品づくりには図面が欠かせませんが、従来から2次元の図面ではどうしても製品の完成イメージが伝わりにくいたことが原因で間違いや行き違いの問題が発生していました。この問題を3次元CADでは事前に製品イメージを3次元で立体的に可視化し、表現できるため、製品が完成してからの間違いや行き違いが劇的に解消されました。お客様が曲げについて困ったときに、「とりあえず松本機械に聞いてみよう」と思っただけのように、日々精進してまいります。

Matsumoto Machinery aims to be the company customers need

As a manufacturing company, what we value is having a full range of equipment and the skills to use them effectively. Additionally, we want the resulting products to be something that only Matsumoto Machinery can provide.

An example is our induction bending process. We receive a lot of work because there are few companies in Japan that have introduced this process. When bending a pipe with induction bending, thinning of the outside of the pipe can be prevented, allowing products that require high strength and durability to be created. Another technology judged by customers as unique to Matsumoto Machinery is 3D CAD. Drawings are vital for product creation, but it is generally difficult to get a complete picture of a product from just a 2D drawing, and this can cause issues like mistakes and misunderstandings. Such issues that occur after product completion can be dramatically reduced with 3D CAD because the product image can be visualized and expressed in advance in 3D. We are continually devoted to becoming the first company that customers contact when they have difficulties with bending.



<https://mageru.com>

■ 代表者	代表取締役社長 / 松本 量平
■ 本 社	〒557-0063 大阪府大阪市西成区 南津守 5-2-73
■ TEL	06-6659-5050
■ FAX	06-6658-3306
■ 資本金	10 百万円
■ 社員数	26 人 (2021 年 9 月現在)
■ 設 立	1927 年

■ President	Ryohei Matsumoto
■ Head Office	5-2-73, Minamitsumori, Nishinari-ku, Osaka-shi, 557-0063, Japan (+81) 6-6659-5050
■ TEL.	(+81) 6-6658-3306
■ FAX.	¥10,000,000-
■ Capital	26(As of September 2021)
■ Number of Employees	1927
■ Established	



この技術・製品が優れています
Excels in this technology/type of product

「LBベースマシン直進型高速組立機」 最大組立能力:90個/分の実績があります

株式会社コオエイは各種小物部品の組立機を始め、検査装置(画像処理)、食品関連設備等、多くの自動機の開発・設計・製造を主とした会社です。独創的なアイデアと魂のこもった機械造りで、生産システムのイノベーションを目指しています。今回は、直進型高速組立機「ベイモジュールベースマシン」をご紹介します。インデックスタイプの組立機では対応が難しい、部品点数の多い小物部品の組立に好適で、製造稼働率を上げたい!省力化を進めたい!といった課題を解決いたします。

☆ベイモジュールベースマシンの特徴☆

- ①高効率モーター1台で搬送系と作業工程のユニットが同期を取る事により省エネを実現しました
- ②ラインタイプにより、一方向からの作業工程が確認でき、メンテナンスも容易に行えます
- ③挿入・圧入・ネジ締め・カシメ・画像処理など、多様に対応し各種検査工程も可能です
- ④20ヶ/分～90ヶ/分の自動組立機に対応実績があります
- ⑤半導体・電子・電機・通信関係・自動車・事務機など幅広い分野に適した総合的な組立機です



LB ベースマシン LB Base Machine

“LB Base Machine Line Type High-Speed Assembly Machine” Maximum Assembly Capacity: A proven record of 90 parts/min

At KOEI, we have primarily engaged in developing, designing, and manufacturing a variety of automation machines, including assembly machines for different types of small components, inspection equipment (image processing), food-related equipment, etc. With our creative ideas and passion for building machines, we are committed to innovating production systems. This article introduces our line-type high-speed assembly machine, “BayModule Base Machine.” This machine is perfect for assembling small components with large numbers of parts. It will also solve your business challenges of improving production capacity utilization and saving labor.

☆BayModule Base Machine Features☆

- (1) The units for transport systems and the work process are synchronized with a single high-efficiency motor, thereby saving energy.
- (2) The line-type structure allows the user to check the work process and perform maintenance easily from one side.
- (3) The machine can perform various processes, such as inserting, press-fitting, screw-tightening, caulking, image processing, etc., as well as different types of inspections.
- (4) Proven record with automatic assembly machines ranging from 20 to 90 parts per minute.
- (5) Comprehensive assembly machine suitable for broad application areas including semiconductors, electronics, electrical appliances, telecommunication equipment, automobiles, office equipment, etc.



2021年9月に稼働した第二工場
Our second factory went into operation in Sept. 2021



第二工場外観
The second factory

企業紹介&アピールポイント Company introduction and selling points

第二工場も稼働、よりお客様に喜ばれるコオエイを目指しております

小規模ながら、設計技術者・電気技術者が社内におり、オリジナル機を数機持っています。また、場合によっては、開発機の依頼も承ります。

2021年9月には第二工場も完成し、加工の内製化もより充実させます。自動装置・組立機等の新規導入又は、更新をお考えの方はお気軽にご相談ください。

With our second factory now in operation, we strive to make our customers even more satisfied.

We are a small company, but we have design engineers and electrical engineers in-house. We also own several original machines. We can develop machines based on requests from customers as needed.

Our second factory went into operation in September 2021, further enhancing the internal processing capacity. Please feel free to contact us if you consider introducing or renewing automation equipment, assembly machines, etc.

採用に関するお問合せ
お申し込みはこちら
Business inquiries/
applications

総務部 玉田宛
TEL 06-6794-5066



<https://www.koei.co.jp>

■ 代表者	代表取締役 / 杉本 茂
■ 本 社	〒547-0003 大阪府大阪市平野区 加美南 2-1-26
■ TEL	06-6794-5066
■ FAX	06-6794-5067
■ 資本金	30 百万円
■ 社員数	63 人 (2021 年 9 月現在)
■ 設 立	1982 年

■ President	Shigeru Sugimoto
■ Head Office	2-1-26, Kamiminami, Hirano-ku, Osaka-shi, 547-0003, Japan (+81) 6-6794-5066
■ TEL	(+81) 6-6794-5066
■ FAX	(+81) 6-6794-5067
■ Capital	¥30,000,000-
■ Number of Employees	63(As of September 2021)
■ Established	1982

株式会社バニシングブラザー

Burnishing Brother Co., Ltd.



この技術・製品が優れています
Excels in this technology/type of product

創業36年の経験とノウハウを活かし、加工時間の短縮、コストダウン等を特殊工具で提案、実現します！

当社は、超硬バニシングドリル・リーマーを主軸に、エンドミル・Tスロットカッター・ピンゲージやPCD工具全般、ハイス工具も新規製作、再研磨、改造まで行っています。被削材別に、適正形状の考案し、刃物構造等でリードタイムの短縮、コストダウンをご提案させていただきます。なお、ロー付品、オイルホール付刃具も製作いたします。一般的に納期がかかる、PCD工具も急ぎでの対応ができることが、当社の強みです。

加工図面での打ち合わせから、切削環境に合った工具をご提案し、安定して加工ができるまでサポートさせていただきます。



We use the 36 years of experience and know-how since our founding to propose and achieve reduced machining times and costs with specialized tools!

We create, re-polish, and modify ultra-hard burnishing drills and reamers, as well as end mills, T-slot cutters, pin gauges, PCD tools, and high-speed steel tools.

We consider the appropriate shape for the material to be cut, and we propose reduced lead times and costs through the blade structure. We also produce products with apertures and cutting tools with oil holes.

One of our strengths is the ability to quickly handle PCD tools, which normally take time to deliver.

We will propose tools appropriate for the cutting environment, starting with a meeting on the machining diagram, and we will provide support until machining can be stably performed.

企業紹介 & アピールポイント
Company introduction and selling points

日本、タイ、ベトナムのワンチームで、日本と海外のお客様のニーズにお応えします！

当社の特徴として、日本の本社を中心に、タイ、ベトナムの拠点でお客様をカバーさせていただいています。自動車産業、宇宙産業、航空機産業、船舶産業、農機具産業、医療産業、家電器産業、釣具産業、建設機械産業、電子機器産業、産業機械産業と多岐にわたるお客様が海外へと進出されており、特に東南アジアへ進出されている会社が多いと感じています。海外進出されたお客様をサポートする為に、綿密な情報共有をし、日本でも海外でも安定して加工できる工具を提供する体制を当社では整えています。品質、納期厳守と価格競争力に力を入れ、近年においては新規のお客様との取引も毎年増え続けております。

当社の強みは、「小回りが利く」、「柔軟性に富んでいる」点です。日々の生産現場では、予期せぬ工具トラブルがつきもので、そんなときも、再研磨、改造など急な対応にもお応えいたします。切削加工に関する幅広い事業分野での実績を基に、あらゆるニーズに技術とアイデアと情熱とスピードで生産力UP、コストダウンに貢献いたします。

We respond to domestic and overseas customer needs with a single team located in Japan, Thailand, and Vietnam!

A characteristic of our company is that we support customers primarily from our headquarters in Japan and also from locations in Thailand and Vietnam. Customers are expanding overseas, particularly in Southeast Asia, in a variety of industries, such as automotive, space, aircraft, shipbuilding, farm machinery, medical, home electronics, fishing equipment, construction machinery, electronic devices, and industrial machinery. In order to support customers in their overseas expansion, we share detailed information, and we have established a system to provide tools in Japan or overseas that can perform stable machining.

We focus on quality, keeping strict deliveries, and price competitiveness, and recently, we have been doing business with more new customers. Our strength is that we are highly adaptable. At regular production sites, unexpected tool troubles can occur. We quickly respond through re-polishing, modification, etc. Based on our experience in cutting from a wide variety of fields, we can contribute to productivity increases and cost reductions by responding to all needs with technology, ideas, passion, and speed.

採用に関するお問合せ
お申し込みはこちら
Business inquiries/
applications



担当：秋山宛 TEL 06-6796-8601



本社外観
Headquarters exterior



PCD 付きバニシングリーマー
Burnishing reamers with PCD



株式会社
バニシングブラザー

<http://burnishing.jp/>

■代表者 代表取締役 / 秋山 佐代子
■本 社 〒547-0001 大阪府大阪市
平野区加美北 5-3-30
■TEL 06-6796-8601
■FAX 06-6796-8608
■資本金 10 百万円
■社員数 10人(グループ計 20人) (2021年10月現在)
■設 立 1986年

■ President
■ Head Office

■ TEL.
■ FAX.
■ Capital
■ Number of Employees
■ Established

Sayoko Akiyama
5-3-30, Kamikita, Hirano-ku,
Osaka-shi, 547-0001, Japan
(+81) 6-6796-8601
(+81) 6-6796-8608
¥10,000,000-
10 (Total in group 20) (As of October 2021)
1986



この技術・製品が優れています
Excels in this technology/type of product

様々な部品に対応 精密加工・半導体のエキスパート

当社は創業以来超精密加工技術を磨いてまいりました。それに加え、近年では半導体やロケット部品などの加工にも対応しております。

宇宙開発事業にも参入し JIS Q 9100 の認証を取得いたしました。顧客の求める形状や精度をきめ細かくカタチにする機械と、技術を取り揃えており、ニーズにお応えできる企業となっております。新素材は機械機構の研究、評価技術、生産技術の開発、品質保証体制の確立など、技術のみにとどまることなく、精密加工に関して幅広く活動しております。



半導体製造装置組み立て風景
Assembling equipment to manufacture semiconductors

Support for various parts Experts in precision machining and semiconductors

We have been improving our ultra-precision machining techniques since our founding. Additionally, we have recently been machining parts for semiconductors and rockets. We have entered the space development market and acquired JIS Q 9100 certification. We are a company that can respond to needs with the machines and technology to skillfully create things with the form and precision that customers want. For new materials, we are involved in various activities related to precision machining in addition to technology, such as researching mechanisms, evaluation technology, developing production technology, establishing quality assurance systems, etc.

企業紹介&アピールポイント Company introduction and selling points

高い技術力集団の村上精機

村上精機にしかできないからと仕事を依頼されることも少なくありません。

伝統技術の伝承を続けながら日々新しい技術の吸収をすることにより、超精密加工のエキスパート集団であり続けます。幅広い技術力を持つ当社ですが、その中でも「きさげ」の技術は必要不可欠な技術であり、きさげ技術のこだわりはどこにも負けません。



作業風景
Employees at work

製造業の課題の一つとして人材の採用と育成が挙げられますが、当社では社員の層を厚くし、社内の人的基盤を強化している取り組みをしています。

当社では、基本的なきさげ技術の習得を目的として、「きさげ技能伝承マニュアル」を発行しています。お困りの企業に対しきさげ工程の技術コンサルティングもご提供しています。

Murakami Seiki is a group with advanced technical skills

We get many requests for work because no one can handle the jobs but us. While passing on our traditional techniques, we continue to integrate new technologies in order to remain a group of experts on ultra-precision machining. We are a company with expansive technical skills, but when it comes to the indispensable kisage technique, we are the best. One problem in the manufacturing industry is hiring and training human resources. However, we make efforts to expand the number of our employees and strengthen our personnel infrastructure. We also publish the "Manual on the Tradition of the Kisage Technique" for the study of basic kisage techniques. We provide technical consulting on the kisage process to companies who have difficulties.



本社外観
Exterior of headquarters

村上精機株式会社 Technical Expert <http://www.murakamiseiki.co.jp>

■ 代表者	代表取締役 / 村上 周三	■ President	Shuzo Murakami
■ 本 社	〒590-0983 大阪府堺市堺区 山本町 5-97-3	■ Head Office	5-97-3, Yamamotocho, Sakai-ku, Sakai-shi, Osaka, 590-0983, Japan
■ T E L	072-238-1649	■ TEL.	(+81) 72-238-1649
■ F A X	072-233-3168	■ FAX.	(+81) 72-233-3168
■ 資本金	22 百万円	■ Capital	¥22,000,000-
■ 社員数	40人(2021年10月現在)	■ Number of Employees	40(As of October 2021)
■ 設 立	1959 年	■ Established	1959



この技術・製品が優れています
Excels in this technology/type of product

不可能を可能に。 求めるものは技術を超える技術

当社では、創業以来、長年にわたって培ってきた総合技術力を活かし、建築パーツや発電用タービンパーツをはじめとした多種多様な製品を供給しています。当社の強みとして、まず挙げられるのは自社での「設備機械能力」です。ターニング加工、五面加工、ボーリング加工の全工程を一連の工程で作業出来るように多数の設備を揃えています。また、既存の標準的な機械ではできない箇所の加工については、特殊な治具や切削工具（アングルヘッド等）を考案しており、お客様のご要望に合わせて機械の最大限の能力を引き出し加工しています。その設備機械を扱う「技能者」についても強みを持っており、大阪府が実施している「なにわの名工」も受賞しています。NC化されているとはいえ、切削における高度な加工技術は熟練工の技能による所も大きく、不可能だと思われる加工を可能にするチャレンジ精神が当社の競争力の源泉です。100年を超えるノウハウと、卓越した技能者、豊富な設備機械を駆使し、あらゆるユーザーニーズに的確かつ迅速に対応してまいります。



大型の加工機器
Large machine for machining

Making the impossible possible. Demanding technology that transcends all others

Since our founding, we have been using our total technical capabilities developed over many years to supply diverse products such as construction parts and turbines for power generators. One example of our strength is the capabilities of our equipment and machines. We have various equipment so that we can perform work such as turning, five-face machining, and boring in one integrated process. In regards to places that cannot be machined by existing standard machines, we can devise specialized jigs and cutting tools (angled heads, etc.) to fully utilize the capabilities of our machines to process according to customer needs. The technicians that operate our equipment and machines are highly skilled and have been awarded the Naniwa no Meiko award by Osaka prefecture. Despite the conversion to NC, when it comes to cutting, advanced machining techniques are still largely dependent on the ability of skilled technicians. The source of our competitiveness is our willingness to attempt and succeed at machining considered impossible. With over 100 years of knowhow, superior technicians, and the utilization of an array of equipment and machines, we accurately and quickly respond to users' needs.



高い技術力
Advanced technical capabilities

企業紹介&アピールポイント Company introduction and selling points

日本のものづくりを支え続けて一世紀

当社は、大正6年（1917年）に創業し、2017年には創業100周年を迎えました。創業100年を超える企業は、国内全企業の3%弱にも満たず、長年に渡り蓄積されたノウハウがアピールポイントです。長い社歴の中で当社の技術は様々な場所で活用されてきました。例えば、瀬戸大橋（岡山県）の着工や関西国際空港（大阪府）の開港にも当社の加工部品が使用されています。関西を代表する場所でも、当社の技術が活かされていることに自負を感じています。

A century of continued support for Japanese manufacturing

Our company was founded in 1917, and we reached our 100th anniversary in 2017. Fewer than 3% of domestic corporations have been around for over 100 years, and the knowhow we have accumulated over this time is one of our advantages. Throughout our long history, our technology has been utilized in various places. For example, our machined parts were used in the construction of the Great Seto Bridge (Okayama) and for the opening of the Kansai International Airport (Osaka). We continue to feel pride towards the use of our technology in places that represent Kansai.



本社工場外観 - 創業100年を超えるノウハウ -
Exterior of main factory. Over 100 years of knowhow.



<http://www.kobayashi-tekko.co.jp/>

■ 代表者 代表取締役 / 河田 香
■ 所在地 〒559-0031 大阪府大阪市住之江区
南港東3-2-76
■ TEL 06-6612-3737
■ FAX 06-6612-3099
■ 資本金 10百万円
■ 社員数 15人（2021年10月現在）
■ 設立 1970年

■ President Kaori Kawata
■ Office Location 3-2-76, Nankouhigashi, Suminoe-ku,
Osaka-shi, 559-0031, Japan
■ TEL (+81) 6-6612-3737
■ FAX (+81) 6-6612-3099
■ Capital ¥10,000,000-
■ Number of Employees 15 (as of October, 2021)
■ Established 1970



この技術・製品が優れています
Excels in this technology/type of product

身近な問題から製造業界まで、安全安心に貢献するテクノロジー

地球温暖化による猛暑日が続いており、熱中症患者の増加が社会問題化してきています。

鶴賀電機は2008年に市場に先駆けて安全管理における「環境の見える化」を掲げ、熱中症予防の対策として暑さ指数 (WBGT) 測定器を開発しました。

労働、日常生活、スポーツ他、様々な環境下での熱中症予防対策が求められる状況において、当社は測定器メーカーとして培った技術力をもとに JIS 規格 (JIS B7922) に準拠し正確な測定を行うと共に、「測る」「知らせる」「記録する」「制御する」をキーワードに対策が必要とされる現場環境に即した熱中症予防システムの提供を行い、「安全、安心」の確保に貢献しています。

また、電子機器の製造分野における安全性の確保という面で、当社は電気・電子機器の安全性を検査する検査機器、各種試験機器の開発に取り組んでおります。

当社の耐電圧絶縁試験器は、自動車部品、医療機器、家電、電子機器メーカー等で製造される製品の安全基準である電気用品安全法に対応し、電子機器、電子部品の耐電圧/絶縁抵抗試験を自動制御で行い大量生産ラインの省力化、効率化を実現し、生産性の向上に寄与しています。

Technology that contributes to safety and security, from everyday problems to manufacturing industries

Days of intense heat continue due to global warming, and the increase in heat stroke patients poses a problem for society. We published "Visualizing the Environment" for safety management ahead of the market in 2008, and we developed a measuring instrument for the heat stress index (WBGT) as a preventive measure against heat stroke.

For environments where preventive measures against heat stroke are required, such as during work, in everyday life, sports, etc., we used our cumulative technological capabilities as a manufacturer of measuring instruments to provide a heat-stroke prevention system compliant with JIS standards (JIS B7922) that provides accurate measurements for use in environments where measures are required for measurements, notifications, recording, and control, thereby contributing to safety and security assurance. Also, in terms of safety assurance in the manufacturing industry for electronic devices, we are involved in the development of inspection and testing instruments for testing the safety of electric/electronic devices.

Our insulation and withstanding voltage tester conforms to the Electrical Appliances and Materials Safety Act, which is a safety standard for products manufactured by manufacturers of automotive parts, medical devices, home electronics, electronic devices, etc. It automatically controls withstanding voltage/insulation tests of electronic devices and electronic parts to achieve labor-saving and efficiency in mass-production lines and to contribute to increased productivity.

企業紹介&アピールポイント Company introduction and selling points

信頼のブランド、専門メーカーだからこそその高品質、高信頼性

鶴賀電機株式会社は1948年大阪で創業し、計測器の製造を原点に、信頼されるモノづくりを手掛けてきました。あらゆる分野のお客様のご要望に対し、デジタルおよびアナログ計測器や測定器、システム機器等幅広く商品開発を行い、高品質な計測器メーカーとしてお客様の品質向上に貢献しております。

また、当社は ISO9001 および ISO14001 の認証を取得し、高品質、高信頼性および、環境にやさしい製品づくりに取り組んでおります。さらに現在、JCSS 校正事業者登録を行い、国際的にもトレーサブルな品質の確立を目指しております。

製品開発においては、熱中症予防に役立つ暑さ指数 (WBGT) 測定器や電池関係、自動車業界の電子部品を検査試験する電氣的安全試験器など、製品開発を通じて「安全・安心・省力化」を提供しています。

A trusted brand. High-quality products and high reliability as a specialty manufacturer.

Tsuruga Electric Corporation was founded in Osaka in 1948. We started manufacturing measuring instruments with a focus on reliability. In response to the needs of customers from different fields, we developed a wide range of products, such as digital and analog measuring instruments and systems. As a manufacturer of high-quality measuring instruments, we help customers increase quality. We have ISO 9001 and ISO 14001 certifications, and we are engaged in high-quality, high-reliability, and environmentally-friendly manufacturing. Additionally, we are registered as a JCSS calibration company, and we aim to establish quality that is also traceable overseas.

We provide safety, security, and labor-saving through the development of products such as the heat-index (WBGT) measuring instrument useful for preventing heat stroke; battery-related products; electric safety testing instruments for testing electronic parts for automobiles; etc.

採用に関するお問合せ
お申し込みはこちら
Business inquiries/
applications

TEL 06-6692-7001

(担) 竹ノ内幸雄 Yukio Takenouchi



自動耐電圧絶縁試験器
Automatic insulation and withstanding voltage tester



鶴賀電機株式会社 本社
Tsuruga Electric Corporation headquarters

TSURUGA <http://www.tsuruga.co.jp/>

■ 代表者 代表取締役社長 / 鶴賀 進
■ 本 社 〒558-0041 大阪府大阪市住吉区
南住吉1-3-23
■ T E L 06-4703-3874 (大阪営業所)
■ F A X 06-4703-3875 (大阪営業所)
■ 資本金 80百万円
■ 社員数 111人 (2021年7月現在)
■ 設 立 1960年

■ President Susumu Tsuruga
■ Head Office 1-3-23, Minamiumiyoshi, Sumiyoshi-ku,
Osaka-shi, 558-0041, Japan
■ TEL. (+81) 6-4703-3874 (Osaka office)
■ FAX. (+81) 6-4703-3875 (Osaka office)
■ Capital ¥80,000,000-
■ Number of Employees 111 (as of July 2021)
■ Established 1960



この技術・製品が優れています
Excels in this technology/type of product

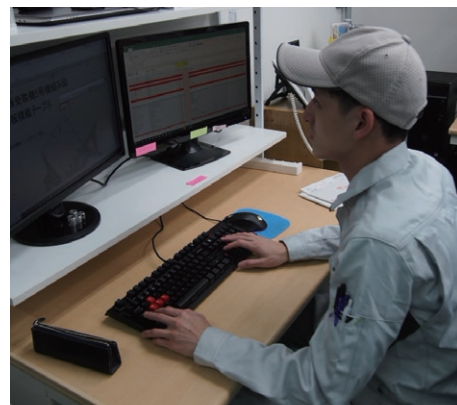
世界初!バリ無しプリント基板加工技術から 産業ロボット開発で時代を切り拓く。

プリント基板のプレス加工に措いて不良の原因になるバリ・クラックを大きく減少させた加工技術で、世界に類を見ない独自金型技術を開発し、切削加工と同等級の仕上がりを実現した RSAF 工法で、電気自動車・5G等の精密プリント基板製造の品質向上に貢献しコストパフォーマンスも期待されています。

人口減少に伴い製造業にとって課題である働きやすい職場環境をつくる目的を持ち、社内の省力化を進めるために全社員の改善提案力で産業ロボット開発の成功に導き、社員の働く意欲を日々向上させてロボット開発の成果を踏まえ他社への販売も手掛けています。

社内の省力化産業ロボットを見学に来られるお客様も増大し、工場型ショールームとして公開し、新たな開発案件の受注も広がっております。

当社は、お客様の不良発生への困りごとを先回りして技術開発に取り組んできました。今後も、プリント基板業界の技術進化は計り知れないほど大きく変化します。その進化を常に先取りした技術開発を目指してまいります。



ロボット開発設計風景
Scene of robot development/design

A world first! Pioneering an era through the development of industrial robots from burr-free printed circuit board processing technology.

Through processing technology that significantly reduces the burrs and cracks that cause defects in the pressing process for printed circuit boards, we developed a unique die technology that is unprecedented worldwide. The RSAF method achieves a product finish equivalent to the shaving process, contributing to quality improvements in precision printed circuit board manufacturing for electric cars, 5G, etc., and there are expectations for its cost performance.

As the population decreases, our goal is to create a work environment that is easy to work in, which is a challenge for the manufacturing industry. To further save labor at the company, we use our employees' ability to propose improvements in order to reach success in developing industrial robots. Every day we improve our employees' work ambitions, and we engage in sales to other companies based on our success in robot development.

The number of customers coming to see our labor-saving industrial robots is increasing. The robots are exhibited in a factory-like showroom, and we are also receiving more orders for new development projects.

We engage in technological development by anticipating the issues that customers face from the occurrence of defects. In the future, the technological progress of the printed circuit board industry will bring about immeasurably large changes. Our aim is to develop technology that is always ahead of this progress.

企業紹介 & アピールポイント Company introduction and selling points

社員の人的成長で働きがいと生きがいを実感し夢が実現する企業づくりを目指しています。

ものづくりは5Kとも言われ若年層には敬遠されがちな業種ですが、日々の業務で新しい体験を積み重ねた経験と習得した技能が社会に役立っている事を実感した時に、社員の自信と満足感に繋がると考えています。当社は社員が満足感を持てるように新技術に繋がる改善提案活動を応援する社内体制を整えています。社員の努力が成果となり仕事の楽しさを体験することで、働きがいと生きがいに目覚めてほしいと考えているからです。若い世代に技術継承を行い、金型

技術を後世に残すことが当社の使命です。製造業の人口減少を想定したロボット開発など、未来の製造業の姿を実現するために、多くの若者の発想と熱意に期待しています。

We aim for employees to feel value in work and life through personal growth to create a company that achieves dreams.

Manufacturing is considered a dirty and dangerous industry by the younger generation and is therefore often avoided, but when employees realize that their new experiences from daily work and the skills that they learn contribute to society, it leads to confidence and satisfaction.

We have an internal system that supports activities for improvement proposals related to new technologies so that employees can have a sense of satisfaction. Employees' efforts lead to success, and we want employees to realize the meaning in work and life by experiencing the joy of work.

Our mission is to pass on technology to younger generations and to leave die technology for future generations. In order to realize the future form of the manufacturing industry through robots developed in anticipation of fewer people in the manufacturing industry, etc., we are placing great expectations on the ideas and passions of young people.

採用に関するお問合せ
お申し込みはこちら
Business inquiries/
applications
TEL 072-991-3927
総務課人事係 Personal Section, General Affairs Department



社内運用プレス加工自動供給ロボット
Automatic supply robot in in-house operation for pressing process



受注開発の合い紙供給ロボット
Developed-to-order supply robot for laminated paper



<https://www.fdk-ltd.jp/>

■代表者 代表取締役 / 藤原 義春
■本 社 〒581-0042 大阪府八尾市
南木の本 2-51
■TEL 072-991-3927
■FAX 072-991-3996
■資本金 38百万円
■社員数 25人 (2021年9月現在)
■創 業 1993年

■CEO Yoshiharu Fujiwara
■Head Office 2-51, Minamikinomoto, Yao-shi,
Osaka, 581-0042, Japan
■TEL (+81) 72-991-3927
■FAX (+81) 72-991-3996
■Capital ¥38,000,000-
■Number of Employees 25 (As of September 2021)
■Established 1993



この技術・製品が優れています
Excels in this technology/type of product

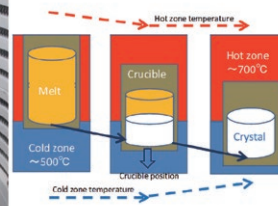
アルカリハライドに特化し、素材から結晶製造及び放射線計測器まで一貫した開発・製造を行っています

当社が開発・製造しているヨウ化セシウム結晶を利用した環境放射能、環境放射線汚染水等の放射線測定器は、現在、福島再生のための汚染水処理に必要な不可欠の測定器として活躍しています。様々な要望や用途に応じたきめ細やかな設計を行い、1個から製作する柔軟な対応をしております。

又、宇宙素粒子物理分野で使用されているヨウ化ナトリウム結晶においては、原料の純化技術の開発により世界ナンバーワンの性能を発揮しております。

We specialize in alkali halides. Integrated development and manufacturing, from the manufacture of crystals from raw materials to radiation measuring equipment.

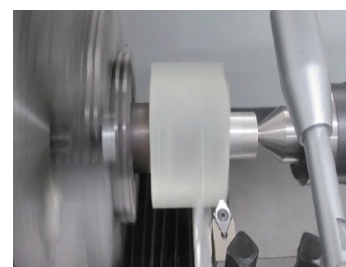
The radiation measuring equipment that we develop and manufacture for environmental radiation, environmental radiation in contaminated water, etc., uses cesium iodide crystals and is indispensable as a measuring device currently in use for the treatment of contaminated water for the revitalization of Fukushima. We create precise designs to meet various needs and applications, and we provide flexible support starting from the production of single units. Also, our sodium iodide crystals used in the astroparticle physics field demonstrate the best performance in the world thanks to our development of purification technology for raw materials.



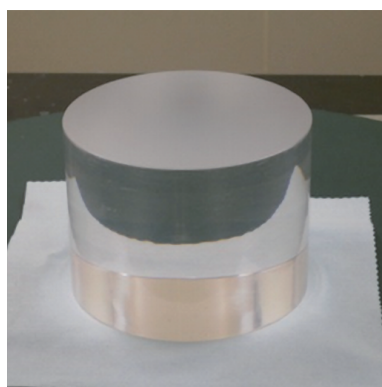
結晶製造工程：引下げ法（ブリッジマンストックバーガー法）
粉末原料を約 800 度で熔融し 1 ヶ月ほどで 600 度まで徐冷する結晶化工程
Crystal manufacturing process: Pulling-down method (Bridgman-Stockbarger method)
Crystallization process where a raw powder material is melted at around 800 °C and then annealed for one month to 600 °C



結晶製造装置：高温引き下げ炉
能力：最高 900 度、真空度 $\sim 5 \times 10^{-3}$ Pa
直径 180 mm まで可能
Crystal manufacturing equipment: High-temperature pulling-down furnace
Performance: Supports up to 900 °C, degrees of vacuum through 5×10^{-3} Pa, and diameters up to 180 mm



結晶の加工：NaI 結晶を旋盤を用いて円柱加工
Crystal processing: NaI crystals are processed into cylinders with a lathe



研磨完成品：円柱 NaI 結晶を精密光学研磨
Polished final product: Cylindrical NaI crystal after precision optical polishing



原料の精製：エアータイトボックス内でのイオン交換樹脂による NaI 原料の超高純度化処理工程
Purification of raw materials: Treatment process for ultra-high purification of raw NaI material through an ion exchange resin in an airtight container

企業紹介&アピールポイント Company introduction and selling points

世界最先端技術を生かしてトップランナーを目指す！

当社は、放射線計測素材の研究開発を通じて環境放射能測定から宇宙暗黒物質探索まで幅広い分野で安心・安全な生活環境と科学技術の進歩に貢献しています。

放射線検出器用のアルカリハライド結晶の開発、原料純化、結晶製造から放射線検出器までの一貫生産をしている国内唯一のメーカーです。

現在、宇宙素粒子探索物理分野で暗黒物質の検出などに用いる世界最高水準の超高純度シンチレータ結晶の開発に成功し、大学研究機関 PICOLON グループの一員として、2011 年設立当初からプロジェクトに参画しており、2022 年度には更に大きなプロジェクトに発展する予定です。

We aim to be at the top through the world's most advanced technology!

By researching and developing materials for measuring radiation, we are contributing to comfortable/safe living environments and the advancement of scientific technology in a wide variety of fields, such as measuring environmental radiation and searching for dark matter.

We are the only manufacturer in Japan to have an integrated production system incorporating the development of alkali halide crystals for radiation detectors, the purification of raw materials, the manufacture of crystals, and the manufacture of the radiation detector itself.

Recently, we have succeeded in developing an ultra-high-purity scintillator crystal to the world's highest standard for use in detecting dark matter, etc., in physics fields that search for astroparticles. And, as a member of the PICOLON group, a university research institute, we have been involved in project planning since the start in 2011, and we have plans for a bigger project in 2022.

採用に関するお問合せ
お申し込みはこちら
Business inquiries/
applications
TEL 072-657-9503



I.S.C.Lab. 株式会社 <http://www.isc-lab.com>

■代表者 代表取締役 / 今川 恭四郎
■本社 〒566-0052 大阪府摂津市
鳥飼本町 5-15-24
■TEL 072-657-9503
■FAX 072-657-9503
■資本金 9.5 百万円
■社員数 1 人 (2021 年 9 月現在)
■設立 2011 年

■President Kyoshiro Imagawa
■Head Office 5-15-24, Torikaihonnomachi, Settsu-shi,
Osaka, 566-0052, Japan
(+81) 72-657-9503
(+81) 72-657-9503
■TEL. ¥9,500,000-
■FAX. 1 (As of September 2021)
■Capital
■Number of Employees
■Established 2011

株式会社大阪歯切工場

OSAKA HAGIRI CO.,LTD.



この技術・製品が優れています
Excels in this technology/type of product

誠実に“歯車”の精密さを追い求め

ものづくりの現場で必要不可欠な製造装置。当社はその主要部品である“歯車”の製造・加工を行っています。歯車製作では公差1000分の数ミリという精密さが求められ、この高い精度を維持しなければ、歯車が噛み合わず機械操作時の騒音や機械寿命の短縮に繋がります。長年に渡り培った歯車技術を継承するとともに、最新の設備や技術導入に積極的に挑戦を続けることで、機械の静音化・エネルギーコスト削減といったお客様の多種多様なニーズに応えてきました。全国どこでも、どんな材質でも、オーダーメイドの歯車を製作しお届けします。特殊形状歯車の設計や試作品製作、単品から量産まで歯車に関してお困りのことがございましたら、是非当社にお声がけください。



歯切り加工（φ10mm～φ1800mmまで加工可能）
Gear cutting (we can handle φ10 mm to φ1,800 mm)

The earnest pursuit of gear precision

We manufacture and machine gears that are a major component of manufacturing equipment that is vital for manufacturing sites. Gear manufacturing requires precision with tolerances down to several thousandths of a millimeter. If this high level of precision cannot be maintained, the gears will not mesh, causing noise during machine operation and shortening the lifespan of the machine. As we pass on the gear techniques we have developed over many years, we continue to actively face new challenges by introducing the newest equipment and technology, and we have responded to the diverse needs of customers by reducing machine noise and energy costs. We manufacture order-made gears from any material, and we can ship them anywhere in the country. Let us know if you have any gear-related issues in designing uniquely-shaped gears or making prototypes, from single units to mass production.

企業紹介&アピールポイント
Company introduction and selling points

創業1951年「人々の役に立つ歯車」を

当社は創業から70年という歴史の中で、大手飲料品・食品メーカー、新幹線、船舶、医療機器をはじめ、様々な分野で使われる製造装置用の歯車部品を製造してきました。操作に高い技術力を必要とするはん用機械に加えて、歯車の更なる高精度化・納期短縮を実現するため最新のCNC旋盤やマシニング・CNCホブ盤等を導入し、ベテラン社員の技術力を活かしながら、若手社員も確かな技術を身につけて活躍しています。会社の規模は小さいですが、その分小回りが利き、お客様ごとにオーダーメイドの部品製造をスピーディーに対応できることが当社の強みです。



入社8年目 旋盤加工はお任せください
8 years at the company. Leave your lathing work to us.

当社の今後の目標は、これまでに受け継いだ歯車技術と「ものづくり」の面白さを若い人々に伝え、社会の役に立つ歯車を作り続けることです。“歯車”を通じて、お客様の機械に対する課題解決と社会の発展に貢献してまいります。

Founded in 1951 to make gears that are useful to society

During the 70 years since our founding, we have manufactured gear parts for use in manufacturing equipment in various fields, such as for large-scale food/drink manufacturers, bullet trains, ships, and medical devices. In addition to general machines that require high skills to operate, we have introduced the latest CNC lathes/machines, CNC hobbing machines, etc., to further increase gear precision and shorten delivery periods, and we use the skills of our experienced employees and also of our younger employees after they learn the correct techniques. Our company is small, but we are flexible, and our strength is being able to quickly manufacture order-made parts for customers.

Our future goal is to share with young people the gear techniques passed on to us and the enjoyment of manufacturing as we continue to create gears that are useful for society. Through gears, we solve customer problems related to machines and contribute to the advancement of society.

採用に関するお問合せ
お申し込みはこちら
Business inquiries/
applications
TEL 06-6681-0621



ベベルギヤ 特殊形状歯車もお任せください
Bevel gear. We can also handle unique gear shapes.

株式会社 **大阪歯切工場** <http://osaka-hagiri.co.jp>

■代表者 代表取締役 / 梶田 康成
■本社 〒559-0023 大阪府大阪市住之江区 泉 2-1-92
■TEL 06-6681-0621
■FAX 06-6681-3200
■資本金 10 百万円
■社員数 7 人 (2021 年 11 月現在)
■設立 1951 年

■President Yasunari Kajita
■Head Office 2-1-92, Izumi, Suminoe-ku, Osaka-shi, 559-0023, Japan
(+81) 6-6681-0621
(+81) 6-6681-3200
■TEL. ¥10,000,000-
■FAX. 7(As of November 2021)
■Capital
■Number of Employees
■Established 1951

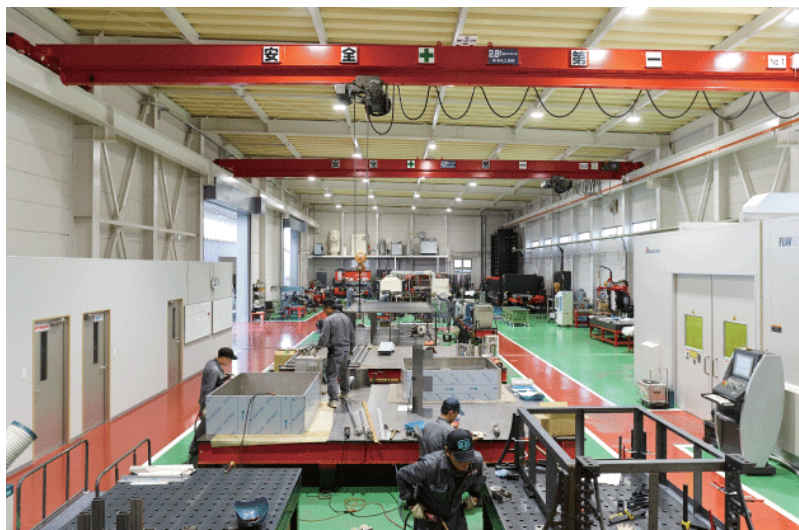


この技術・製品が優れています
Excels in this technology/type of product

「スピードと精度」に自信あり! 京伸の板金加工

レーザー加工機や3DCAD、ロボット溶接など最新鋭の設備を駆使し、多品種小ロット品のモノづくりを短納期で実現することが強みです。そのため当社では、初動からの「速さ」にこだわりぬいています。デジタル技術を駆使し、図面の展開から各部門の円滑な連携、瞬時の工程状況把握等、納期の短縮と精度の向上を両立しています。また、生産管理と先進設備の積極的な導入による一貫生産体制。そして設計から加工・検査に至る工程に準じて、設備や部門を整備し機能性を追求した高機能な新工場の設立など、革新的かつ独自の取組みを行っています。

高い精度と品質を、どこよりも確かに、そして、速く。当社は、これからもお客様満足を目指し、「できそうにないもの」への挑戦のため妥協を許さない努力と進化を重ねてまいります。



本社工場の生産現場
Production site at headquarters

We are confident in our speed and precision! Kyo-shin sheet metal creation

We use cutting-edge equipment, such as laser processing equipment, 3D CAD, and robot welders, and our strength is quickly manufacturing high-mix, low-volume products: Our focus is on speed right from the start. We use digital technology to smoothly link departments from the drawing stage, to quickly ascertain process states, and to combine quick deliveries with improved precision. We have also integrated our production system by actively introducing production management and advanced equipment. We prepare equipment and departments according to the processes from the design stage up through machining/inspection, and we engage in innovative and original efforts, such as establishing a new high-performance factory in the pursuit of functionality. We ensure greater precision and quality than the competition—And also speed. We will continue to pursue customer satisfaction, evolve, and make efforts to attempt the impossible without compromise.



4kWクラス最高峰! New ファイバーレーザー加工機
New fiber laser cutter. Top-of-the-line 4kW class!



壁のない開放的かつ清潔感のある事務所
Our office is clean, with a wall-less, open design

企業紹介&アピールポイント Company introduction and selling points

お客様の「困った」に、「充実の設備」と鍛え抜かれた「技術」でお応えします。

スピードにこだわり、答えをいち早く。当社は、精密板金から製缶まで手がけるとともに、モノづくりの初動からの「速さ」を追求しています。見積りから加工、納品までの即応体制の確立に加え、高い機能性を誇る自社工場での一貫生産体制により、作業効率を向上しています。医療、食品、半導体、建築産業機械をはじめとする幅広い分野における最先端の技術開発に貢献し、求めるモノを、求める納期で。京伸だからこそできる「速さ」によってモノづくりを革新的に加速させ、お客様の可能性を広げます。

We respond to customer issues with a full range of equipment and expert skills.

We focus on speed and provide prompt answers. We pursue speed from the start of manufacturing, whether it is for precision sheet metal or can making. In addition to establishing a quick-response system that encompasses estimates, machining, and delivery, we have a factory that boasts high performance and includes an integrated production system that improves work efficiency. We contribute to the development of cutting-edge technology in fields such as medical, food, semiconductors, and construction/industrial machinery by manufacturing what you need when you need it. This speed, which only we can provide, significantly accelerates manufacturing to expand possibilities for customers.



<https://www.f-kyo-shin.co.jp>

■ 代表者 代表取締役 / 古川 治樹
■ 本 社 〒574-0064 大阪府大東市
御領 3-12-57
■ T E L 072-889-5788
■ F A X 072-889-5790
■ 資本金 30 百万円
■ 社員数 45 人 (2021 年 10 月現在)
■ 設 立 2008 年

■ President Haruki Furukawa
■ Head Office 3-12-57, Goryo, Daito-shi,
Osaka, 574-0064, Japan
(+81) 72-889-5788
■ TEL. (+81) 72-889-5790
■ FAX.
■ Capital ¥30,000,000-
■ Number of Employees 45 (As of October 2021)
■ Established 2008



この技術・製品が優れています
Excels in this technology/type of product

その小さい部品も圧造で作りませんか

創業以来 60 年以上に渡り超硬合金の微細加工にこだわり、小径穴・異形穴ヘッダーダイスや圧造工具、耐摩耗性が要求される治工具の製造を行ってきました。ヘッダーダイスは小ねじやボルト、圧造工具では小さな金属部品を生産するときに使われます。私たちの金型でできる部品は電子機器や家電製品、自動車、建築、アミューズメントなどのあらゆる産業を陰で支える存在です。当社では小径穴に特化し超硬合金の微細加工技術を磨いてきました。丸穴に限らず複雑形状穴を精密加工する技術で、圧造部品においても複雑形状のネットシェイプ加工を実現しています。またこの技術を応用した耐摩耗用途の精密治工具もお客様のモノづくりを陰で支えており、1つからオーダーメイドで製造しています。

Consider making your small parts through heading

For over 60 years since the company was founded, we have focused on the microfabrication of cemented carbide to manufacture heading dies for small-diameter or variant holes, heading tools, and jigs and tools that must be resistant to wear. Heading dies are used to manufacture small screws and bolts, and heading tools are used to produce small metal parts.

The parts that we can create with our dies support every industry from behind the scenes, including electronic devices, home appliances, automobiles, construction, and entertainment.

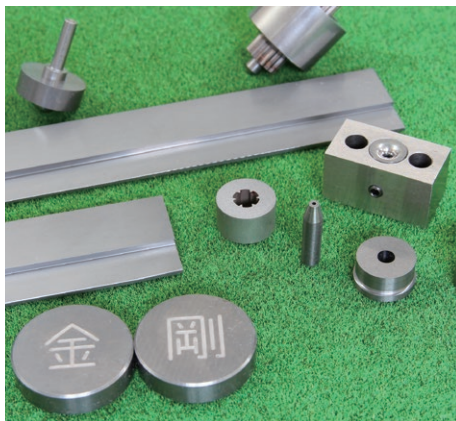
By specializing in small-diameter holes, we have honed our cemented-carbide microfabrication technology. This technology allows precision fabrication of not only round holes, but also holes of complex shape, and we achieve net shape fabrication of complex shapes even for heading products.

Wear-resistant precision jigs and tools that use this technology also support client manufacturing from behind the scenes, and we create order-made parts with no minimum order.



小径穴・異形穴ヘッダーダイス、圧造工具
Heading dies for small-diameter or variant holes, heading tools

www.kongodies.com



耐摩耗性が要求される治工具も 1 個から
Wear-resistant jigs and tools with no minimum order

企業紹介 & アピールポイント Company introduction and selling points

チームワークと徹底した品質管理

お客様にとって使いやすい金型や治具を作るために、私たちが大切にしているのはお客様のモノづくり文化を知ることです。図面に描かれていない情報をしっかりと読み取れなければ、図面通りに金型や治具を作ってもお客様はいいモノづくりはできません。それはお客様にも長年に渡って大切にされてきたモノづくりへの思いがあります。いい製品を作りたいというお客様の思いを、金型設計に取り入れ製造だけに視線を向けるのではなく、お客様のモノづくり全体を見渡しこれまで蓄積してきた情報を重ねてチーム全体で共有・連携することを大切にしています。圧造工具や治具でお困りの際はぜひご相談ください。

Teamwork and thorough quality control

In order to create dies and jigs that are easy for clients to use, it is important for us to understand a client's manufacturing culture. If we are unable to accurately interpret information beyond what is in the drawings, clients will not be able to create a good product even if the die or jig is created exactly according to those drawings. That is a view we have towards manufacturing after valuing it for years along with our clients. We incorporate a client's desire to create a good product into our die design, but we do not focus exclusively on manufacturing. We think it is important to look at a client's overall creation process, pair that with our collection of information, and share and cooperate with the entire team.

Please talk to us if you have trouble with heading tools or jigs.

採用に関するお問合せ
お申し込みはこちら
Business inquiries/
applications
TEL 06-6792-4562



チームワーク
Teamwork



金剛ダイス工業株式会社 <https://www.kongodies.com>

■ 代表者 代表取締役 / 廣尾 敬雄
■ 本社 〒547-0041 大阪府大阪市平野区
平野北2-11-16
■ TEL 06-6792-4562
■ FAX 06-6792-4569
■ 資本金 20百万円
■ 社員数 24人 (2021年4月現在)
■ 設立 1965年

■ President Takao Hiroo
■ Head Office 2-11-16, Hiranokita, Hirano-ku,
Osaka-shi, 547-0041, Japan
(+81) 6-6792-4562
■ TEL (+81) 6-6792-4569
■ FAX
■ Capital ¥20,000,000-
■ Number of Employees 24 (as of April 2021)
■ Established 1965



この技術・製品が優れています
Excels in this technology/type of product

進化する電子機器を陰で支える基板技術

私たちの身の回りの電子機器の進化は目覚ましく、例えば電話はここ20年ほどで固定から携帯電話そしてスマートフォンへと形も機能も大きく変化しました。新しい技術や部品の進歩が電子機器の進化（小型化・精密化・多機能化）を可能にします。当社は電子機器に組み込まれる基板を製造しており、電子機器の進化とともに基板も高性能化の要求が高まっています。豊富な設計・製造ノウハウと先進の生産設備を駆使してそのニーズに対応しております。

- 高性能のレーザー作画機によりL/S=30μ/40μの高密度配線が可能です。
- X線穴明け機・CCD位置合わせ外形加工機により、寸法公差±50μの外形加工が可能です。
- 高度なシミュレーションによる設計と層構成・導体厚みの管理技術によって高精度のインピーダンス管理が可能です。
- 基板材料・レジストインクの組合せにより、高反射・高輝度基板や低反射（黒色）基板を提供いたします。

海外ビジネス実績も豊富であり、アジア・ヨーロッパのお客様からの開発案件も精力的に行っております。又、海外同業メーカーと協力体制を構築しており量産委託も行っております。



新工場（2016年竣工）
New factory (construction completed in 2016)

Our PCB technologies supporting the evolution of electronic devices from behind the scenes

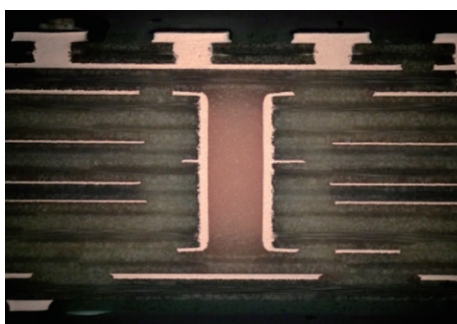
Electronic devices have been developing remarkably, such as telephone which become smartphone with great change in shape/function in last 20 years. New technologies and components bring devices up to new stage (miniaturization, precisionize, multifunctionize).

SATOSEN provides high-function PCB which is inside electronic devices with rich know-how for design/manufacturing and high performance equipments.

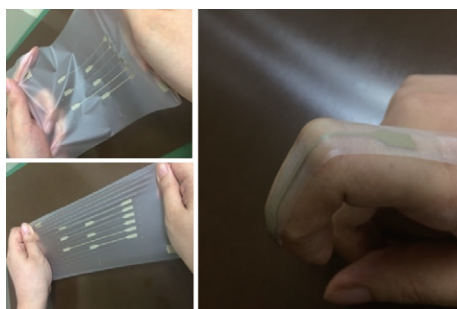
- L/S=30/40um is possible with Laser-Direct-Imaging machine.
- Dimensional tolerance control of 50um with routing machine and X-ray drilling machine.
- Precise impedance control with optimized design based on experienced simulation as well as process control for trace thickness.
- From low reflection (black) to high reflection/high brightness PCB with optimal combination of material and solder resist ink.

SATOSEN has various experience of business for customers in Asia/Europe, and has long-term relationship with them for R&D.

We also have partner companies for large volume order.



ビルドアップ基板の断面図…インピーダンス性能確認
Cross-sectional figure of build-up PCB confirmation of impedance characteristics



ストレッチャブル（伸び縮みする）基板…開発品
Product developed with stretchable PCB

企業紹介&アピールポイント Company introduction and selling points

ストレッチャブル（伸び縮みする）基板の開発

導電性インクを用いて伸縮性の素材に回路パターン印刷を行う事により、ストレッチャブル（伸び縮みする）基板の生産が可能です。人体への追従性が良い事から、ウェアラブルデバイスや医療・バイオ機器等への応用が期待されています。

Development of stretchable PCB

Stretchable PCB is made by using conductive ink for patterning to print on stretchable material. As this fits on human body well, the technology is expected to be used for wearable devices and medical application



株式会社サトーセン

<https://www.satosen.co.jp/>

■代表者 代表取締役 / 宮原 慶太
■本社 〒557-0062 大阪府大阪市
西成区津守 3-7-27
■TEL 06-6657-0777
■FAX 06-6657-0780
■資本金 99百万円
■社員数 180人 (2021年9月現在)
■設立 2012年

■President Keita Miyahara
■Head Office 3-7-27, Tsumori, Nishinari-ku,
Osaka-shi, 557-0062, Japan
(+81) 6-6657-0777
(+81) 6-6657-0780
■TEL. (+81) 6-6657-0777
■FAX. (+81) 6-6657-0780
■Capital ¥99,000,000-
■Number of Employees 180 (As of September 2021)
■Established 2012



この技術・製品が優れています Excels in this technology/type of product

自社独自の塗装技術・設備と体制で、幅広いお客さまの注文に対応します。

【バラエティに富んだ工業製品の塗装をおこなっています】

当社ではホイール等の自動車関連部品、医療器等の精密機器部品、音響機器の筐体、店舗や家庭で使用される什器類の部品まで日常的に様々な製品の塗装をおこなっています。

【塗装設備の使い分けにより多様な注文方法に対応できます】

数量・大きさ・形状など製品の注文方法に応じて複数有する塗装ラインを使い分けます。試作品1個から月産数万個の量産品まで多様な生産数量、数ミリのネジから2m程度のラックまでの広範なワークサイズ及び各種金属から樹脂まで多彩な素材の塗装が可能です。

【塗装以外の工程も自社で完結できます】

お客さまのご要望に応じて、前処理・塗装・組立・化粧梱包・配送に至るすべての工程を自社で一括して対応可能です。また、シルク印刷やレーザーマーキング、ショットブラスト加工などの特殊な加工にも対応しています。

【製品の加工・治具の製作も社内に対応できます】

金属加工や溶接加工などをおこなう加工部門が有り、試作品などの製品加工や治具の製作も社内に対応することができます。



若手社員が中心の作業現場
Most employees on the work site are young

We handle orders from a wide range of customers with our proprietary coating technology, equipment, and system.

[We coat a wide variety of industrial products]

We regularly coat various products such as automotive parts like wheels, parts for precision devices like medical devices, frames for audio equipment, and parts for business/home furniture.

[With coating equipment for dedicated purposes, we can handle different types of orders]

We have multiple coating lines dedicated for product orders according to quantity, size, and shape. We can coat products with various production quantities, from single prototype to mass-produced products with thousands of units per month; workpieces in a wide range of sizes, from screws of several millimeters to 2-meter racks; and various materials such as metals and resins.

[We can also complete processes other than coating in-house]

According to customer needs, we can handle all processes together in-house, including pre-processing, coating, assembly, external packaging, and shipping. We can also handle specialized processes such as silkscreen printing, laser marking, and shot-blasting.

[We can also machine products and create jigs in-house]

We have a machining department for metalworking and welding, and we can machine prototype products, etc., and create jigs in-house.

企業紹介&アピールポイント

Company introduction and selling points

塗装のプロフェッショナルとして、長年の実績と日々の技術革新による付加価値の高いサービスを提供し続けます。

当社は塗装のプロフェッショナルとして半世紀に渡り多くのお客さまとの取引の中で製造のノウハウを蓄積し、技術を磨き上げてきました。試作品など製品の立ち上げ段階からお客さまと一緒に製品の仕様・経済性を考えるなど、お客さまの視点に立ったサービスを提供し続けています。近年は環境に配慮した設備の導入・塗装材の使用・生産管理システムの導入・品質管理の徹底等により付加価値の高いサービスの提供に力を入れています。



現場ミーティングの様子
On-site meeting



社員が気軽に出入りできる風通しの良い事務所
We have an open office where it is easy for employees to come and go

As coating professionals, we continue to provide high-value-added services through our years of experience and daily technical innovations

As coating professionals, we have accumulated manufacturing knowhow and refined our technology through a half-century of doing business with many customers. Working with customers to consider the specifications and economics of the product from the starting stage of a product, through prototypes, etc., we continue to provide services from the standpoint of them. Recently, we have been focused on introducing equipment and using coating materials that are environmentally friendly and on providing high-value-added services by introducing a production management system and complete quality control.

採用に関するお問合せ
お申し込みはこちら
Business inquiries/
applications



TEL 072-949-0854

(担) 総務部 武藤昌彦
Masahiko Muto

<http://daimatsu.cc/>

■ 代表者 代表取締役社長 / 松川 長久
■ 本社 〒581-0039 大阪府八尾市
太田新町5-38
072-949-0854
072-948-4441
■ TEL 10百万円
■ FAX 36人 (2021年4月現在)
■ 資本金 1968年
■ 設立

■ President Nagahisa Matsukawa
■ Head Office 5-38, Otashinmachi, Yao-shi,
Osaka, 581-0039, Japan
(+81) 72-949-0854
(+81) 72-948-4441
■ TEL. ¥10,000,000-
■ FAX. 36 (as of April 2021)
■ Capital 1968
■ Number of Employees
■ Established

有限会社津島

Tsushima Co., Ltd. 有限会社津島



この技術・製品が優れています

Excels in this technology/type of product 卓越的技术与产品

モノづくりを通じ、社会に貢献する事を第一に考え行動しております。

誰も一度はこんなモノが欲しい、こんなモノを創ってみたいと想ったことがあるのではないのでしょうか？当社では、個人で商品を発明された方の製品設計サポートや、小規模でメーカーをされている企業様の金型製作など、お客様と一体となりモノづくりでお役に立てるよう、持てる知識と経験、繋がりを駆使してまいります。例えば、当社で製造販売している clearMOLD は「樹脂成形を目で見えるよう、アクリルを使って金型を製造して貰えないか」という発案で製作しました。他にもゴルフグリップの金型製作、発明品の構成部品の製作、ルアーの試作金型の製作、と多岐にわたりお手伝いをしてまいりました。当社は何かをつくりたいという想いに誠心誠意応えられる、そんな企業を目指しています。

Our first priority is contributing to society through manufacturing.

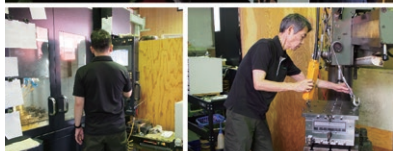
At least once, everyone has wanted to have or make a certain thing. We use our knowledge, experience, and connections to provide close manufacturing support through product design support for individuals who have invented their own products, mold creation for small manufacturing companies, etc. For example, clearMOLD, which we manufacture and sell, was created from an idea to manufacture an acrylic mold that allows you to see the resin molding process. We have provided assistance for a wide variety of other creations, including golf grip molds, components for inventions, and prototype molds for lures. Our aim is to be a company that responds earnestly to those who have an idea to create something.

以通过制造业为社会做贡献为首要考量，采取最佳行动。

每个人应该都曾想过我想要这样的东西、我想试着做做这样的东西吧？本公司将利用我们拥有的知识、经验及关系，与客户齐心协力，通过制造业做贡献，包括为独立发明商品的个人提供产品设计支持、为小规模制造企业提供模具制作等。以本公司制造销售的 clearMOLD 为例，就是根据客户所提出的“想要用亚克力来制造模具，以便能看到树脂成型”的提案制作的。此外，我们还为高尔夫握把的模具制作、发明品构成部件的制作、毛钩试制模具的制作等广泛的领域提供支持。全心全意地响应每一个人的创造东西的愿望，这就是本公司的目标。



東大阪市川俣にある工場と集合写真
Factory in Kawamata, Higashiosaka-shi; group picture
位于东大阪市川俣的工厂与集体照



少数精鋭で「つくりたい想い」に応えます。
With a small but elite staff, we provide support for others' desires to create. 以少数精英响应“想要制造的愿望”。



「SHOP TSUSHIMA」では、様々なモノづくり商品を展開予定です。
Through SHOP TSUSHIMA, we plan to expand the range of manufactured products.
“SHOP TSUSHIMA” 计划经营各种制造业商品。

企業紹介&アピールポイント

Company introduction and selling points 企业介绍 & 企业优势

30年間培った金型設計・製作のノウハウで、お客様のニーズに合った金型を提供します。

当社では、金型製作で培った知識と経験を活かし、モノづくり企業としてお客様のつくりたいものをカタチにするお手伝いができます。メーカー様、個人ユーザー様問わず、プラスチック製品設計のサポートを行い、お客様の「つくりたい」想いに応えます。また、完成した商品は当社が運営する「SHOP TSUSHIMA」にて販売も可能です。

昨今は海外サプライヤーの協力も得て、試作、量産、組立等の一貫した生産も可能となり、ローコスト、リードタイムの短縮にも取り組んでおります。

With 30 years of knowhow in designing and creating molds, we provide molds to fit customer needs.

We use our knowledge and experience developed through mold creation as a manufacturing company to help bring shape to what customers want to create. We provide support for the design of plastic products to both manufacturers and private users in response to their desire to create. We can also sell the completed products through our store, SHOP TSUSHIMA.

Recently, we have acquired the cooperation of overseas suppliers, allowing the integration of production processes such as prototyping, mass-production, and assembly, and we are working on reducing costs and lead times.

用30年来培养的模具设计与模具制作的专有技术提供符合客户需求的模具。

本公司作为一家制造企业，能充分利用在模具制作中培养的知识和经验帮助实现客户想要制造的东西。不论是制造商还是个人用户，我们都将提供塑料产品设计支持，响应客户“想要制造”的愿望。此外，完成的商品还可以在本公司运营的“SHOP TSUSHIMA”销售。

如今，我们还在海外供应商的配合下，实现了试制、量产、组装等一条龙生产，并致力于低成本和交付周期的缩短。



■代表者 代表取締役 / 立花 政寛
■本社 〒577-0063 大阪府東大阪市
川俣 1-11-27
■TEL 06-6783-1022
■FAX 06-6783-7149
■資本金 3百万円
■社員数 6人(2021年9月現在)
■設立 1995年

■President Masahiro Tachibana
■Head Office 1-11-27, Kawamata, Higashiosaka-shi,
Osaka, 577-0063, Japan
■TEL (+81)6-6783-1022
■FAX (+81)6-6783-7149
■Capital ¥3,000,000-
■Number of Employees 6 (As of September 2021)
■Established 1995

■代表者 董事长兼总经理 / 立花 政寛
■总公司 邮编 577-0063 大阪府东大阪市
川俣 1-11-27
■TEL (+81) 6-6783-1022
■FAX (+81) 6-6783-7149
■资本金 300万日元
■公司职员数 6人(截至2021年9月)
■成立 1995年

株式会社日本電機研究所

NIPPON DENKI KENKYUSHO CO.,LTD.



ISO 9001
JIS Q 9001
ISO 14001
JIS Q 14001

MS
CM004

この技術・製品が優れています
Excels in this technology/type of product

最新技術でFA制御サービスを提案「Nikken Smart Factory」

当社の強みは、高い付加価値を提供できるFA向けのシステム制御技術と、制御盤設計製作技術です。長年FA分野の現場に携わってきたノウハウがあり、現場とお客様に寄り添い、潜在ニーズ、想い、悩みや要望を課題として抽出できる営業力と、それをかなえる技術力が自慢です。そして、様々な業種、国、規格に対応し、時代に沿った新技術を多様なメーカーから選定し活用することが可能です。納入実績も幅広く、食品工場の粉粒体搬送システムや自動車工場の搬送設備、生産ライン監視システム、空調・熱源監視システムなど、様々な業界に対応してきました。

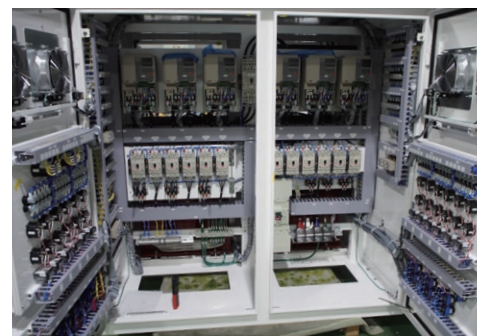
当社では、この技術力をもって、営業から、技術、製造、検査まで当社にて実施し、現地へ赴き、納入するシステムが実際に稼働するまでワンストップで携わらせていただきます。

近年では、AI、IoT、画像処理、XRといった新しい技術をFA制御システムに積極的に取り込みお客様へ提案しております。

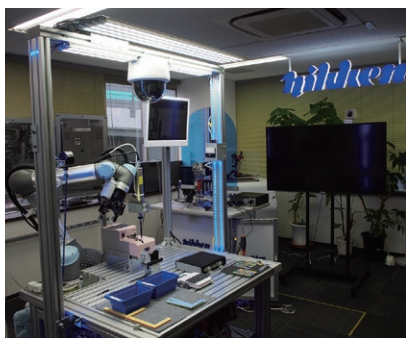
“Nikken Smart Factory” proposes FA control services with cutting edge technology

Our strength lies in our technology to control FA systems and technological capability to design and manufacture control panels, which both provide high added value. We have accumulated know-how through the years of working in the fields of FA. We are proud of our sales capabilities that allow us to work closely with customers as a partner in the field to identify hidden needs, wants, challenges, and demands of customers that they may not be aware of themselves. We utilize our technical ability to cater to our customers. We support various industry sectors, countries, and standards to provide and utilize a selection of new technologies from a wide variety of manufacturers to move with the times. We have delivered a wide range of products for customers in diverse industries, including powder and grain conveyor systems for food factories, conveyor equipment for automobile factories, production-line monitoring systems, a monitoring system for air conditioning and heat sources, etc. With our technical capability, we provide a one-stop service that covers every phase from sales, engineering, manufacturing, inspection to delivery of the system at the customer's site to launch the operation in the production environment.

In recent years, we have been actively adopting AI, IoT, image processing, XR, and other latest technologies into our FA control systems to offer them to our customers.



高品質、高付加価値なFA制御システムを提供いたします
Providing high-quality and high value-added FA control systems



最新技術にも取り組み研究開発を行っており、これからはデータサイエンティスト養成にも力を入れていきます。

We conduct research and development of the latest technologies. We will also focus on training data scientists.



本社外観
Headquarters exterior

企業紹介&アピールポイント Company introduction and selling points

我々の「システム制御の力」で、世の中の社会的課題解決を協力・サポートする

当社は、2022年5月13日で創業90周年を迎えます。これもお客様に寄り添い、高い品質や高付加価値を顧客に提案し続けてきたからこそ今があると考えております。

当社の創業者は、当時ハサミを使う理容師は腱鞘炎に悩む方が多かったため、その理容師の方を想い、電動バリカンの駆動部を開発し、商品化しました。

当社はその創業者の想いを繋ぎ、我々の「システム制御の力」で、世の中の社会的課題解決を協力・サポートすることで、社会貢献を目指しております。

Providing support in solving social challenges with our ability to control systems

We will mark the 90th anniversary of our founding on May 13, 2022. We are where we are today thanks to our commitment to our customers and our continuously offering high quality and high added value over the years.

The founder of our company saw many barbers who used scissors and were suffering from tendinitis, which gave him the mission of developing and commercializing the drive unit for electric hair clippers. The founder's sense of mission has been passed down to us. We aim to contribute to society with our ability to control systems by offering support in solving social challenges.

採用に関するお問合せ
お申し込みはこちら
Business inquiries/
applications

総務部宛 TEL 06-6552-1471



nikken <https://nikken-fa.co.jp/>

■ 代表者	代表取締役会長兼社長 / 福地 裕夫
■ 本社	〒551-0031 大阪府大阪市大正区 泉尾 7-1-1
■ TEL	06-6552-1471
■ FAX	06-6554-0847
■ 資本金	45 百万円
■ 社員数	150 人 (2021 年 9 月現在)
■ 設立	1932 年

■ President & CEO	Hirofumi Fukuchi
■ Head Office	7-1-1, Izuo, Taisho-ku, Osaka-shi, 551-0031, Japan (+81) 6-6552-1471
■ TEL	(+81) 6-6552-1471
■ FAX	(+81) 6-6554-0847
■ Capital	¥45,000,000-
■ Number of Employees	150 (As of September 2021)
■ Established	1932

株式会社パスカ

PASCAL CO., LTD.

株式会社 PASCAL



この技術・製品が優れています

Excels in this technology/type of product 卓越的技术与产品

真空分野を中心に、成膜装置、分析装置の事ならパスカまで

株式会社パスカは、材料・構造の開発速度を増大させるコンビナトリアル手法を用いた新機能性材料開発用装置（コンビナトリアル PLD 装置・スパッタ装置）の開発に多大な実績を有し、さらにその装置で作成されたサンプルを評価する分析装置を製造販売しています。

原子散乱表面分析装置 TOFLAS においては、絶縁体のチャージアップレス分析も可能なことで世界的に注目を集めています。

また近年では、AI とロボット技術を融合させたラボシステムを東京工業大学の一杉太郎教授、清水亮太准教授と共同開発しました。試料の搬送・成膜・評価・最適化の自動化を実現しています。

PASCAL, for thin-film deposition equipment and analytical equipment with a focus on the vacuum field

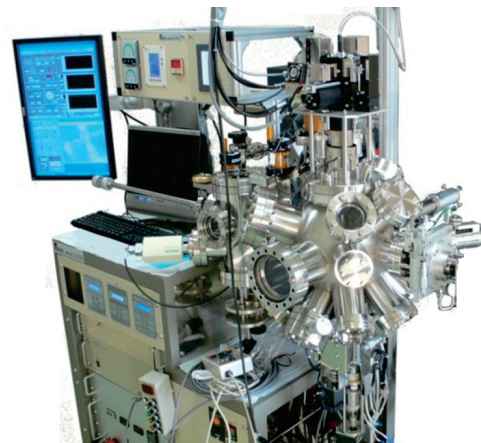
We have extensive experience developing equipment (combinatorial PLD equipment and sputtering equipment) to fabricate new functional materials with combinatorial methods that accelerate material and structure development, and we manufacture and sell analytical equipment for evaluating samples created with this equipment. TOFLAS (Time of Flight Low Energy Atom Scattering Spectroscopy) is receiving worldwide attention for its ability to analyze insulators without charge-up effects. Recently, we developed a lab system that fuses AI and robotics technology in collaboration with Professor Taro Hitosugi and Associate Professor Ryota Shimizu from the Tokyo Institute of Technology. It automates the transport, film formation, evaluation, and optimization of samples.

以真空领域为中心，有关薄膜沉积设备与分析装置的需求请联系 PASCAL

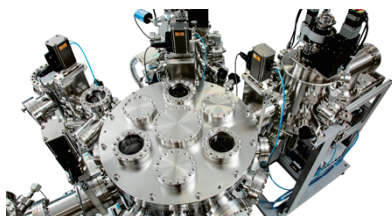
株式会社 PASCAL 在采用组合手法来提高材料与结构的开发速度的新功能性材料开发用装置（组合式 PLD 系统与组合式溅射系统）的开发方面拥有大量业绩，而且还制造并销售对利用这些装置制作的样本进行评估的分析装置。

原子散乱表面分析仪器 TOFLAS 因可以实现绝缘体的不带电分析而受到全世界的关注。

此外，近年来还与东京工业大学的一杉太郎教授和清水亮太副教授共同开发了使 AI 与机器人技术相结合的实验室系统。实现了样品搬运、成膜、评估、优化的自动化。



モバイルコンビレーザー MBE
Mobile Combi-Laser MBE
可移动组合式激光分子束外延



次世代型 AI 対応デジタルラボ
Digital laboratory supporting next-generation AI
新型人工智能数字实验室



飛行時間型原子散乱表面分析装置 (TOFLAS-3000)
Time of Flight Low Energy Atom Scattering Spectroscopy (TOFLAS-3000)
飞行时间型原子散乱表面分析仪器 (TOFLAS-3000)

企業紹介&アピールポイント

Company introduction and selling points 企业介绍 & 企业优势

時代の最先端を見つめて機器・装置の提供をし続けています。

株式会社パスカは、真空機器・装置、理化学機器・装置においてグローバルな視野を持ち、常に時代の最先端を見つめ、新しい技術と商品ニーズを先取りし、ユーザー様の研究開発のお役に立つ製品を提供し続けています。

民間企業や大学・官庁の研究所に多数の真空成膜装置 (EB 蒸着・分子線エピタキシー (MBE)・スパッタ等) 及びコンビ装置の納入実績を有しています。

We continue to provide devices and equipment while eying generational advancements.

We take a global view towards vacuum and physicochemical devices/equipment. By always keeping an eye on generational advancements, we anticipate needs for new technologies and products in order to continue to provide products that are useful for users' research and development.

We have extensive experience delivering vacuum film forming equipment (EB evaporation, Molecular Beam Epitaxy (MBE), sputtering, etc.) and combinatorial equipment to private companies and university/government labs.

着眼于时代最前沿，不断提供设备与装置。

株式会社 PASCAL 在真空设备及装置、理化学设备及装置方面拥有全球化视野，始终着眼于时代最前沿，抢先抓住新的技术和商品需求，不断提供为用户的研究开发做贡献的产品。

我们拥有大量向民营企业、大学和政府机关的研究所交付真空成膜装置（电子束气相沉积、分子束外延 (MBE)、溅射等）及组合式装置的成绩。

採用に関するお問合せ
お申し込みはこちら
Business inquiries/
applications
有关采用的咨询申请这边



TEL 06-6626-1321
(担)総務部 人事担当 森本 晃



<http://pascal-co-ltd.co.jp>

■代表者 代表取締役社長 / 長沢 春男
■本社 〒545-0011 大阪府大阪市阿倍野区昭和町 1-16-4
■TEL 06-6626-1321
■FAX 06-6626-1323
■資本金 36.8 百万円
■社員数 23 人 (2021 年 9 月現在)
■設立 1986 年

■President Haruo Nagasawa
■Head Office 1-16-4, Showacho, Abeno-ku, Osaka-shi, 545-0011, Japan
■TEL (+81)6-6626-1321
■FAX (+81)6-6626-1323
■Capital ¥36,800,000-
■Number of Employees 23(As of September 2021)
■Established 1986

■代表者 董事长兼总经理 / 长泽 春男
■总社 邮编 545-0011 大阪府大阪市阿倍野区昭和町 1-16-4
■TEL (+81) 6-6626-1321
■FAX (+81) 6-6626-1323
■资本金 3680 万日元
■公司职员数 23 人 (截至 2021 年 9 月)
■成立 1986 年



この技術・製品が優れています
Excels in this technology/type of product

物流をトータルに改善する 「包装容器・物流機器」を提案します

当社は1951年に創業した包装・物流の専門コンサルタント企業です。包装というと食品パッケージに代表されるカラフルなデザインが目を引く消費者包装が目立ちますが、当社は工業製品の梱包に使われる「工業包装」が専門です。工業包装では、きれいなデザインは求められませんが、商品の安全性と物流コスト（輸送効率や荷役作業性）への対応が求められます。

そこで当社は、商品の事だけでなく、輸送方法や経路・物流倉庫の事も確認し、最適な包装仕様（荷姿）をお客様と一緒に考えるようにしています。設立当初には住宅設備関連の梱包を手掛けてきましたが、現在は自動車部品の輸出に使われる包装資材やスチール製の物流機器の設計販売にも注力しています。

設立より70年、手掛けた設計は6,000種類以上、蓄積したノウハウから生まれるアイデアをお客様に驚きと感動をお届けしていきたいと考えています。（写真は円形の商品の梱包を、四角形の箱から八角形の箱にしたアイデアです。箱の形状を変えることで積載効率が向上しました）



円形の商品を八角形の箱に入れたアイデア
Idea to put a circular product in an octagonal box

Presenting packaging containers and logistics equipment to improve logistics totally

Our company was founded in 1951 as a specialty consulting firm for packaging and logistics. When it comes to packaging, consumer packaging, such as food packaging in particular, stands out with its colorful designs that attract attention, but we specialize in industrial packaging used to pack industrial products.

Pretty designs are not required for industrial packaging, but designs must meet the demands for product safety and logistics costs (shipping efficiency and cargo handling ability).

Therefore, we check not only the product itself, but also the shipping method, route, and logistics warehouses while considering the ideal packaging specifications (package shape) with our customers. At the start of our business, we handled packaging related to household fixtures, but currently, we also focus on the design/sale of packaging materials used in the export of car parts and on steel logistics equipment. In the 70 years since our founding, we have handled over 6,000 designs, and we want to continue to surprise and move customers with the ideas born from our wealth of experience.

(The photo is of an idea to change the box for a circular product from a square shape to an octagonal shape.

By changing the shape of the box, we improved the loading efficiency.



設計はCADを使用しています
We use CAD in the design process

企業紹介&アピールポイント Company introduction and selling points

社員の30パーセントが技術者です 社内で設計・試作・試験の一貫対応可能です

当社はお客様のニーズに対応する為、各種設備を社内に設置しています。設計に使用する2D-CADと3D-CAD、試作に使用するCAD-CAMと3Dプリンター、更に材質試験を行う為のオートグラフや、包装貨物試験を行う落下試験機や圧縮試験機も揃えています。自社で設計し試作し試験することでお客様のニーズにあった最適な包装設計を具体化提案し、おかげさまで多くのお客様から当社の開発した包装容器に支持をいただいています。

Thirty percent of our staff are engineers We can internally handle design, prototyping, and testing

In order to respond to customer needs, our company has various equipment installed in-house. For designing, we use 2D-CAD and 3D-CAD; for prototyping, we use CAD-CAM and 3D printing; for material testing, we have an Autograph tester; and we also have a drop tester and a compression tester for testing transport packages. Through in-house designing, prototyping, and testing, we are able to realize and provide the ideal package design for a customer's needs, and our package designs are backed by many customers.



大きな荷物もお任せ下さい！大型圧縮試験機
Let us handle your large packages! Large compression tester

 **Ailop Corp.** <https://ailop.co.jp/>

■ 代表者 代表取締役社長 / 米田 芳弘
■ 本 社 〒532-0026 大阪府大阪市淀川区
塚本 3-6-9
■ TEL 06-6308-5841
■ FAX 06-6300-1259
■ 資本金 64 百万円
■ 社員数 43 人 (2021 年 9 月現在)
■ 設 立 1951 年

■ President Yoshihiro Yoneda
■ Head Office 3-6-9, Tsukamoto, Yodogawa-ku,
Osaka-shi, 532-0026, Japan
(+81) 6-6308-5841
■ TEL (+81) 6-6308-5841
■ FAX (+81) 6-6300-1259
■ Capital ¥64,000,000-
■ Number of Employees 43 (As of September 2021)
■ Established 1951

■ 採用に関するお問合せお申し込みはこちら 06-6308-5841 担当者：林正基 / 池田まさみ
■ Business inquiries/applications (+81) 6-6308-5841 Contact Personnel : Masaki Hayashi / Masami Ikeda



地域未来牽引企業



大阪の元氣!ものづくり企業

この技術・製品が優れています
Excels in this technology/type of product

ロボットシステムインテグレータのパイオニア 3K職場の苦渋作業はロボットに

当社は創業・設立以来、各産業分野で生産の自動化設備の開発、設計、製作を行ってまいりました。ハンドリングの分野で、他社ではなかなか手がけられない「きつい・汚い・危険」と言われる3K職場の負担を軽減するロボットシステムのノウハウを持っています。1984年に納入をスタートした熱間鍛造における自動化システムは、1,200℃以上の高温となったワーク（対象物）をつかみ、鍛造プレス機にセットするロボットですが、多くの自動車部品メーカーなどにご利用いただいています。熱間鍛造における作業は、高温、振動、粉塵などの過酷な環境下となり、危険性が高い作業でしたが、熱間鍛造ロボットにより、自動化のニーズにお応えすることで、作業現場の負担軽減に貢献することができました。

また、当社は作業現場にあるロボットを遠隔で操縦する「マスタスレーブ・ロボット」にも力を入れています。作業を完全に記述することができない複雑な環境の中でのロボット化として、実機と同じモデルを人の感覚や経験に基づいて操縦することにより、ロボット化作業を行うことができます。用途に適した形態と制御法が選択できるとともに、メーカーが量産している汎用ロボットをスレーブロボットとして制御することも可能です。



熱間鍛造ロボットシステム Robot system for hot forging

A pioneer in robot-system integration Robots for difficult jobs in 3K environments

Since our founding, we have been developing, designing, and creating equipment for automating production in industrial fields. We have the robot-systems know-how to reduce burdens in 3K environments (difficult, dirty, and dangerous), which other companies in the handling field tend to avoid. Our automation system for hot forging, which started to be delivered in 1984, has a robot that grasps workpieces (objects) at temperatures of over 1,200 °C and sets them on a forging press machine. It is used by many automotive-part manufacturers. The work environment for hot forging is difficult because of high temperatures, vibrations, dust, etc. Although this work was highly dangerous, we were able to respond to automation needs and contribute to reducing the burdens of work sites with a hot forging robot. We are also focusing on master / slave robots for the remote operation of robots at work sites. By introducing robots into complex environments with work that cannot be adequately described and by operating models that are the same as actual machines, based on human senses and experience, it becomes possible to have robots perform the work. It is possible to select the form and control method appropriate for an application, and manufacturers can control general-purpose robots used for mass production as slave robots.

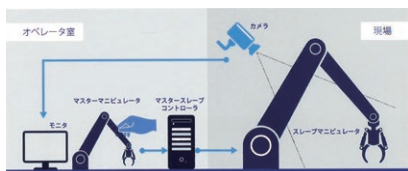
企業紹介&アピールポイント Company introduction and selling points

300を超えるロボットシステムの実績

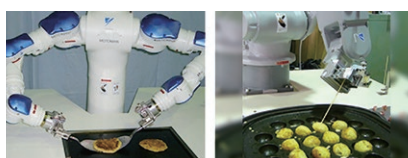
ロボットシステムインテグレータのパイオニアとして、1980年代の始めより、「ロボットを活用した自動化」を推進し、多くの工場で『生産性の向上・品質の安定化・職場環境の改善・人手不足の解消』に貢献してまいりました。現在までにハンドリングを中心として300システム以上の実績を有し、各ユーザー様の大きな信頼をいただいています。汎用ロボットが適用できない特殊な個別ニーズに対し、その用途に最適化したカスタムロボットを提供し、従来ロボットが活用できなかった皆様方の課題を解決したいと考えています。

Experience with over 300 robot systems

We got our start in the 1980s as a pioneer in robot system integration. We promoted automation through robots, and we have contributed to improvements in productivity and work environments, stabilizing quality, and eliminating labor shortages at many factories. Up through the present, we have experience with over 300 systems, primarily for handling, and we have earned the strong trust of users. We provide custom robots optimized for specific individual needs and applications that cannot be handled with general-purpose robots, and we would like to try solving customer problems where conventional robots could not be used.



用途最適化テラーメイド「マスタスレーブロボット」
Custom-made master / slave robots optimized for the application



サービスロボット・産業用ロボットのサービス用途開発
Development of service robots and industrial robots for service applications

TR 東洋理機工業株式会社

<http://www.toyoriki.co.jp/>

■代表者 代表取締役 / 細見 成人
■本社 〒555-0012 大阪府大阪市西淀川区
御幣島 6-13-60
■TEL 06-6473-6667
■FAX 06-6473-6446
■資本金 30 百万円
■社員数 25 人(2021 年 10 月現在)
■設立 1962 年

■President Narito Hosomi
■Head Office 6-13-60, Mitejima, Nishiyodogawa-ku,
Osaka-shi, 555-0012, Japan
■TEL (+81) 6-6473-6667
■FAX (+81) 6-6473-6446
■Capital ¥30,000,000-
■Number of Employees 25(As of October 2021)
■Established 1962

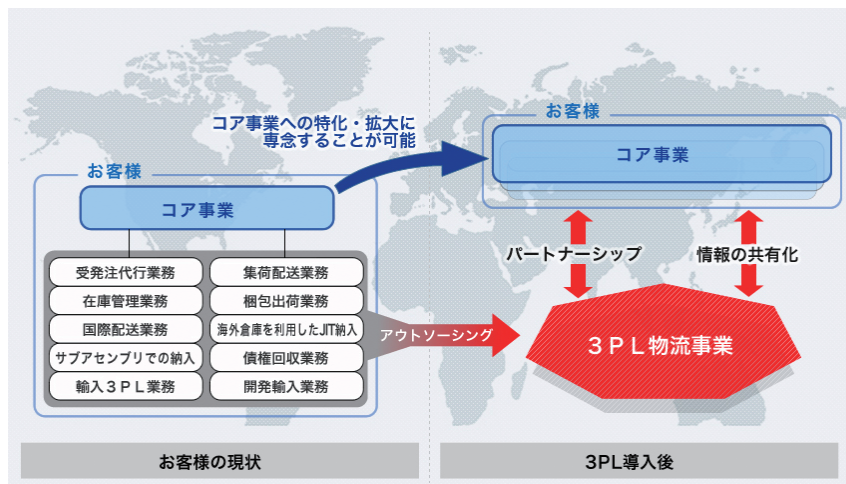


この技術・製品が優れています
Excels in this technology/type of product

フットワークが軽い メーカー機能を持つ商社です

ゴム、樹脂、金属製品や配管部品を中心に、建設機械や産業機械メーカー、およびその協力企業を中心に、多種多様な部品を納入しています。海外も含めたネットワークと連携して部品を調達し、顧客の生産計画に合わせ、Just In Time で納入するといった要望にも対応しています。また新規開拓問わず専属営業を付ける体制を整え、いち早く付加価値の高い提案営業や、最新技術紹介を行っています。

加えて海外展開が加速する現在において、個々のケースに合った最適な国際物流システムを提案できることも強みです。受発注から国際配送業務などを当社にアウトソーシングをいただくことで、顧客がコア事業に特化し専念できる体制づくりをお助けします。



コア事業に専念できる海外進出をお手伝い
We help you expand overseas so you can focus on your core business

We work fast A trading company with the functions of a manufacturer

We deliver diverse parts, such as rubber, resin, and metal products, as well as plumbing parts, to construction and industrial machinery manufacturers and their partner companies. We procure parts in cooperation with our global network to meet just-in-time delivery needs according to customer production plans. Our system has a dedicated sales team that provides prompt, high-value-added sales proposals and that introduces new technology to new and existing customers. Additionally, we are accelerating our global expansion, and another strength is our ability to propose the optimal international logistics system for each situation. If you outsource work to us, such as order handling and international shipments, we can help you establish a system that lets you focus on specializing in your core business.

企業紹介&アピールポイント Company introduction and selling points

創業 100 周年に向け 新たなステージへ

1939年に工業用ゴム製品卸専門商社として創業。1996年のアメリカ進出を皮切りに世界各地に海外拠点ネットワークも広げてまいりました。当社の企業理念「お客様のニーズに的確にお応えする」を常に第一として進め、並行して企業活動と地球環境の共存を目指し全社員が環境問題に積極的に取組んでいます。2015年に環境経営システム「エコステージ1」認証取得。2015年、2017年と2回連続で大阪市よりゴミ減量優良企業にも認定されています。現在は創業100周年に向けて、時代の流れに柔軟に対応すると同時に、当社の伝統とDNAも大事にして、新たなステージに進める会社を目指しております。



海外 10 カ国に展開中
We are expanding into ten countries overseas

To a new stage for our 100th anniversary

We were founded in 1939 as a wholesale trading company that specialized in industrial rubber products. In 1996, with our expansion into the United States, we started to expand our network of global sites. We act to ensure that our corporate philosophy of "precisely responding to our customers' needs" remains the number-one priority, and with the aim of achieving coexistence between corporate activities and the environment, all employees are actively engaged in initiatives against environmental problems. In 2015, we acquired "Eco Stage 1" environmental management system certification. We were certified twice in a row by Osaka (2015 and 2017) as a company excelling in waste reduction. So that we can flexibly respond to the times as we approach our 100th anniversary, we will continue to value our traditions and DNA as we aim to be a company that will progress to a new stage.



社員一丸となって環境活動に従事
Employees come together for environmental activities

株式会社 内村 <https://www.uchimura.co.jp/>

■ 代表者 取締役社長 / 内村 雅紀
■ 本 社 〒550-0012 大阪府大阪市
西区立売堀 3-6-10
06-6532-4141
06-6532-2362
■ TEL. 96 百万円
■ FAX. 117人(2021年10月現在)
■ 資本金
■ 社員数
■ 設 立 1952 年

■ President Masanori Uchimura
■ Head Office 3-6-10, Itachibori, Nishi-ku,
Osaka-shi, 550-0012, Japan
(+81) 6-6532-4150
(+81) 6-6532-2498
■ TEL. ¥96,000,000-
■ FAX. 117(As of October 2021)
■ Capital
■ Number of Employees
■ Established 1952



企業紹介&アピールポイント Company introduction and selling points

業界の先駆者として自動車産業の発展を支え続けます。

We will continue to support the automotive industry development as a pioneer of the industry.

当社は、1915年（大正4年）、アメリカ商会の商号をもって、サンフランシスコのモース・カンパニーの輸入代理店として創業し、自動車部品・付属品・ベアリング等の輸入、国内販売を開始いたしました。100年以上の歴史があり、自動車部品販売の草分け的存在の企業です。創業以来、成長を続け、現在では国内で8拠点、海外でも7拠点を展開。アジア・北米・中南米・欧州・中近東とほぼ全世界で販売網を有しています。国内外の取引先と深い信頼関係があり、100社以上の国内優良メーカーからの部品の調達が可能です。

当社の最大の強みは、商品の在庫照会や発注業務を管理する独自の情報システムと、部品流通の合理化を促進する物流情報管理システムを自社で構築している点です。これにより、全国の拠点でお客様の営業活動を全面的に支援し、迅速に商品を提供できる体制を整えています。

また、創業以来、独自の自社ブランド商品を育成してきました。これは高度な商品知識とマーケティング力・技術力を背景に、市場ニーズを先取りする商品開発力の確かさを示す一例です。生きた情報力を駆使し「今、何が売れるか」を追求する大洋の独自の取り組みは、お客様から高い信頼を得ています。当社では、市場の開拓、拡大の見地から、取扱製品の海外での展示会や国内外の工場見学会を随時行っております。ご興味を持っていただける方は是非お気軽にご連絡ください。

自動車部品の総合専門商社として歩んできた当社は、時代の変化に俊敏に対応しながらも、常にお客様とともに発展する姿勢を堅持してきました。培った情報力や販売促進・流通・開発力などをフルに活用しながら、これからも、時代を先取りするフレキシブルな事業を展開してまいります。

Our company was founded in 1915 under the trade name of America Shokai as an importer for the Morse Company of San Francisco. We began to import and domestically sell automotive parts, accessories, bearings, etc. We have over 100 years of history, and we are one of the pioneering companies in the sale of automotive parts. We have continued to grow since our founding, and we currently have eight locations in Japan and seven overseas. Our sales network includes Asia, North America, Central/South America, Europe, and the Middle East, and it almost covers the entire world. We have a strong relationship of trust with clients in Japan and around the world, which enables us to source parts from over 100 quality manufacturers in Japan.

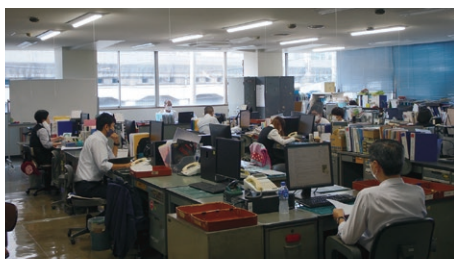
Our greatest strengths are the proprietary information system for checking product inventory and managing orders and the distribution information management system for streamlining parts distribution that we developed in-house. Through these, we have a system in place that can provide total support for customer sales activities from all of our locations and quickly supply products.

Also, since our founding, we have developed our own branded products. This exemplifies our confidence in our ability to develop products in anticipation of market needs based on our advanced product knowledge, marketing skills, and technological capabilities. Our unique efforts to use the power of real information to investigate what is currently selling have gained us a high degree of trust from customers. From the viewpoint of creating and expanding markets, we occasionally hold exhibitions overseas on the products that we handle in addition to domestic/overseas factory tours. Feel free to contact us if interested.

As a company that has grown as a comprehensive specialty trading company for automotive parts, we are quick to respond to changes in the times while continuing to evolve alongside customers. While fully utilizing the skills that we have developed for information, sales promotion, distribution, and development, we will continue to evolve as a flexible business that stays ahead of the times.



取扱製品群
Products that we handle



国際部の風景
Photo of the International Department



本社外観
Company exterior

採用に関するお問合せ
お申し込みはこちら
Business inquiries/
applications



<https://www.taiyo-japan.com>

■ 代表者 代表取締役社長 / 伊藤 紀忠
■ 本 社 〒553-0004 大阪府大阪市福島区
玉川2-13-33
■ T E L 06-6443-5291
■ F A X 06-6443-7196
■ 資 本 金 90百万円
■ 社 員 数 65人 (2021年4月現在)
■ 創 業 1915年

■ President Noritada Ito
■ Head Office 2-13-33, Tamagawa, Fukushima-ku,
Osaka-shi, 553-0004, Japan
(+81)6-6443-5291
(+81)6-6443-7196
■ TEL. ¥90,000,000-
■ FAX. 65 (as of April 2021)
■ Capital
■ Number of Employees 1915
■ Established

大和商事株式会社

DAIWA-Shoji Corporation 大和商事株式会社



この技術・製品が優れています

Excels in this technology/type of product 卓越的技术与产品

創業116年、産業副資材及び潤滑剤の専門商社

当社は、工業用潤滑剤を主軸とした専門商社ですが、1905年創業当初は石炭・コークスの販売をしていました。取り扱う製品は時代にあわせ変化し、自動車・鉄鋼・造船等、幅広い業界と共に成長してまいりました。現在は離型剤・切削油・摩擦材も扱っています。

近年では、SDGsの実現やカーボンニュートラルの動きに合わせ環境面を考慮した提案を得意とし、日々成長している会社です。

Founded 116 years ago, a trading company specializing in industrial auxiliary materials and lubricants

We are a trading company that specializes in lubricants for industrial use, but when we started in 1905, we were selling coal and coke. The products that we handle change with the times, and we have grown alongside various industries, including automobiles, steel, and shipbuilding. We currently also handle release agents, cutting fluid, and friction materials.

We continue to grow as a company, as recently we have become experts in environmentally-friendly proposals compatible with achieving SDGs and activities for carbon neutrality.

创业116年的工业辅料与润滑剂的专业商社

虽然本公司是一家以工业润滑剂为核心的专业商社，但在1905年创业伊始，曾从事过煤炭和焦炭的销售。我们经营的产品随着时代而变迁，是与汽车、钢铁、造船等广泛的行业共同成长起来的。现在还经营脱模剂、切削油、摩擦材料。

近年来，以符合SDGs实现及碳中和趋势的环保型提案为强项，是一家正在日益壮大的公司。



関連会社の高級潤滑剤ワネルーブ

WANENLUBE, from associated company for high-grade lubricants
关联公司的高级润滑剂 WANENLUBE



社内ゴルフコンペ

Company golf competition
公司高尔夫比赛

企業紹介&アピールポイント

Company introduction and selling points 企业介绍 & 企业优势

現場目線の提案で、サステナブルな社会の実現を目指す

我々のモットーは現場目線での最適な提案です。工業用潤滑剤のワネルーブブランドを持ち、現場の声を反映させて今までにない製品を開発する事で、モノづくりのサポーターとして製造業を支えています。そうした製品は、過酷な環境下での部品寿命延長や使用量・廃グリース削減などの環境面の改善に貢献しています。

現場の改善を考えているのであれば、ぜひ当社にお手伝いさせてください。

We aim to be a sustainable company through proposals from an on-site perspective

Our policy is to make optimal proposals from an on-site perspective. We own the WANENLUBE brand of industrial-use lubricants, and by developing original products that reflect the opinions of the site, we continue to act as a supporter of the manufacturing industry.

Through these products, we extend the lifespan of parts used in harsh environments, and we contribute to environmental improvements by reducing the quantity of the product used and the amount of waste grease. If you are considering site improvements, let us help.

通过立足于现场的提案，努力实现可持续发展的社会

我们的宗旨是立足于现场的最佳提案。我们拥有工业润滑剂品牌 WANENLUBE，并通过开发反映现场意见的前所未有的产品，作为制造业的拥趸持续支持着制造业。

这些产品正在延长零部件在恶劣环境下的寿命、减少使用量和废润滑脂等，为改善环境做出着贡献。

如果您正在考虑改善现场，请务必让本公司出一份力。



ワネルーブの効果・効能

The effects and benefits of WANENLUBE

WANENLUBE 的效果与功能



大和商事株式会社 <http://www.daiwa-sj.co.jp/>

■ 代表者 代表取締役 / 中川 恵介
■ 本 社 〒550-0021 大阪府大阪市
西区川口 3-10-26
■ T E L 06-6581-9221
■ F A X 06-6581-9226
■ 資本金 30百万円
■ 社員数 20人(2021年9月現在)
■ 創 業 1905年

■ President Keisuke Nakagawa
■ Head Office 3-10-26, Kawaguchi, Nishi-ku,
Osaka-shi, 550-0021, Japan
■ TEL. (+81)6-6581-9221
■ FAX. (+81)6-6581-9226
■ Capital ¥30,000,000-
■ Number of Employees 20 (As of September 2021)
■ Established 1905

■ 代 表 者 董事长兼总经理 / 中川 恵介
■ 总 社 邮编 550-0021 大阪府大阪市
西区川口 3-10-26
■ T E L (+81) 6-6581-9221
■ F A X (+81) 6-6581-9226
■ 资 本 金 3000 万日元
■ 公司职员数 20 人(截至 2021 年 9 月)
■ 成 立 1905 年



企業紹介 & アピールポイント Company introduction and selling points

色材の発展に真摯に向き合い創業100年へ

テツタニは創業以来『色材』のスペシャリストとして、さまざまな分野のユーザー様へ添加剤・顔料・樹脂など世界のトップメーカーの製品を幅広く供給し、産業、社会の発展に寄与してまいりました。最大の強みは、創業以来長い年月をかけて培ってきたその専門性です。専門性を有したスタッフがお客様の立場やニーズに配慮し、最適なお提案を行います。専門性を高めるために、海外メーカーの現地工場研修や、研究所でのトレーニング・セミナーを定期的実施しています。また、スピード感をもった対応にも心がけており、東西の物流倉庫に業務委託し、複数拠点で商品を在庫しています。出荷量の情報をメーカーと共有することで、お客様への安定供給を実現しています。

当社は製品の供給だけに留まらずユーザー様へ豊富な商品情報を提供し、またメーカーとの緊密なパイプを活かしマーケットの声をメーカーへフィードバックすることで、より高品位でニーズに即した製品開発を働きかけてきました。そして2014年からは表面外観や品質管理の分野で世界トップレベルであるピックガードナー社製測定機器の総代理店として販売をスタートしました。

テツタニは、これからもグローバルなネットワークと一歩先を見据える先見性を活かし、色材のトータルソリューションを提案することで、色材のトップ商社として、お客様にとっての“NO.1 パートナー”を目指します。

100 Years of Hard Work Developing Color Materials

Since our founding, Tetsutani has helped develop industry and society as a specialist in color materials, providing additives, pigments, and resins to customers in various fields for a wide range of products made by the world's top manufacturers. Our biggest strength is our expertise, developed over many years since we were founded. Our expert staff take the circumstances and needs of the customer into consideration to offer the optimal solutions. To improve our expertise, we periodically hold on-site factory training sessions with manufacturers overseas, along with lab training and seminars. In addition, we work hard to provide speedy support by outsourcing operations to distribution warehouses in the East and West and keeping products stocked at multiple sites. We ensure a stable supply to our customers by sharing shipment volume information with manufacturers. Not only does the company provide products to the customer, but we also offer ample product information. Further, we keep in close contact with manufacturers, providing feedback on market trends and working to develop even higher quality products to meet needs. Finally, in 2014, we became the sole distributor and seller of manufacturing measurement devices made by BYK-Gardner GmbH.

As the top company in color materials, going forward, Tetsutani aims to be our customers' number one partner by providing comprehensive color material solutions and utilizing our global network and foresight to stay one step ahead.



本社外観 Exterior of Headquarters



当社商品_使用分野
Company Product_Field of Use



当社取扱いメーカー Company-supported Manufacturer

株式会社 テツタニ TETSUTANI & CO.,LTD. <https://www.tetsutani.co.jp>

■代表者 代表取締役 / 鉄谷 昌宏
■本 社 〒540-0025 大阪府大阪市中央区徳井町 2-2-2
■T E L 06-6941-9071
■F A X 06-6941-9755
■資本金 50 百万円
■社員数 53 人 (2021 年 9 月現在)
■設 立 1941 年

■President Masahiro Tetsutani
■Head Office 2-2-2, Tokuicho, Chuo-ku, Osaka-shi, 540-0025, Japan
■TEL (+81) 6-6941-9071
■FAX (+81) 6-6941-9755
■Capital ¥50,000,000-
■Number of Employees 53 (As of September 2021)
■Established 1941



この技術・製品が優れています
Excels in this technology/type of product

課題解決のお手伝いをさせていただきます

当社が心がけている活動の一つに『ソリューション』のご提案がございます。時代と共に変わっていくニーズとともに、我々のソリューションも変化しております。例えば、以前は当社内で「異分野技術の応用」という表現で、全く異なる産業で使われている科学機器の案内を行ってまいりました。

昨今では、お客様の急速な変化に対応する情報提供力が求められております。また、SDGs、カーボンニュートラルなど、地球環境レベルを考えた解決案が求められます。

今後もメーカーではできない、商社ならではのソリューションを磨き上げ、日々邁進してまいります。



本社外観 Company exterior

We will help you solve problems

One of the activities that we engage in is proposing solutions. As needs change with the times, so do our solutions. For example, in the past we were providing guidance on scientific instruments used in completely different industries. Internally, we referred to this as “the application of technology from other fields”. Recently, it has become necessary to be able to provide information in response to sudden changes faced by customers. Additionally, solutions such as SDGs and carbon neutrality that consider things at the environmental level are also required.

As a trading company, we will continue to work towards refining unique solutions that cannot be achieved by manufacturers.



マグネットドライブ方式採用の培養装置
Magnet-driven culture apparatus

企業紹介&アピールポイント Company introduction and selling points

ソリューションを磨き上げる

当社のソリューション力の一番の原動力は、全社員がお客様のお困りごとに対し、知恵を出し合う文化が引き継がれていることにあります。全社員が知恵を出すことで、スピードと質を上げる事ができ、お客様へ少なくとも解決へのキッカケを提供することができると信じております。

また、当社は多くの分野・業界のお客様に育てていただいている背景がございます。石油化学産業を起点・起源に、電機・電子、機械、医薬品、食品など幅広くお付き合いいただいております。

一人一人が、担当営業パーソンを介し、広い分野・業界に接することで個の成長、全社の力になっている好循環・好サイクルが、当社が今日までお客様に選んでいただいている理由と考えております。

Refining our solutions

The greatest driving force behind our company's solutions is the continuation of a culture whereby all employees share their wisdom in service of solving a customer's problems. We believe that when all employees contribute, it is possible to improve both speed and quality, and at minimum, we can provide an opportunity to solve a customer's problems.

Additionally, we have been supported by customers from many fields and industries. We were originally involved in the petrochemical industry, but our relationships have broadened to include electrical appliances, electronic devices, machinery, pharmaceuticals, food, etc. Through the responsible sales staff, each person grows as they get experience in a wide range of fields and industries. This virtuous cycle is the strength of the entire company, and we believe that this is why we continue to be chosen by customers.

採用に関するお問合せ
お申し込みはこちら
Business inquiries/
applications



TEL 06-6351-7413 総務課 採用担当
Recruitment Staff, General Affairs Division



お客様の頼れるパートナーであり続けます
We continue to be a partner customers can count on



<https://www.mitsuwa.co.jp/>

■代表者 代表取締役社長 / 辻本 敏朗
■本 社 〒530-0041 大阪府大阪市北区
天神橋3-6-24
■TEL 06-6351-9631
■FAX 06-6351-9632
■資本金 99百万円
■社員数 146人 (2021年10月現在)
■設 立 1953年

■President Toshiro Tsujimoto
■Head Office 3-6-24, Tenjinbashi, Kita-ku,
Osaka-shi, 530-0041, Japan
(+81) 6-6351-6120
(+81) 6-6351-6911
■TEL. ¥99,000,000-
■FAX. (+81) 6-6351-6120
■Capital 146 (as of October 2021)
■Number of Employees 1953
■Established



海外展開

ハンズオン支援事業紹介

1 海外展開ハンズオン支援事業って?

海外ビジネスに悩みを持つ中小企業の皆様に対し、それぞれの課題に沿った具体的なアドバイスを行うサービスです。

スポットでの相談対応に加え、長期的な支援計画を策定し海外展開に向けて課題を一つ一つクリアしていくサポートや、海外現地における同行調査、海外企業との商談サポートも行っています。^{※1}

例えば…

- ☑ 海外へのぼんやりとしたイメージはあるけど、どう動けばいいかわからない
 - ☑ 商品・サービスの輸出を考えているけど、どの国で売れるのかを調べたい
 - ☑ 海外に拠点をつくりたいけど、まずは事業プランを作りたい
 - ☑ 海外からのコンタクトに備えて、外国語ホームページを整備したい
 - ☑ コロナ禍後にスタートダッシュするために海外展開の準備をしておきたい
- ⇒このような様々なご相談に、経営目線で、最適な解決方法を提案いたします。

^{※1}: 2021年9月現在～、新型コロナウイルス感染拡大の影響を鑑み、支援企業及び関係者の健康・安全面を第一に考慮し、支援内容の一つである海外現地同行に関しては当面見合わせます。



2 どんな特徴があるの?

(1) いつでも、何回でも、無料でご利用可能

- 公募制と異なり、窓口相談においては、随時申込みを受け付けています。^{※2}
- ハンズオン支援においては、年度をまたぎ長期での支援計画の策定が可能です。^{※3}

^{※2}: 2021年9月現在～、新型コロナウイルス感染症感染拡大防止のため、当面の間、「WEB会議ツールを利用したオンライン相談」でのアドバイスも受け付けております。ご希望される方につきましては、申し込み時にお申し出ください。利用者の皆様にはご不便をおかけしますが、ご理解・ご協力をよろしくお願い申し上げます。

^{※3}: ハンズオン支援にあたっては審査があります。

(2) 豊富な知識・経験・ノウハウをもつ専門家による情報提供

- 国内外の350名を超える専門家がサポートします。
- 窓口相談において、貿易実務、契約、法規制、税務などの企業が抱える悩みに合わせた適切な情報を提供・アドバイスします。

さらに…

◆事業計画策定サポート

- 海外展開に向けた課題の整理、方向付けを行うとともに事業計画（経営ビジョン、実施体制、ビジネスモデル、売上・損益見込、実施スケジュール等）づくりを一緒に考えながらサポートします。

◆海外同行サポート

- 計画策定とあわせて、事業可能性調査や商談サポートのため、中小機構が海外現地に同行することも可能です。
- ご相談後や海外現地同行後も事業実現のため必要に応じたフォローアップをします。

Voice

“中小機構のサポートによって、何がクリアになり、きちんと手順を踏みながら調査を進めることができました” (小玉社長)



耐震マットを手に語る和田さん(右)と小玉さん(左)

3 どんな取り組み事例があるの?

支援事例 プロセブン株式会社(大阪府大阪市)の場合

高品質の耐震マットに「耐震」以外のニーズはあるか。

アメリカ調査で見つけた新しい可能性

◆中小機構による主な支援内容、成果

①現地同行調査

専門家の支援のもと、美術館・専門機関・弁護士・同業他社など多岐にわたる訪問先のアポを取得。地震への意識の低いアメリカで、「耐震」以外の切り口でニーズがあることを発見。

②海外向け営業資料作成

専門家のサポートのもと、海外向けウェブサイトや英語版商談資料の作成、プレゼンテーションの練習を実施。当時作成したプレゼン資料は帰国後の展示会などでも情報発信ツールとして役に立った。



▲ニーズの可能性を探りに、現地のキャンピングカーを見学



▲アメリカ現地調査の様子。ホームセンターでは競合調査を行った



▲耐震マットのデモキット。引っ張ってもびくともしない



▲海外プレゼン用に作成した英語資料

DATA | プロセブン株式会社(大阪府大阪市) 資本金:67百万円 従業員数:25名
事業内容:防振・耐震素材の開発・製造及び販売

【問い合わせ先】

中小機構 近畿本部 企業支援課 海外展開支援担当
電話:06-6264-8624 FAX:06-6264-8612
E-mail:kink05@smrj.go.jp
大阪市中央区安土町2丁目3番13号 大阪国際ビルディング27階

《詳細・お申し込みはこちらから!》



中小機構のオンライン活用ツール&サポート特集

中小機構が作成・運営しているお役立ちツールとサポートについてご紹介いたします。

<https://biznavi.smrj.go.jp/>

1 海外ビジネスナビ

海外ビジネスナビは海外展開を目指す中小企業のための情報サイトです。このサイトでは、海外展開を検討・実施している中小企業の皆様に、海外への事業展開に関する実務情報・取り組み事例をタイムリーに掲載しています。



ポイント

- ▲幅広い海外展開事例・ノウハウのご紹介「海外ビジネス情報」
- ▲海外の展示会出展時のトータルサポート特集「海外展示会ハンドブック」

※ご好評につき現在はデータのみのご提供とさせていただきます。

<https://it-map.smrj.go.jp/>

3 IT戦略ナビ

IT戦略ナビはIT導入にあたって「何からは始めるか」、「様々なツールをどう組み合わせると効果的か」を見える化する「IT戦略マップ」の作成サイトです。



ポイント

5分で見える化 / サービス誕生!
WEB上でカンタンにIT戦略マップが作成できるようになりました。

こんなお悩みを解決します!

- CASE 01 現状にあったITソリューションについて知りたい
- CASE 02 ITで業務効率を上げたい
- CASE 03 業務効率を上げたい

<https://ec.smrj.go.jp/>

2 ebiz

ebizは国内EC及び越境ECの新規参入方法から売上の拡大まで、中小企業のネットショップ販売成功のヒントを詰め込んだポータルサイトです。



ポイント

無料で何度でも!
専門家に個別オンライン相談「EC活用支援アドバイス」

すきま時間にすこしずつ
「国内&越境EC講座動画」

国内EC、越境ECに関する
課題解決に役立つセミナーのご紹介

https://www.smrj.go.jp/regional_hq/kinki/sme/diagnosis-kinki/index.html

4 IT経営簡易診断

IT簡易診断では、専門家の3回面談(無料)により手軽に始められるIT活用(パッケージソフトやアプリなど)の情報提供を行います。

例えば、「ホームページとSNSを連携させて集客に役立てたい」、「リモートワークを導入したい」、「伝票や送付状処理の業務を効率化したい」など、幅広いIT相談に対応しています。



ポイント

IT活用はじめての一步

何から手をつけるべき? ネット販売を始めるには? SNSを上手に活用するには? どのアプリやツールがあるのかな? リモートワークはどうするの? 事務作業をITで効率化するには?

IT経営簡易診断でモヤモヤをスッキリ解消

- 専門家が3回面談(2時間/回)
- IT活用案を提案(専門家が作成)
- 無料(お申込みは中小機構Webサイトへ)

【窓口】中小機構 近畿本部 06-6264-8613 (IT経営簡易診断専用) IT_kansai@smrj.go.jp

I N D E X

索引

あ

I.S.C.Lab. 株式会社 I.S.C.Lab. Co.Ltd.	45
アイロップ株式会社 Ailop Corp.	54
株式会社内村 Uchimura Co., Ltd.	56
株式会社NAB NAB CO., LTD.	19
株式会社FMK FMK, LTD.	20
株式会社大阪歯切工場 OSAKA HAGIRI CO.,LTD.	46
大阪銘板株式会社 Daimei Plastic Co., Ltd.	10
大阪冶金興業株式会社 Osaka Yakin Kogyo Co.,Ltd	21

か

木田精工株式会社 KIDASEIKO CO.,LTD.	22
株式会社京伸 Kyo-shin CO.,LTD.	47
協和ステンレス株式会社 KYOWA STAINLESS CO., LTD.	18
ケイ・エイチ工業株式会社 KH INDUSTRY Co., Ltd.	23
株式会社コオエイ KOEI Co., Ltd.	39
株式会社小西金型工学 Konishi Metal Mold Engineering LTD.	24
小林鉄工株式会社 KOBAYASHI IRON WORKS LTD.	42
金剛ダイス工業株式会社 Kongo Dies Industrial Co., Ltd.	48

さ

株式会社サトーセン Satosen Co., Ltd.	49
株式会社三栄製作所 San-ei seisakusho Co.,Ltd.	25
三恵ハイプレジジョン株式会社 SANKEI High-Precision Co.,Ltd.	26
三洋金属工業株式会社 Sanyo Metal Industry Co.,Ltd.	27
伸栄鉄工株式会社 Shin-ei Ironsmith Company	28
株式会社新幸製作所 SHINKO SEISAKUSHO Co., Ltd.	29
株式会社鈴木金属製作所 Suzuki Metal Works Co., Ltd.	30
株式会社センショー SENSYO CO., LTD.	31

た

大松工業株式会社 Daimatsu Kogyo Co., Ltd.	50
大洋株式会社 Taiyo corporation.	57
大和商事株式会社 DAWA-Shoji Corporation	58
株式会社千代田工業所 CHIYODA INDUSTRY Co., Ltd.	32
有限会社津島 Tsushima Co., Ltd.	51
ツジカワ株式会社 Tsujikawa Co., Ltd.	33
鶴賀電機株式会社 Tsuruga Electric Corporation.	43
テクノロール株式会社 TECHNO ROLL CO., LTD.	16
株式会社テツタニ TETSUTANI & CO.,LTD.	59
東洋理機工業株式会社 TOYO RIKI Co.,Ltd.	55

な

日新化成工業株式会社 NISSIN PLASTICS CO.,LTD.	11
株式会社日本電機研究所 NIPPON DENKI KENKYUSHO CO.,LTD.	52
能勢鋼材株式会社 NOSE KOZAI, INC.	34
株式会社野村鍍金 Nomura Plating Co., LTD.	35

は

株式会社パスカル PASCAL CO., LTD.	53
株式会社バニシングブラザー Burnishing Brother Co., Ltd.	40
株式会社枚方技研 HIRAKATA-GIKEN CO.,LTD.	12
福井精機工業株式会社 FUKUI SEIKI INDUSTRY CO.,LTD.	13
株式会社藤原電子工業 Fujiwara Denshi Kogyo Co., Ltd.	44
有限会社北新工業 Hokushin Kogyo Co., Ltd.	36

ま

株式会社前川製作所 MAEKAWA BEARING MFG CO., LTD.	37
株式会社松本機械製作所 Matsumoto Machinery Works Co., Ltd.	38
株式会社三ツフロンテック MITSUWA FRONTECH CORP.	60
宮川化成工業株式会社 MIYAGAWA KASEI INDUSTRY CO., LTD	14
村上精機株式会社 Murakami Seiki Co.,Ltd	41

や

株式会社ユニックス UNICS Corporation	17
----------------------------------	----

ら

流浸工業株式会社 Ryushin Industry Co.,Ltd.	15
---	----

編集・制作

Editing / Creation

株式会社日刊工業新聞社

THE NIKKAN KOGYO SHIMBUN,LTD.

制作協力

独立行政法人 日本貿易振興機構(ジェトロ) 大阪本部
独立行政法人 中小企業基盤整備機構 近畿本部

Created with cooperation from

Japan External Trade Organization(JETRO)
Organization for Small & Medium Enterprises and Regional Innovation, JAPAN